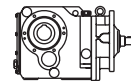


RHYTAX 選定表

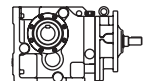
入力 回転数	$n_1 = 50$ r/min	n_1 : 入力回転数 [r/min] n_2 : 出力回転数 [r/min] P_1 : 許容入力容量 [kW] T_{out} : 許容出力トルク [N・m, kgf・m]
-----------	------------------	---

寸
法
図

KHY : C18頁



KHH : C19頁

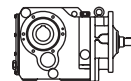


枠番	n_2 [r/min] 減速比	5.0	4.2	3.3	2.5	2.0	1.7	1.3	1.0	0.83	0.63	0.50	0.42
		10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120
72	P_1 [kW]	0.52	0.52	0.52	0.52	0.45	0.37	0.28	0.22	0.19	0.14	0.11	0.09
	T_{out} [N・m]	939	1130	1410	1880	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	95.7	115	144	192	207	207	207	207	207	207	207	207
82	P_1 [kW]	0.76	0.8	0.76	0.76	0.67	0.56	0.42	0.34	0.28	0.21	0.17	0.14
	T_{out} [N・m]	1380	1650	2060	2750	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	141	168	210	280	310	310	310	310	310	310	310	310
95	P_1 [kW]	1.0	1.0	1.0	1.0	0.9	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1880	2250	2820	3750	4010	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	192	229	287	382	409	-	-	-	-	-	-	-
92	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	0.74	0.55	0.44	0.37	0.28	0.22	0.18
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	4010	4010	4010	4010	4010	4010	4010
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	409	409	409	409	409	409	409
105	P_1 [kW]	1.3	1.3	1.3	1.3	1.2	1.0	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2320	2780	3470	4630	5640	5640	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	236	283	354	472	575	575	-	-	-	-	-	-
102	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	0.78	0.62	0.50	0.38	0.31	0.25
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	5640	5640	5470	5470	5640	5470
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	575	575	558	558	575	558
115	P_1 [kW]	1.6	1.6	1.6	1.6	1.7	1.4	1.0	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2820	3380	4220	5630	7610	7610	7610	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	287	345	430	574	776	776	776	-	-	-	-	-
112	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	0.84	0.70	0.43	0.42	0.35
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	-	7610	7610	6290	7610	7610
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	-	776	776	641	776	776

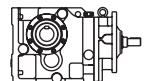
入力 回転数	$n_1 = 580$ r/min	n_1 : 入力回転数 [r/min] n_2 : 出力回転数 [r/min] P_1 : 許容入力容量 [kW] T_{out} : 許容出力トルク [N・m, kgf・m]
-----------	-------------------	---

寸
法
図

KHY : C18頁



KHH : C19頁



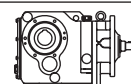
枠番	n_2 [r/min] 減速比	58.0	48.3	38.7	29.0	23.2	19.3	14.5	11.6	9.67	7.25	5.80	4.83
		10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120
72	P_1 [kW]	6.00	6.00	6.00	6.00	5.19	4.33	3.24	2.60	2.16	1.62	1.30	1.08
	T_{out} [N・m]	939	1130	1410	1880	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	95.7	115	144	192	207	207	207	207	207	207	207	207
82	P_1 [kW]	8.80	8.8	8.80	8.80	7.77	6.48	4.86	3.89	3.24	2.43	1.94	1.62
	T_{out} [N・m]	1380	1650	2060	2750	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	141	168	210	280	310	310	310	310	310	310	310	310
95	P_1 [kW]	12.0	12.0	12.0	12.0	10.3	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1880	2250	2820	3750	4010	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	192	229	287	382	409	-	-	-	-	-	-	-
92	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	8.55	6.41	5.13	4.27	3.20	2.56	2.14
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	4010	4010	4010	4010	4010	4010	4010
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	409	409	409	409	409	409	409
105	P_1 [kW]	14.8	14.8	14.8	14.8	14.4	12.0	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2320	2780	3470	4630	5640	5640	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	236	283	354	472	575	575	-	-	-	-	-	-
102	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	9.01	7.21	5.83	4.37	3.61	2.91
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	5640	5640	5470	5470	5640	5470
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	575	575	558	558	575	558
115	P_1 [kW]	18.0	18.0	18.0	18.0	19.5	16.2	12.2	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2820	3380	4220	5630	7610	7610	7610	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	287	345	430	574	776	776	776	-	-	-	-	-
112	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	9.73	8.11	5.03	4.87	4.05
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	-	7610	7610	6290	7610	7610
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	-	776	776	641	776	776

