

サイクロ減速機付耐爆形インバータ用 AF モータ

■サイクロ減速機選定表

1. 選定条件

- 定トルク、一様な負荷で 24 時間連続運転（負荷係数 1.2）
- 弊社製インバータと 耐圧防爆形インバータ用 AF モータの組み合わせです。
- 1800r/min まで加速始動可能
（標準仕様の周囲温度範囲で、該当する温度範囲の弊社推奨の潤滑油を使用した場合）
- その他、表の注記をご参照ください。

2. サイクロ減速機の選定において、使用条件が上記と異なる場合は、使用条件に合わせた検討が必要です。

3. 変速範囲が 1:10 を超えて、サイクロ入力回転数が 1800r/min 以上になる場合は始動性、潤滑性、熱定格などの検討が必要です。

1 段形選定表（耐圧防爆形仕様）

減速比 モータ (フレームサイズ)	6	8	11	13	15	17	21	25	29	35	43	51	59	71	87	119
0.2kW×4P (T-71S)	6065	6065	6065	6065	6065	6065	6070	6075	6075	6075	6085	6085	6090	6090	6095	6105
0.4kW×4P (T-80M)	6080	6080	6080	6080	6080	6080	6085	6090	6090	6090	6095	6100	6100	6105	6105	
0.75kW×4P (T-90L)	6090	6090	6090	6090	6090	6090	6095	6100	6100	6100	6105	6115	6115	6125	6125	
1.5kW×4P (T-100L)	6100	6100	6100	6100	6100	6100	6105	6115	6115	6115	6125	6125	6130	6130	6135	
2.2kW×4P (T-112M)	6110	6110	6110	6110	6110	6110	6115	6120	6125	6125	6135	6135	6145	6145	6160	
3.7kW×4P (T-132MS)	6120	6120	6120	6120	6120	6125	6125	6130	6130	6140	6145	6160	6165	6165	6175	

- 注) 1. モータ定トルク特性（連続定格時のインバータ出力基底周波数は 60Hz です）。
2. サイクロ減速機付の場合、使用可能な周波数範囲は 6～60Hz です。
3. 本表は、弊社製インバータと耐圧防爆形インバータ用 AF モータの組合せの場合に適用します。
4. 潤滑方式
- (1) 6060～6125……グリース潤滑
 - (2) 6130 以上……オイル潤滑
 - （横形）油浴式潤滑
推奨銘柄は標準サイクロ減速機と同一ですが、VG 範囲内の低い粘度の油を選定してください。
 - （縦形）強制油潤滑
推奨銘柄については横形と同じです。
5. 常時 0℃～40℃以外の周囲温度で使用する場合はご照会ください。

周囲温度	封入グリース
-10～50℃	ニッペコ BEN10-No.2

周囲温度	ISO V.G. (MEP)
-10～5℃	68
0～35℃	100, 150
30～50℃	200～460