

1. 標準塗装質

素地調整の程度	塗装の種類		塗装日数	塗装仕様			耐候性	耐没水性	耐油性	耐酸性	耐アルカリ性	耐熱性℃	用途
	分類	塗装系		回数 ^{注8} (膜厚μ)	一般名称								
ギヤ部	標準塗装	ポリエステル系	0	1 (約 40 ~ 70)	熱硬化性 粉体塗料	◎	◎	○	△	△	100	標準的な用途	
モータ部				1 (約 15 ~ 30)									アクリル ウレタン系
共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	
構造図	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通

注) 1. 鋳鉄、鋼板部品は下塗り塗装でプライマーを施工。
2. 標準色以外はアクリルウレタン系塗装を施工。

◎○◇ : 適当
△ : 選択に注意

2. 標準塗装色

標準色
マンセル 5Y8/1 相当 (近似値)

3. 標準以外の塗装種類 (オプション対応)

素地調整の程度	塗装の種類		塗装日数	塗装仕様			耐候性	耐没水性	耐油性	耐酸性	耐アルカリ性	耐熱性℃	用途
	分類	塗装系		塗装	回数 ^{注8} (膜厚μ)	一般名称							
軸詳細寸法	重防蝕塗装	エポキシ系	10	下塗り	1 (約 75 ~ 125)	特殊浸透性 エポキシ アルミ塗料	※ ○	◎	◎	◎	◎	150	重度の腐食環境 酸を使用する工場
				上塗り	3 (約 35 ~ 90)								
取付時の ご注意	重防蝕塗装	ポリウレタン系	7	下塗り	1 (約 75 ~ 125)	特殊浸透性 エポキシ アルミ塗料	◎	◎	◎	◎	◎	150	重度の腐食環境 水がかかる場所 酸を使用する工場
モータ形式				上塗り	2 (約 70 ~ 100)								
モータ 特性表	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通	共通

注) 3. 塗装日数とは、特殊塗装の場合、標準塗装に比べてどれだけ余分に日数を要するかを示します。

◎○◇ : 適当
△ : 選択に注意

- 適用塗装は相当品に変更する場合があります。
- ※印は太陽光線による退色があるので注意を要します。
- 耐熱性について：周囲温度に依り上表を超える場合、検討を要します。
(上表の耐熱温度は塗料のみの耐熱温度であって、減速機の耐熱温度ではありません。)
- 常温と低温を短時間で繰返す使用条件の場合は、ご照会ください。
- 表中の合計膜厚は保証値ではなく参考値のため、バラつきが生じる場合があります。また膜厚は製品表面の平面部におけるもので、狭部や複雑形状部は除きます。