

B14 頁の選定手順にしたがって、例を挙げて機種選定を行います。

○使用条件		
・用途	: チェーンコンベア	・モータ仕様
・運転パターン	: 連続運転	電源周波数 : 50Hz
・1日あたりの運転時間	: 24時間 / 日	電圧 : 200V
・負荷容量	: 6.5kW	ブレーキ : なし
・出力回転数	: 48.3r/min	その他 : 屋内形
・使用機械との連結	: チェーン sprocket	初期張力 = 0
スプロケットピッチ円半径	: R = 200mm	・周囲の条件
荷重位置	: 軸中央	周囲温度 20°C、屋内
・衝撃荷重の度合い	: 衝撃なし	
・取付方向（出力軸方向）、取り合い形状	: 水平、脚取付、軸左出（モータ側から見て）	



以上の条件を元に、機種選定します。

使用条件と選定及び計算結果	本カタログ掲載頁
○ 負荷係数の選定 チェーンコンベア用途での負荷性質 → U（均一荷重） 負荷係数 = 1.25（U, 24時間 / 日運転）	B17 頁 表 B7 機械別負荷性質表負荷係数 表 B6 負荷係数
○ モータ容量の選定 負荷容量 = 6.5kW → モータ容量 = 7.5kW	B12 頁 減速機製作範囲
○ 出力回転数の選定 電源周波数 50Hz、出力回転数 48.3r/min → $1450/48.3 = 30$ 比	B30 頁 ギヤモータ選定表
○ 出力トルクの確認 $T_L = \frac{9550 \times 6.5 \text{ (kW)}}{1450} \times 30 = 1284 \text{ N} \cdot \text{m} \leq 1410 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow \text{OK}$ T _L : 負荷トルク	B30 頁 ギヤモータ選定表
○ 減速機枠番の決定 負荷係数 = 1.25 ≤ 1.44 減速機枠番・減速比: 10-72-EP-30	B30 頁 ギヤモータ選定表
○ ラジアル荷重のチェック $Pr = T_L / R \leq Pro / Cf$ $Pr = 1284 \text{ (N} \cdot \text{m)} / 0.2 \text{ (m)} = 6420 \text{ (N)} \leq 18600 \text{ (N)} / 1 = 18600 \text{ (N)} \rightarrow \text{OK}$	D7 頁 許容ラジアル荷重 B30 頁 ギヤモータ選定表
○ 出力軸方向、取付方法、潤滑方式の確認 出力軸方向: 水平、取付方法: 脚取付 → 形式: KHHM	B4 頁 形式
○ 寸法の確認 寸法表で確認	B42 頁 寸法表
○ 周囲条件の確認 周囲温度 20°C → OK	B3 頁 標準仕様
○ モータ仕様の確認 200V 50Hz 屋内形 → 標準仕様で OK	B2 頁 標準仕様
◎ 形式の決定 決定形式: KHHM10-72L-EPK1-30	B4 頁 形式
◎ 使用環境/パッケージの決定 パッケージ番号: EA0A	B5 頁 使用環境パッケージ
以上で選定は終了です。	