- 注) 1. 選定表に記載の機種形式については、C4 頁をご参照ください。
 2. 潤滑方式は機種によって異なります。詳細は技術資料 D4 頁の「潤滑」をご参照ください。
 3. 減速比は公称減速比です。出力回転数 n_2 は公称減速比から算出しています。実減速比は C5 頁をご参照ください。
 4. 本表に記載の内容は予告無しに変更することがあります。

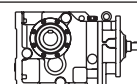
入力回転数	$n_1 = 720$ r/min	n_1 : 入力回転数 [r/min] n_2 : 出力回転数 [r/min] P_1 : 許容入力容量 [kW] T_{out} : 許容出力トルク [N・m, kgf・m]
-------	-------------------	---

寸法図

KHY : C18頁



KHH : C19頁

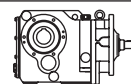


枠番	n_2 [r/min] 減速比	72.0	60.0	48.0	36.0	28.8	24.0	18.0	14.4	12.00	9.00	7.20	6.00
		10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120
72	P_1 [kW]	7.45	7.45	7.45	7.45	6.44	5.37	4.03	3.22	2.69	2.01	1.61	1.34
	T_{out} [N・m]	939	1130	1410	1880	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	95.7	115	144	192	207	207	207	207	207	207	207	207
82	P_1 [kW]	10.92	10.9	10.92	10.92	9.65	8.04	6.03	4.83	4.02	3.02	2.41	2.01
	T_{out} [N・m]	1380	1650	2060	2750	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	141	168	210	280	310	310	310	310	310	310	310	310
95	P_1 [kW]	14.9	14.9	14.9	14.9	12.7	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1880	2250	2820	3750	4010	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	192	229	287	382	409	-	-	-	-	-	-	-
92	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	10.61	7.96	6.36	5.30	3.98	3.18	2.65
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	4010	4010	4010	4010	4010	4010	4010
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	409	409	409	409	409	409	409
105	P_1 [kW]	18.4	18.4	18.4	18.4	17.9	14.9	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2320	2780	3470	4630	5640	5640	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	236	283	354	472	575	575	-	-	-	-	-	-
102	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	11.19	8.95	7.24	5.43	4.48	3.62
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	5640	5640	5470	5470	5640	5470
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	575	575	558	558	575	558
115	P_1 [kW]	22.3	22.3	22.3	22.3	24.2	20.1	15.1	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2820	3380	4220	5630	7610	7610	7610	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	287	345	430	574	776	776	776	-	-	-	-	-
112	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	12.08	10.07	6.24	6.04	5.03
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	-	7610	7610	6290	7610	7610
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	-	776	776	641	776	776

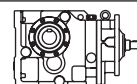
入力回転数	$n_1 = 870$ r/min	n_1 : 入力回転数 [r/min] n_2 : 出力回転数 [r/min] P_1 : 許容入力容量 [kW] T_{out} : 許容出力トルク [N・m, kgf・m]
-------	-------------------	---

