

グリースプラグ周辺寸法

フランジ取付 ZNFM タイプ 40 ~ 90W は、グリースプラグがケースの外面から 5mm 程度出っ張っています。機械装置に組み込む際は、5mm 以上のすきまを確保してください。



中空軸

フランジ取付

脚取付

ブレーキ無

ブレーキ付

概要

三相
モータ

プレミアム効率
三相モータ

インバータ用
三相モータ

インバータ用
プレミアム効率
三相モータ

高効率 (JIS)
三相モータ

单相
モータ

单相レバー
ンブルモータ

オプション
製品

防水形

安全増
防爆形

入力軸
ホロー形

15W

25W

40W

60W

90W

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

中空軸

被動軸取付

フランジ取付

被動軸長さについて

中空軸 GHYM タイプの出力軸に被動軸を取り付ける際、挿入する長さは推奨被動軸長さ 71mm 以上としてください。

脚取付

中空軸 GHYM タイプの出力軸寸法は、ハイボニック中空軸 RNYM タイプの枠番 1310 穴径φ30 と同一です。詳細は J13 頁表 J9b をご参照ください。

ブレーキ無

ご注意

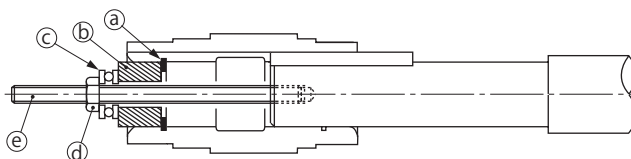
- (1) 中空軸（出力軸）との間に隙間が発生した場合、フレッチング摩耗が発生しやすくなり、その摩耗粉がオイルシールに噛み込み、グリース漏れが発生する場合があります。
- (2) 被動軸長さが短い場合、中空軸（出力軸）に無理な力が作用し、振動やグリース漏れが発生する原因となる場合があります。
- (3) 被動軸キー有効長さが短い場合、キーおよびキー溝が損傷しやすくなります。

ブレーキ付

概要

トルクアーム取付

- (1) 被動軸への取付
 - ・被動軸表面および中空軸内径に二硫化モリブデングリースを塗布し、本製品を被動軸に挿入してください。
 - ・はめあいがかたい場合は、中空軸の端面を木製ハンマーで軽くたたいて挿入してください。この際、ケースやオイルシールは絶対にたたかないでください。また、下図のような治具を製作してご使用頂ければ、よりスムーズに挿入できます。
 - ・中空軸を、JIS H8 公差によって製作しています。
- 被動軸の推奨寸法公差は以下の通りです。
- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 均一荷重で衝撃が作用しない場合 | ……………JIS h6 または js6 |
| 衝撃荷重がある場合や、ラジアル荷重が大きい場合 | ……………JIS js6 または k6 |
- ・スナップリングのサイズは、JIS B2804 C 形止め輪に依ります。



- | | |
|-----------|-----------|
| ①……止め輪 | ④……ナット |
| ②……スペーサ | ⑤……両切りボルト |
| ③……スラスト軸受 | |

図 B1 取付治具

ご注意

- (1) 金属製ハンマーは使用しないでください。金属製ハンマーで中空軸（出力軸）端面を叩いた場合、オイルシールの接触が不均一になって、グリース漏れが発生する原因となる場合があります。
- (2) 被動軸が中空軸にカジリながら組み付いた場合も、中空軸が変形し、グリース漏れが発生する原因となる場合があります。
- (3) ケースおよびオイルシールを叩いた場合も、ケースの損傷、変形およびオイルシール損傷により、グリース漏れが発生する場合があります。

