# 塗装・防錆

選定について
選定表
寸法図
技術資料
オプション
ギヤモータ
レデューサ
機構
構造図
銘板
潤滑
ラジアル荷重
スラスト荷重
慣性モーメント
GD²
軸端詳細寸法
立形位置関係
フランジ取付形取扱資料
許容入力回転数
モータ特性表
端子箱
ファンカバー
ブレーキ
結線
インバータ駆動
世界の電源
保護方式冷却方式
規格対応
塗装防錆
駆動系の計算式
サイクロ新旧枠番

## ■塗装質

塗装質は下記の標準仕様の他、ご用途に応じて G83 頁表 G29 の塗装質に変更することができます。

| 素地調整の程度 | 塗装の種類 | | 塗装日数 | 塗装仕様 | | | 耐候性 | 耐没水性 | 耐油性 | 耐酸性 | 耐アルカリ | 耐熱性℃ | 用途 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 分類 | 塗装系 | | 塗装 | 回数<br>合計膜厚 注)4<br>(Total μ m) | 一般名称 | | | | | | | |
| 鋳物…<br>1 種ケレン<br><br>鋼板・アルミ<br>2 種ケレン | 標準塗装 | フタル酸系 | 0 | 下塗り | 1 注)3<br>(約 0 ～ 40) | 変性エポキシ樹脂 | ○ | × | △ | ○ | × | 100 | 標準的な用途 |
| | | | | 上塗り | 1<br>(約 20 ～ 30) | アクリル系<br>アルキド樹脂 | | | | | | | |

注）1. 耐熱性について：周囲温度に依り上表を超える場合、検討を要します。
（上表の耐熱温度は塗料のみの耐熱温度であって、減速機の耐熱温度ではありません。）
2. 常温と低温を短時間で繰り返す使用条件の場合は、ご照会ください。
3. 下塗りは部品によって省略しています。
4. 表中の合計膜圧は保証値ではなく参考値のため、バラつきが生じる場合があります。また膜圧は製品表面の平面部におけるもので、狭部や複雑形状部は除きます。

## ■塗装色

標準仕様の塗装色は、ドナウブルー（マンセル 6.5PB3.6/8.2）です。

## ■素地調整

| 処理の程度 | 処理された表面の状態 | 処理方法 | 参考規格 | |
|---|---|---|---|---|
| | | | SSPC | SIS |
| 一種ケレン | 全てのミルスケール、錆、腐食物質、汚れ、その他異物質を完全に取除いた表面。但し、強固な残存物（ミルスケール、錆、酸化物の僅かなシミや変色）は、その対象としないが、少なくとも、表面積の 95%には明瞭な残存物がなく、残りの面積にも上記の様な、わずかな変色、シミ残存物などがある程度である。 | Near White<br>Blast Cleaning<br>○ショットブラスト<br>○サンドブラストなど | SP-10 | Sa-2 1/2 |
| 二種ケレン | 完全に固着したミルスケールは残し、固着しないミルスケール及び錆、腐食物質、油脂、汚れ、その他異物質を完全に取除いた表面。但し、強固な残存物（ミルスケール、錆、酸化物の僅かなシミや変色）は、その対象としないが、もし表面に孔食があれば、錆や塗膜の残存物がその底に残るが、少なくとも表面の 2/3 には、明瞭な残存物がなく残りの面積にも上記の様なわずかな変色、シミや残存物がある程度である。 | Commercial Blast<br>Cleaning<br>Power Tool Cleaning<br>○ディスクサンダー<br>○ワイヤホイール<br>○グラインダーなど | SP-6<br>(SP-3) | Sa-2<br>(St-3) |
| 三種ケレン | ワイヤーブラシ、スクレーバー等で、浮いたスケールや錆、旧塗膜、油脂、汚れ、その他異物質を除去する。<br>表面は、かすかな金属光沢を持つ程度である。 | Hand Tool Cleaning<br>○ワイヤーブラシ<br>○スクレーバーなど | SP-2 | St-2 |

〈参考規格〉SSPC 規格（U.S.A Steel Structual Painting Councils）　SIS 規格（SWEEDEN,SVENSK Standard,S.I.S 055900）

## ■防錆

弊社における組立完成品に関しては、下記基準で防錆処置を施行し出荷しています。
輸出品や保管期間がグリース潤滑機種：1 年以上、オイル潤滑機種：6 ケ月以上の場合は、特殊防錆仕様が必要となりますのでご照会ください。

### 標準防錆仕様

(1) 外部防錆

工場出荷時、錆止め油を塗布して出荷しています。出荷後 6 ヶ月に 1 回は機械加工面に錆が発生していないか防錆状態を確認し、必要な場合は錆止め油の塗布などの再防錆処置を行ってください。

(2) 内部防錆

| 潤滑 | グリース潤滑機種 | オイル潤滑機種 |
|---|---|---|
| 防錆期間 | 1 年 | 6 ヶ月 |
| 保管条件 | 湿気、じんあい、激しい温度変化、腐食性ガス等のない環境であり一般的な工場屋内又は倉庫内での保管とします。 | |