寸法図

KHY : C18頁



KHH : C19頁



枠番	n_2 [r/min] 減速比	87.0	72.5	58.0	43.5	34.8	29.0	21.8	17.4	14.5	10.9	8.70	7.25
		10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120
72	P_1 [kW]	9.00	9.00	9.00	9.00	7.79	6.49	4.87	3.89	3.24	2.43	1.95	1.62
	T_{out} [N・m]	939	1130	1410	1880	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	95.7	115	144	192	207	207	207	207	207	207	207	207
82	P_1 [kW]	13.20	13.20	13.20	13.20	11.66	9.72	7.29	5.83	4.86	3.64	2.92	2.43
	T_{out} [N・m]	1380	1650	2060	2750	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	141	168	210	280	310	310	310	310	310	310	310	310
95	P_1 [kW]	18.0	18.0	18.0	18.0	15.4	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1880	2250	2820	3750	4010	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	192	229	287	382	409	-	-	-	-	-	-	-
92	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	12.82	9.61	7.69	6.41	4.81	3.85	3.20
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	4010	4010	4010	4010	4010	4010	4010
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	409	409	409	409	409	409	409
105	P_1 [kW]	22.2	22.2	22.2	22.2	21.6	18.0	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2320	2780	3470	4630	5640	5640	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	236	283	354	472	575	575	-	-	-	-	-	-
102	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	13.52	10.82	8.74	6.56	5.41	4.37
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	5640	5640	5470	5470	5640	5470
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	575	575	558	558	575	558
115	P_1 [kW]	27.0	27.0	27.0	27.0	29.2	24.3	18.2	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2820	3380	4220	5630	7610	7610	7610	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	287	345	430	574	776	776	776	-	-	-	-	-
112	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	14.60	12.16	7.54	7.30	6.08
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	-	7610	7610	6290	7610	7610
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	-	776	776	641	776	776

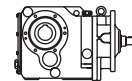
- 注) 1. 選定表に記載の機種形式については、C4 頁をご参照ください。
 2. 潤滑方式は機種によって異なります。詳細は技術資料 D4 頁の「潤滑」をご参照ください。
 3. 減速比は公称減速比です。出力回転数 n_2 は公称減速比から算出しています。実減速比は C5 頁をご参照ください。
 4. 本表に記載の内容は予告無しに変更することがあります。

RHYTAX 選定表

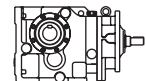
入力 回転数	$n_1 = 980$ r/min	n_1 : 入力回転数 [r/min] n_2 : 出力回転数 [r/min] P_1 : 許容入力容量 [kW] T_{out} : 許容出力トルク [N・m, kgf・m]
-----------	-------------------	---

寸
法
図

KHY : C18頁



KHH : C19頁

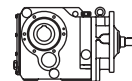


枠番	n_2 [r/min] 減速比	98.0	81.7	65.3	49.0	39.2	32.7	24.5	19.6	16.33	12.25	9.80	8.17
		10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120
72	P_1 [kW]	10.14	10.14	10.14	10.14	8.77	7.31	5.48	4.39	3.65	2.74	2.19	1.83
	T_{out} [N・m]	939	1130	1410	1880	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	95.7	115	144	192	207	207	207	207	207	207	207	207
82	P_1 [kW]	14.87	14.9	14.87	14.87	13.14	10.95	8.21	6.57	5.47	4.10	3.28	2.74
	T_{out} [N・m]	1380	1650	2060	2750	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	141	168	210	280	310	310	310	310	310	310	310	310
95	P_1 [kW]	20.3	20.3	20.3	20.3	17.3	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1880	2250	2820	3750	4010	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	192	229	287	382	409	-	-	-	-	-	-	-
92	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	14.44	10.83	8.66	7.22	5.41	4.33	3.61
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	4010	4010	4010	4010	4010	4010	4010
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	409	409	409	409	409	409	409
105	P_1 [kW]	25.0	25.0	25.0	25.0	24.4	20.3	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2320	2780	3470	4630	5640	5640	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	236	283	354	472	575	575	-	-	-	-	-	-
102	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	15.23	12.18	9.85	7.39	6.09	4.92
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	5640	5640	5470	5470	5640	5470
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	575	575	558	558	575	558
115	P_1 [kW]	30.4	30.4	30.4	30.4	32.9	27.4	20.6	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2820	3380	4220	5630	7610	7610	7610	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	287	345	430	574	776	776	776	-	-	-	-	-
112	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	16.44	13.70	8.49	8.22	6.85
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	-	7610	7610	6290	7610	7610
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	-	776	776	641	776	776

