

1. 標準仕様

モータ・減速機共通

項目		仕様	
周囲条件	設置場所	屋内（塵埃の少ない、水のかからない場所）振動 1G 以下	
	周囲温度	-10 ~ 40℃	
	周囲湿度	85% 以下	
	高度	標高 1000m 以下	
	雰囲気	腐食性ガス、爆発性ガス、蒸気などがなく、 塵埃を含まない換気のよい場所であること	
据付方法	形式	枠番	出力軸向きと据付方式
	CNHM, CNHJM	610 □, 612 □	取付方向自由、脚取付
	CNVM, CNVJM	(□ : 0 または 5)	取付方向自由、取付台取付
	CHHM, CHHJM	上記以外	出力軸水平、脚取付
	CHFM, CHFJM		出力軸水平、フランジ取付
	CVVM, CVVJM		出力軸垂直下向、取付台取付
	C△VM, C△VJM △ : 14, 15, 17, 18, 24, 25, 27, 28, 3	全枠番	出力軸垂直下向、架台取付

塗装

素地調整の程度	塗装の種類		塗装日数	塗装仕様		耐候性	耐水性	耐油性	耐酸性	耐アルカリ	耐熱性℃	用途	
	分類	塗装系		塗装	回数 合計膜厚 ^{注4} (Total μm)								一般名称
鋳物… 1種ケレン 鋼板・アルミ… 2種ケレン	標準塗装	フタル酸系	0	下塗り	1 ^{注3} (約 0 ~ 40)	変性エポキシ樹脂	○	×	△	○	×	100	標準的な用途
				上塗り	1 (約 20 ~ 30)	アクリル系 アルキド樹脂							

注) 1. 耐熱性について：周囲温度に依り上表を超える場合、検討を要します。

(上表の耐熱温度は塗料のみの耐熱温度であって、減速機の耐熱温度ではありません。)

2. 常温と低温を短時間で繰り返す使用条件の場合は、ご照会ください。
3. 下塗りは部品によって省略しています。
4. 表中の合計膜厚は保証値ではなく参考値のため、バラつきが生じる場合があります。また膜厚は製品表面の平面部におけるもので、狭部や複雑形状部は除きます。

減速機部

項目	標準仕様	
潤滑方式	グリース潤滑、または油潤滑（選定表をご参照ください）	
減速方式	トロコイド系曲線歯形を持つ内接式遊星歯車機構	
出力軸回転方向 (出力回転矢印銘板付)	1 段形 減速比 6 ~ 87	右回転 CW (モータ軸回転と逆方向)
	2 段形 減速比 66 ~ 7569	左回転 CCW (モータ軸回転と同一方向)
	3 段形 減速比 9251 ~ 658503	右回転 CW (モータ軸回転と逆方向)

トルクリミッタ部

項目	標準仕様
トルク検出機構	バネ・リミットスイッチ形
保護方式	非防爆
トルクインジケータ	無し
出力信号数	1
出力軸回転方向	一方回転： 右 (CW 時計回り)、または左 (CCW 反時計回り) 指定された回転方向 (出力軸を負荷側から見る) でトルク検出を行います。 逆回転させることも可能ですが、トルクリミッタは作動しません。
設定精度	設定トルクに対し ±10%