

ドライブユニット共通 標準仕様

項目	標準仕様		内蔵形ブレーキ付標準仕様				
モータ	容量範囲	5.5kW×4P ~ 55kW×4P		5.5kW×4P ~ 45kW×4P			
	外被構造	全閉外扇形		全閉外扇形			
	電源	200V 50/60Hz、220V 60Hz		200V 50/60Hz、220V 60Hz			
	耐熱クラス	155 (F)		155 (F) ブレーキ部 5.5kW×4P~30kW×4P : F 37kW×4P~45kW×4P : B			
	時間定格	連続		連続			
	口出線 (ラグ式)	口出線	極数	4P	口出線	極数	4P
		3本		5.5 ~ 7.5kW (直入始動)	5本		5.5 ~ 7.5kW (直入始動)
6本			注1 11 ~ 55kW (人-Δ始動可能)	8本		注1 11 ~ 45kW (人-Δ始動可能)	
規格	JIS C 4213、効率値はJIS C 4034-30およびIEC60034-30プレミアム効率(IE3)対応						

注1：標準電源電圧以外で人-Δ始動方式を必要とする場合は、ご照会ください。

項目		標準仕様	
		高速軸回転数	
減速機	潤滑方式	横形減速機	750 ~ 1800r/min 油浴潤滑 750r/min 回転未満の場合には、電動ポンプ潤滑となる場合がありますのでお問合せください。
		立形減速機	400 ~ 1800r/min ポンプ潤滑 (軸直結ポンプ方式と電動ポンプ式があります。寸法図でご確認ください。)
		直立形減速機	750 ~ 1800r/min 油浴潤滑 (直交入力軸受部のみグリース潤滑となります。)
潤滑油		C-2 をご参照ください。	
減速方式		インボリュート歯形をもつ外歯車による減速機構	
周囲条件	設置場所	屋内 (塵埃の少ない水のかからない場所)	
	周囲温度 (注2)	- 10°C ~ 40°C 用途によっては冷却ファンが付く場合があります。	
	周囲湿度	85% 以下	
	高度	標高 1,000m 以下	
	雰囲気	腐食性ガス、爆発性ガス、蒸気などが無いこと。塵埃を含まない換気の良い場所であること。	
据付	水平据付 C-2 をご参照ください。		
相手機械との連結方法	カップリング、ギヤ、チェーンプロケット、ベルトなど		
塗装仕様	素地調整：機械加工前、洗浄後ショットブラスト 内部塗装：ユニグラウンド PTC プライマ 1回塗 外部塗装：下塗 ユニグラウンド PTC プライマ 1回塗 上塗 ネオロン #2000 1回塗 塗装色：ドナウブルー (マンセル近以色 6.5PB 3.6/8.2) C-3 をご参照ください。		

注2：周囲温度が-10°C以下または50°C以上の場合は、一般的に加熱装置または冷却装置が必要です。

-10°C以下または50°C以上のものが減速機に接触する場合は、お問合せください。

例) ホローシャフト内部に高温の気体や液体が通過する場合。