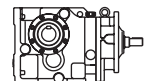
入力 回転数	$n_1 = 1165$ r/min	n_1 : 入力回転数 [r/min] n_2 : 出力回転数 [r/min] P_1 : 許容入力容量 [kW] T_{out} : 許容出力トルク [N・m, kgf・m]
-----------	--------------------	---

寸
法
図

KHY : C18頁



KHH : C19頁



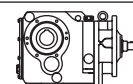
枠番	n_2 [r/min] 減速比	116.5	97.1	77.7	58.3	46.6	38.8	29.1	23.3	19.42	14.56	11.65	9.71
		10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120
72	P_1 [kW]	12.05	12.05	12.05	12.05	10.43	8.69	6.52	5.21	4.34	3.26	2.61	2.17
	T_{out} [N・m]	939	1130	1410	1880	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	95.7	115	144	192	207	207	207	207	207	207	207	207
82	P_1 [kW]	17.68	17.7	17.68	17.68	15.61	13.01	9.76	7.81	6.51	4.88	3.90	3.25
	T_{out} [N・m]	1380	1650	2060	2750	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	141	168	210	280	310	310	310	310	310	310	310	310
95	P_1 [kW]	24.1	24.1	24.1	24.1	20.6	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1880	2250	2820	3750	4010	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	192	229	287	382	409	-	-	-	-	-	-	-
92	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	17.16	12.87	10.30	8.58	6.44	5.15	4.29
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	4010	4010	4010	4010	4010	4010	4010
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	409	409	409	409	409	409	409
105	P_1 [kW]	29.7	29.7	29.7	29.7	29.0	24.1	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2320	2780	3470	4630	5640	5640	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	236	283	354	472	575	575	-	-	-	-	-	-
102	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	18.11	14.48	11.71	8.78	7.24	5.85
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	5640	5640	5470	5470	5640	5470
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	575	575	558	558	575	558
115	P_1 [kW]	36.2	36.2	36.2	36.2	39.1	32.6	24.4	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2820	3380	4220	5630	7610	7610	7610	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	287	345	430	574	776	776	776	-	-	-	-	-
112	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	19.54	16.29	10.10	9.77	8.14
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	-	7610	7610	6290	7610	7610
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	-	776	776	641	776	776

- 注) 1. 選定表に記載の機種形式については、C4 頁をご参照ください。
 2. 潤滑方式は機種によって異なります。詳細は技術資料 D4 頁の「潤滑」をご参照ください。
 3. 減速比は公称減速比です。出力回転数 n_2 は公称減速比から算出しています。実減速比は C5 頁をご参照ください。
 4. 本表に記載の内容は予告無しに変更することがあります。

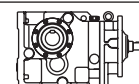
入力 回転数	$n_1 = 1450$ r/min	n_1 : 入力回転数 [r/min] n_2 : 出力回転数 [r/min] P_1 : 許容入力容量 [kW] T_{out} : 許容出力トルク [N・m, kgf・m]
-----------	--------------------	---

