

塗装仕様

塗装区分	素地調整の程度	塗装の種類		塗装仕様				用途
		分類	塗装系（上塗区分）	塗装	回数	膜厚 μ	塗料のタイプ	
外面塗装	鋳物 1種ケレン 鋼板 2種ケレン	標準塗装	アクリル変性フタル酸系	下塗	1	20 ~ 40	変性アルキド樹脂	標準品下塗
				上塗	1	15 ~ 30	アクリルアルキド樹脂	標準品上塗（屋内機器）
		輸出標準塗装	アクリル変性フタル酸系	下塗	2	40 ~ 80	変性アルキド樹脂	輸出品
				上塗	1	15 ~ 30	アクリルアルキド樹脂	
		特殊塗装 (含防蝕耐熱) ↓次プライマ として 変性アルキド 樹脂↓回 塗布	アクリル変性フタル酸系	下塗	2	40 ~ 80	変性アルキド樹脂	希薄な腐食性ガス、 海岸地域屋外多湿雰囲気、 化学工業地帯
				上塗	2	30 ~ 60	アクリルアルキド樹脂	
			長油性フタル酸系	下塗	2	40 ~ 80	変性アルキド樹脂	船舶、橋梁、海岸地域 屋外雰囲気
				上塗	2	30 ~ 60	合成樹脂調合ペイント	
		フェノール系	フェノール系	下塗	2	40 ~ 80	変性アルキド樹脂	酸を使用する工場 屋内・外化学工業地帯
				上塗	2	30 ~ 60	フェノール樹脂エナメル	
		重防蝕塗装	エポキシ系	下塗	2	40 ~ 80	特殊浸透性エポキシアルミ塗料	化学プラント等の 屋内重防蝕塗装
				上塗	3	120 ~ 140	ポリアミド系エポキシ樹脂	
			ポリウレタン系	下塗	2	40 ~ 80	特殊浸透性エポキシアルミ塗料	化学プラント等の 屋外重防蝕塗装
上塗	3			45 ~ 90	ポリイソシアネート系ウレタン樹脂塗料			
重防蝕塗装 (下地サンドブラスト必要)	厚膜エポキシ系		5	250 ~ 350	厚膜型変性エポキシ樹脂塗料	水中機器 海洋構造物		
内面塗装	鋳物 1種ケレン 鋼板 3種ケレン	標準塗装			1	20 ~ 40	変性アルキド樹脂	標準品内面塗装

注 1. 標準塗装色は、ドナウブルー（マンセル近似色 6.5PB 3.6/8.2）です。

防錆基準

弊社における組立完成品に関しては、下記基準で防錆処置を施工して出荷しています。

1. 標準防錆仕様

(1) 外部防錆

工場出荷時、さび止め油を塗布して出荷しています。出荷後6ヶ月に1回は防錆状態を確認し、必要な場合は再防錆処置を行ってください。

(2) 内部防錆

防錆期間	6ヶ月
保管条件	湿気、じんあい、激しい温度変化、腐食性ガス等のない環境であり、一般的な工場 屋内又は倉庫内での保管とします。 出荷後2～3ヶ月毎に当社推奨潤滑油で5～10分間運転することとします。

2. 輸出防錆仕様

輸出品や標準防錆以上の仕様を必要とする場合は輸出防錆処置を施工致しますのでご照会ください。