

1. 標準塗装質

素地調整の程度	塗装の種類		塗装日数	塗装仕様		耐候性	耐没水性	耐油性	耐酸性	耐アルカリ性	耐熱性℃	用途
	分類	塗装系		回数 ^{注8} (膜厚μ)	一般名称							
ギヤ部	標準塗装	ポリエステル系	0	1 (約 40 ~ 70)	熱硬化性 粉体塗料	◎	◎	○	△	△	100	標準的な用途
モータ部				1 (約 15 ~ 30)	アクリル ウレタン樹脂	◎	△	△	◇	◇		
共通	標準塗装	アクリル ウレタン系	0	1 (約 15 ~ 30)	アクリル ウレタン樹脂	◎	△	△	◇	◇	100	標準的な用途

注) 1. 鋳鉄、鋼板部品は下塗り塗装でプライマーを施工。
2. 標準色以外はアクリルウレタン系塗装を施工。

◎○◇ : 適当
△ : 選択に注意

2. 標準塗装色

標準色
マンセル 5Y8/1 相当 (近似値)

3. 標準以外の塗装種類 (オプション対応)

素地調整の程度	塗装の種類		塗装日数	塗装仕様		耐候性	耐没水性	耐油性	耐酸性	耐アルカリ性	耐熱性℃	用途	
	分類	塗装系		塗装	回数 ^{注8} (膜厚μ)								一般名称
軸詳細寸法	重防蝕塗装	エポキシ系	10	下塗り	1 (約 50 ~ 60)	特殊浸透性 エポキシ アルミ塗料	※ ○	◎	◎	◎	◎	150	重度の腐食環境 酸を使用する工場
				上塗り	3 (約 30 ~ 90)	ポリアミド系 エポキシ樹脂							
取付時の ご注意	重防蝕塗装	ポリウレタン系	7	下塗り	1 (約 70)	特殊浸透性 エポキシ アルミ塗料	◎	◎	◎	◎	◎	150	重度の腐食環境 水がかかる場所 酸を使用する工場
モータ形式				上塗り	2 (約 70 ~ 100)	ポリイソシア ネイト系 ウレタン 樹脂塗料							
モータ 特性表	重防蝕塗装	ポリウレタン系	7	上塗り	2 (約 70 ~ 100)	ポリイソシア ネイト系 ウレタン 樹脂塗料	◎	◎	◎	◎	◎	150	重度の腐食環境 水がかかる場所 酸を使用する工場

注) 3. 塗装日数とは、特殊塗装の場合、標準塗装に比べてどれだけ余分に日数を要するかを示します。

◎○◇ : 適当
△ : 選択に注意

- 適用塗装は相当品に変更する場合があります。
- ※印は太陽光線による退色があるので注意を要します。
- 耐熱性について：周囲温度に依り上表を超える場合、検討を要します。
(上表の耐熱温度は塗料のみの耐熱温度であって、減速機の耐熱温度ではありません。)
- 常温と低温を短時間で繰返す使用条件の場合は、ご照会ください。
- 表中の合計膜厚は保証値ではなく参考値のため、バラつきが生じる場合があります。また膜厚は製品表面の平面部におけるもので、狭部や複雑形状部は除きます。