寸
法
図

KHY : C18頁



KHH : C19頁



枠番	n_2 [r/min] 減速比	145	121	96.7	72.5	58.0	48.3	36.3	29.0	24.17	18.13	14.50	12.08
		10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120
72	P_1 [kW]	15.0	15.0	15.0	15.0	11.9	10.8	8.11	6.49	5.41	4.06	3.24	2.70
	T_{out} [N・m]	939	1130	1410	1880	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	95.7	115	144	192	207	207	207	207	207	207	207	207
82	P_1 [kW]	22.0	22.0	22.0	22.0	18.2	16.2	12.1	9.72	8.10	6.07	4.86	4.05
	T_{out} [N・m]	1380	1650	2060	2750	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	141	168	210	280	310	310	310	310	310	310	310	310
95	P_1 [kW]	30.0	30.0	30.0	30.0	24.6	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1880	2250	2820	3750	4010	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	192	229	287	382	409	-	-	-	-	-	-	-
92	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	21.4	16.0	12.8	10.7	8.01	6.41	5.34
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	4010	4010	4010	4010	4010	4010	4010
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	409	409	409	409	409	409	409
105	P_1 [kW]	37.0	37.0	37.0	37.0	35.8	30.0	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2320	2780	3470	4630	5640	5640	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	236	283	354	472	575	575	-	-	-	-	-	-
102	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	22.5	18.0	14.6	10.9	9.01	7.29
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	5640	5640	5470	5470	5640	5470
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	575	575	558	558	575	558
115	P_1 [kW]	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	40.5	30.4	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2820	3380	4220	5630	7610	7610	7610	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	287	345	430	574	776	776	776	-	-	-	-	-
112	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	24.3	20.3	12.6	12.2	10.1
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	-	7610	7610	6290	7610	7610
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	-	776	776	641	776	776

枠番	n_2 [r/min] 減速比	8.53	7.25	6.17	5.47	4.39	3.72	3.22	2.66
		170	200	235	265	330	390	450	545
72DA	P_1 [kW]	1.50	1.35	1.10	1.32	1.06	0.90	0.78	0.64
	T_{out} [N・m]	1480	1570	1500	2030	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	151	160	153	207	207	207	207	207
82DA	P_1 [kW]	3.09	2.62	2.23	1.98	1.59	1.34	1.17	0.96
	T_{out} [N・m]	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	310	310	310	310	310	310	310	310
92DA	P_1 [kW]	3.70	3.46	2.94	2.20	2.10	1.77	1.50	1.27
	T_{out} [N・m]	3650	4010	4010	3380	4010	4010	3910	4010
	T_{out} [kgf・m]	372	409	409	345	409	409	399	409
102DA	P_1 [kW]	5.50	4.87	4.14	3.67	2.95	2.50	2.16	1.79
	T_{out} [N・m]	5420	5640	5640	5640	5640	5640	5640	5640
	T_{out} [kgf・m]	552	575	575	575	575	575	575	575
112DA	P_1 [kW]	5.50	5.50	5.05	4.95	3.70	3.37	2.20	2.20
	T_{out} [N・m]	5420	6380	6880	7610	7080	7610	5740	6950
	T_{out} [kgf・m]	552	650	701	776	722	776	585	708

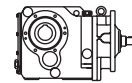
- 注) 1. 選定表に記載の機種形式については、C4 頁をご参照ください。
 2. 潤滑方式は機種によって異なります。詳細は技術資料 D4 頁の「潤滑」をご参照ください。
 3. 減速比は公称減速比です。出力回転数 n_2 は公称減速比から算出しています。実減速比は C5 頁をご参照ください。
 4. 本表に記載の内容は予告無しに変更することがあります。

RHYTAX 選定表

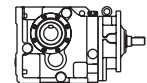
入力 回転数	$n_1 = 1750$ r/min	n_1 : 入力回転数 [r/min] n_2 : 出力回転数 [r/min] P_1 : 許容入力容量 [kW] T_{out} : 許容出力トルク [N・m, kgf・m]
-----------	--------------------	---

