

プレスト NEO 出力軸詳細寸法

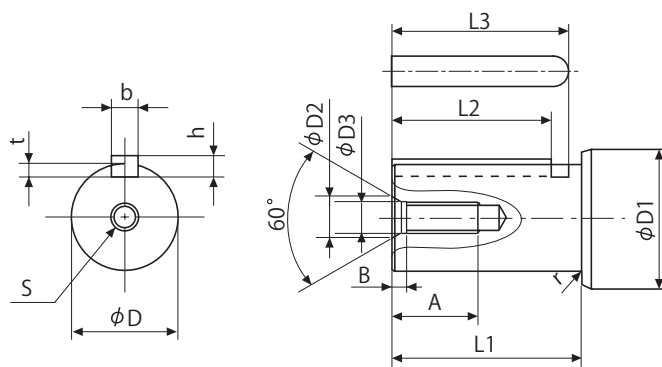


図 J8

表 J8

(mm)

出力軸 回転方向	枠番	φ D	公差 (h6)	φ D1	L1	r	t	公差	b (キー)	公差 (h9)	h (キー)	公差	L2 (キー)	L3
	1160	16	0 -0.011	20	28	0.4	3	+0.1 0	5	0 -0.030	5	0 -0.030	22	24.5
	1180	18	0 -0.011	25	30	0.4	3.5	+0.1 0	6	0 -0.030	6	0 -0.030	24	27
	1220 1221	22	0 -0.013	25	40	0.4	3.5	+0.1 0	6	0 -0.030	6	0 -0.030	32	35
	1280 1281	28	0 -0.013	30	45	0.4	4	+0.2 0	8	0 -0.036	7	0 -0.090	36	40
	1320 1321	32	0 -0.016	35	55	0.4	5	+0.2 0	10	0 -0.036	8	0 -0.090	45	50
	1400 1401	40	0 -0.016	45	65	0.4	5	+0.2 0	12	0 -0.043	8	0 -0.090	54	60
	1500 1501	50	0 -0.016	55	75	0.4	5.5	+0.2 0	14	0 -0.043	9	0 -0.090	63	70

枠番	タップ寸法 S	タップ深さ A	センター穴寸法		
			φ D2	φ D3	B
1160	M5	16	8	5.2	3.4
1180	M6	12	9	6.2	3.4
1220 1221	M6	12	9	6.2	3.4
1280 1281	M8	16	11	8.2	3.6
1320 1321	M10	18	13	—	3.7
1400 1401	M10	18	13	—	3.7
1500 1501	M12	24	15	—	4

- 注) 1. 出力軸径の寸法公差はJIS B 0401-1998" h6"です。
 2. キー溝寸法はJIS B 1301-1996 (ISO) 平行キー用溝 (普通形) に準拠しています。
 3. 中空軸 GHYMタイプの出力軸詳細寸法は、ハイポニック中空軸 RNYMタイプの枠番1310穴径φ30と同一です。

- ギヤ部
- モータ部
- 共通
- 銘板
- 潤滑
- スラスト荷重
- 慣性モーメント
- 出力軸回転方向
- 構造図
- 軸詳細寸法
- 取付時のご注意
- 中空軸資料
- 出力軸安全カバー
- プラグインシャフト
- 枠番変遷
- モータ形式
- モータ特性表
- ブレーキ部
- 結線
- 端子箱
- モータ据付寸法
- インバータ駆動
- 保護方式冷却方式
- 規格対応
- 塗装防錆
- 計算方法