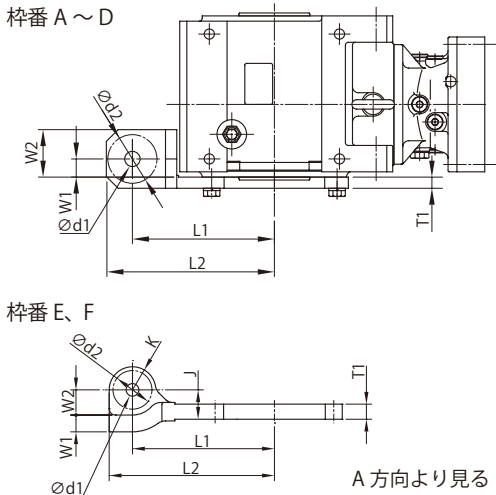


BBB トルクアーム (バンジョータイプ)

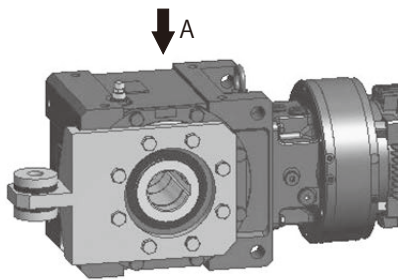
INDEX ■トルクアーム (バンジョー+さらばねタイプ) による取付時寸法

- 共通
- 減速機
- サイクロ
- ベベルパティボックス
- モータ
- 技術資料

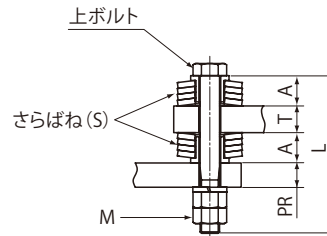
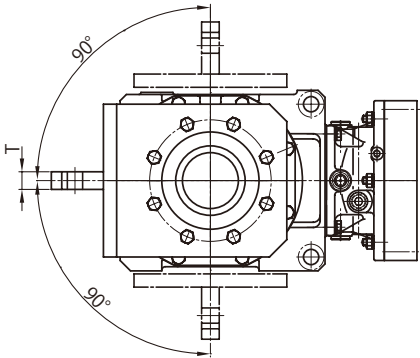


トルクアーム寸法 (バンジョータイプ)

枠番	L1	L2	W1	W2	T	T1	∅ d1	∅ d2	J	K	取付ボルト
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	160	187.7	17.3	47.3	19.1	12.7	18	50	—	—	M16
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	195	229.1	16.9	52.9	25.4	19.1	22	63	—	—	M20
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	240	284.1	30.9	80.9	25.4	19.1	26	83	—	—	M24
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	295	341.8	29.6	84.6	31.8	25.4	33	90	—	—	M30
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	335	390	40	60	40	36	33	100	70	55	M30
4F18 □ 4F19 □	450	515	50	95	50	46	39	110	105	65	M36



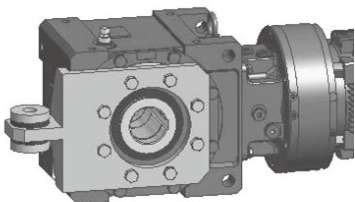
●さらばねによる取付



さらばね使用時の取付寸法

枠番	A	M (ナット)	PR(MAX)	T	S (さらばね呼び)	枚数 (さらばね)	ボルト長さL
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	16.1	M16	40	19.1	A50	2 x 3	125
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	20.4	M20	50	25.4	A63	2 x 4	165
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	24.7	M24	60	25.4	A80	2 x 3	190
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	32.2	M30	85	31.8	A90	2 x 4	245
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	32.2	M30	85	40	A100	2 x 3	260
4F18 □ 4F19 □	38.2	M36	95	50	A100	2 x 4	300

●トルクアーム使用例



- 注) 1. 枠番の□には、0、5、DA、DB、DCのいずれかが入ります。
 2. d2寸法は、座面 (機械加工面) の範囲です。
 3. バンジョータイプトルクアームの取付方向や機械装置のレイアウトによっては、減速機に取り付けられている給排油位置がトルクアームや機械装置に干渉する場合があります。
 給排油位置の変更は可能ですので事前に干渉の有無をご確認いただき、問題がある場合はご照会ください。