寸
法
図

KHY : C18頁



KHH : C19頁



枠番	n_2 [r/min] 減速比	175	146	117	87.5	70.0	58.3	43.8	35.0	29.17	21.88	17.50	14.58
		10	12	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120
72	P_1 [kW]	15.0	15.0	15.0	15.0	11.9	10.8	8.11	6.49	5.41	4.06	3.24	2.70
	T_{out} [N・m]	778	930	1170	1560	1540	1680	1680	1680	1680	1680	1680	1680
	T_{out} [kgf・m]	79.3	95	119	159	157	171	171	171	171	171	171	171
82	P_1 [kW]	22.0	22.0	22.0	22.0	18.2	16.2	12.1	9.72	8.10	6.07	4.86	4.05
	T_{out} [N・m]	1140	1370	1710	2280	2360	2520	2520	2520	2520	2520	2520	2520
	T_{out} [kgf・m]	116	140	174	232	241	257	257	257	257	257	257	257
95	P_1 [kW]	30.0	30.0	30.0	30.0	24.6	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1560	1870	2330	3110	3190	-	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	159	191	238	317	325	-	-	-	-	-	-	-
92	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	21.4	16.0	12.8	10.7	8.01	6.41	5.34
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	338	338	338	338	338	338	338
105	P_1 [kW]	37.0	37.0	37.0	37.0	35.8	30.0	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	1920	2300	2330	3840	4640	4670	-	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	196	234	238	391	473	476	-	-	-	-	-	-
102	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	22.5	18.0	14.6	10.9	9.01	7.29
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	4670	4670	4530	4530	4670	4530
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	476	476	462	462	476	462
115	P_1 [kW]	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	40.5	30.4	-	-	-	-	-
	T_{out} [N・m]	2330	2800	3500	4670	5830	6310	6310	-	-	-	-	-
	T_{out} [kgf・m]	238	285	357	476	594	643	643	-	-	-	-	-
112	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	24.3	20.3	12.6	12.2	10.1
	T_{out} [N・m]	-	-	-	-	-	-	-	6310	6310	6290	6310	6310
	T_{out} [kgf・m]	-	-	-	-	-	-	-	643	643	641	643	643

枠番	n_2 [r/min] 減速比	10.3	8.75	7.45	6.60	5.30	4.49	3.89	3.21
		170	200	235	265	330	390	450	545
72DA	P_1 [kW]	1.50	1.35	1.10	1.50	1.28	1.08	0.94	0.78
	T_{out} [N・m]	1220	1300	1240	1910	2030	2030	2030	2030
	T_{out} [kgf・m]	124	133	126	195	207	207	207	207
82DA	P_1 [kW]	3.70	3.2	2.69	2.20	1.92	1.62	1.41	1.16
	T_{out} [N・m]	3020	3040	3040	2800	3040	3040	3040	3040
	T_{out} [kgf・m]	308	310	310	285	310	310	310	310
92DA	P_1 [kW]	3.70	3.70	3.00	2.20	2.20	2.14	1.50	1.50
	T_{out} [N・m]	3020	3550	3390	2800	3490	4010	3240	3930
	T_{out} [kgf・m]	308	362	346	285	356	409	330	401
102DA	P_1 [kW]	5.50	5.50	5.00	4.43	3.56	3.01	2.20	2.15
	T_{out} [N・m]	4490	5280	5640	5640	5640	5640	4750	5640
	T_{out} [kgf・m]	458	538	575	575	575	575	484	575
112DA	P_1 [kW]	5.50	5.50	5.05	5.05	3.70	3.37	2.20	2.20
	T_{out} [N・m]	4490	5280	5700	6430	5860	6300	4750	5760
	T_{out} [kgf・m]	458	538	581	655	597	642	484	587

- 注) 1. 選定表に記載の機種の様式については、C4 頁をご参照ください。
 2. 潤滑方式は機種によって異なります。詳細は技術資料 D4 頁の「潤滑」をご参照ください。
 3. 減速比は公称減速比です。出力回転数 n_2 は公称減速比から算出しています。実減速比は C5 頁をご参照ください。
 4. 本表に記載の内容は予告無しに変更することがあります。