7-7. 取合オプション【減速機部】

■低速軸仕様

●低速軸軸端タップ・中央 2 ヶ所仕様（オプション）

低速軸に軸端タップが 2 ヶ所必要な場合は、下表のタップ穴寸法で指示をお願いします。軸端端面のタップ穴は、「標準軸端タップ + タップ 2 ヶ所追加加工」の形状が基本となります。（図 5）一部の枠番に加工できないものがあります。
下表を参照ください。また、低速軸軸端に抜け止め座金が必要な場合は、次頁の「抜け止め座金オプション」をご参照ください。
参考として、抜け止め座金の「呼び No.」を下表に付記します。
下表以外の寸法が必要な場合はご照会ください。

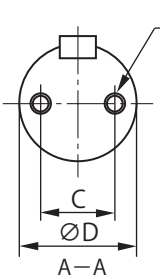

図 4

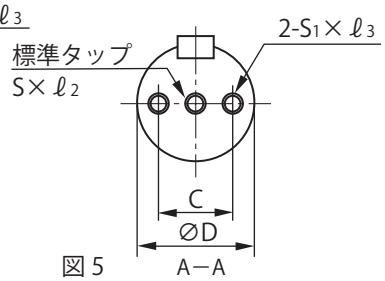

図 5

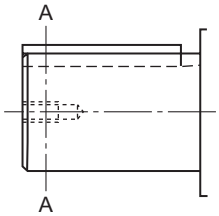

図 6

低速軸軸端タップ穴寸法

（単位：mm）

枠番			軸径	オプション / タップ穴 2 ケ所				参考
				図	ネジ径	ネジ穴深さ	ピッチ	抜け止め座金
1 段形	2 段形	3 段形	Ø D		S_1	ℓ_3	C	呼び番号
610 □	ー	ー	28	4	M5	16	15	32
612 □	ー	ー	38	5	M6		25	50
613 □	613 □ DC 614 □ DC	613 □ TC 614 □ TC	50		M8	20	31.5	63
616 □	616 □ DB 616 □ DC	616 □ TB 616 □ TC	60		M10	25	40	80
617 □	617 □ DB 617 □ DC	617 □ TB	70					
618 □	618 □ DA 618 □ DB	618 □ TA 618 □ TC	80		M12	30	50	100
619 □	619 □ DA 619 □ DB	619 □ TA 619 □ TD	95		M16	40	63	125
ー	6205DB	6205TD	100					
	6215DA 6215DB	6215TB 6215TD	110					
	6225DA 6225DB	6225TB 6225TD	120		M20	50	80	160
	6235DA 6235DB	6235TA 6235TB	130					
	6245DA 6245DB	6245TA 6245TB	140					
	6255DA 6255DB	6255TA 6255TB 6255TD	160		M24	65	100	200
	6265DA	6265TA	170					
	6275DA	ー	180					

注）1. 枠番の□には、"0" または "5" が入ります。
2. 表以外の寸法が必要な場合はご照会ください。