- (2) 被動軸への固定…本製品を必ず被動軸に固定してください。

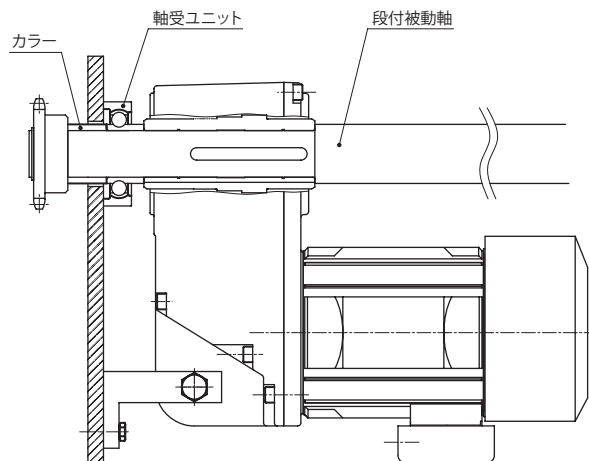


図 B2 機械側に動かない固定方法

取付の注意事項

中空軸 GHYM タイプ

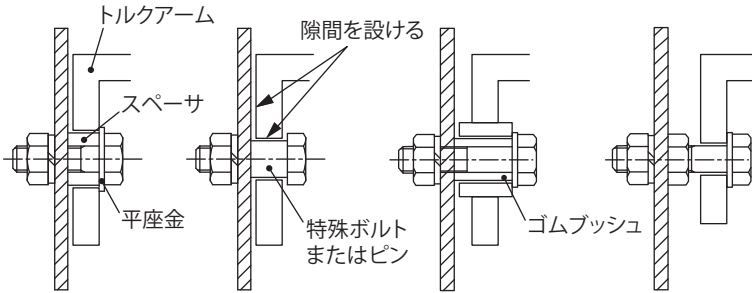
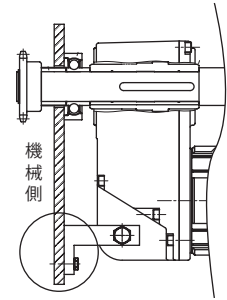
(3) トルクアームの回り止め

トルクアームはケースの被動機械側に取り付けてください。ケースへの取り付けには、六角穴付ボルトをご使用ください。

(ボルトサイズは、表 B7 参照)

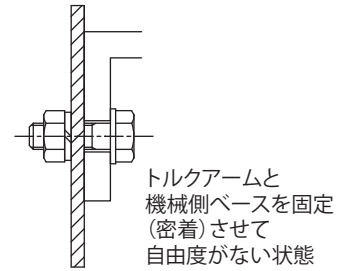
トルクアームの回り止め部には本製品と被動軸の間に余分な力が掛からぬ様、自由度をもたせてください。回り止めボルトで決してトルクアームを固定しないでください。回り止めボルト、トルクアーム、本製品、機械側の破損の原因となります。

始動・停止頻度が多い場合および、逆逆の繰り返し運転の場合等は衝撃による部品の摩擦を防ぐためにトルクアームと取付ボルト(又はスペーサー)の間にゴムブッシュ等の緩和材をご使用ください。



(※ 隙間は機械の動きに合わせて無理な力および接触が掛からない寸法に調節ください。)

良い例



(回り止めボルトや機械、減速機に無理な力が働き破損の原因となります。)

悪い例

図 B3 回り止め部取付例

表 B7 六角穴付ボルトサイズ (減速機ケース取付用)

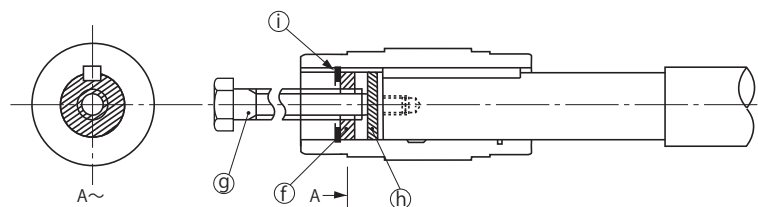
枠番	ボルト
A330	M10

ご注意

- 中空軸は、必ず固定させてください。中空軸が固定されていない場合、本製品運転時の振動および機械側からの振動により、中空軸も振動してオイルシールの密封性が不均一となり、グリース漏れの原因となる場合があります。また、上記原因で本製品内部が破損する場合があります。
- ストッパーリングや止め輪との間に隙間がある場合も、振動が発生する場合があります。
- トルクアームの回り止め部を固定すると、被動軸の動きにケース側が追従できなくなり、中空軸に無理な力が発生するため、オイルシールからグリース漏れが発生したり、本製品が破損する原因となる場合があります。

(4) 被動軸からの取り外し

ケースと中空軸の間に余分な力がかからないようご注意ください。下図の様な治具をご使用して頂ければ、よりスムーズに取り外すことができます。



①……止め輪
②……上ボルト
③……スペーサー
④……円板

注) 取り付け、固定、および取り外し用の部品はお客様でご用意ください。

図 B4 取り外し治具

- 中空軸
- フランジ取付
- 脚取付
- ブレーキ無
- ブレーキ付
- 概要
- 三相モータ
- プレミアム効率三相モータ
- インバータ用三相モータ
- インバータ用プレミアム効率三相モータ
- 高効率 (JIS) 三相モータ
- 単相モータ
- 単相レバーシフトモータ
- オプション製品
- 防水形
- 安全増防爆形
- 入力軸ホロ形
- 15W
- 25W
- 40W
- 60W
- 90W
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW