3. 選定

1. トルクリミッタ付サイクロ減速機は、均一荷重・1 日 10 時間の運転条件のもとに設計されています。選定表中の最大設定トルク以内でご使用ください。1 日 10 時間を超えて運転される場合や、あるいは使用機械の負荷条件によって衝撃負荷がかかるような場合には負荷係数を見込んだ選定を行う必要がありますので、サイクロ減速機のカタログ（No.C2001）をご参照ください。
2. 選定は、モータ直結形（ギヤモータ）、両軸形（レデューサ）いずれの場合も、以下に示す手順で行ってください。

〔選定手順〕

●用語説明

PR ：負荷容量（kW）
T ：低速軸における設定トルク（N･m）
Tmin ：低速軸における最低設定トルク（N･m）
Tmax ：低速軸における最大設定トルク（N･m）
R ：スプロケット、歯車、プーリー等のピッチ円半径〔m〕
Pr ：実ラジアル荷重〔N〕
Pro ：低速軸許容ラジアル荷重〔N〕
（選定表中の Pro 欄の値）
Cf ：連結係数（右記）

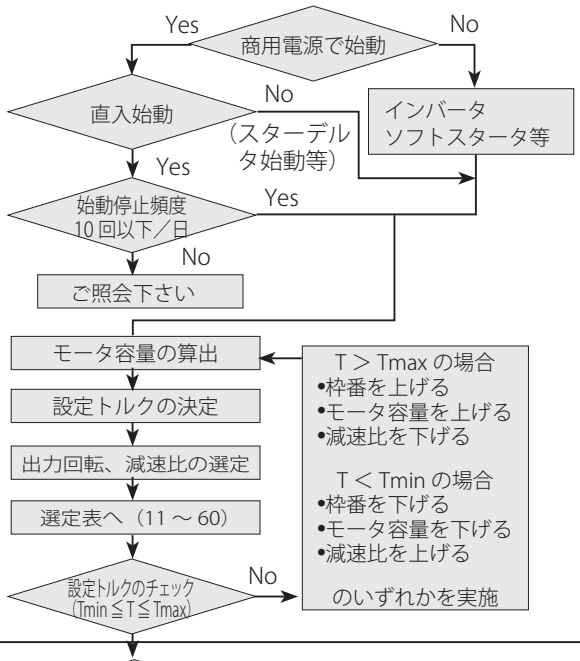
連結係数 Cf

連結方式	Cf
チェーン	1
歯車	1.25
V ベルト	1.5

〔選　定　例〕

○使用機種：かき寄せ機（均一荷重）
○運転時間：10 時間／日
○負荷容量：0.3kW
○設定トルク：T ＝ 1280N･m
○出力回転数：0.7r/min
電源周波数：60Hz
モータの極数：4P
○使用機械との連結：チェーン
スプロケットピッチ円半径：R ＝ 0.1m
ラジアル荷重点位置：低速軸中央
○低速軸方向：水平
駆動機連結方法：モータ直結形
取付方法：脚付

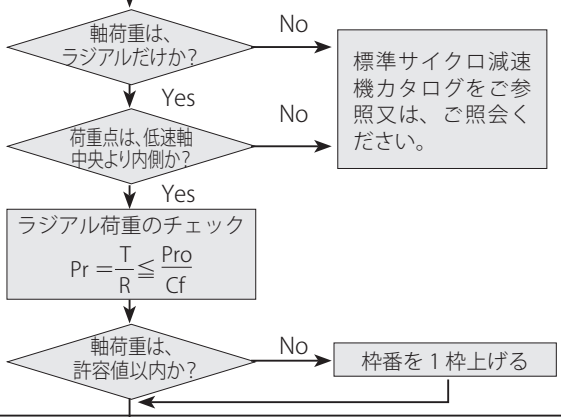
機種決定



PR：0.3 kW
モータ容量の決定 ⟶ 0.4kW60Hz（表 5）より
設定トルク：T=1280N･m
出力回転数：0.7 r/min
選定表 P20
Tmin（490）≦ T（1280）≦ Tmax（1370）
機種 05-6145DC-TL-2537 を選定

注）設定トルクは整数で指示ください。

軸荷重のチェック



低速軸にかかるラジアル荷重をチェックする

$$Pr = \frac{T}{R} \leqq \frac{Pro}{Cf}$$

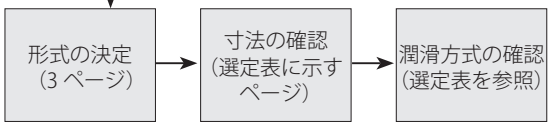
$$\frac{1280}{0.1} = (12800) \leqq \frac{(16000)}{1}$$

$$= (16000)$$

枠番 6145DC で OK。

軸ラジアル荷重位置が軸中央でない場合のチェック方法はサイクロ減速機カタログ C2001 のラジアル荷重チェックをご参照ください。

形式・寸法・潤滑



形　式　CHHM05-6145DC-TL-2537
寸法図　63 ページ
潤滑方式　G：グリース潤滑