

■ 塗 装

素地調整 の程度	塗装の種類		塗装 日数	塗装仕様			用途
	分類	塗装系		塗装	回数 (合計膜厚: μm)	塗料のタイプ	
鋳物… 1種ケレン 鋼板… 2種ケレン	標準塗装	—	0	下塗	1 (20~40)	変性エポキシ樹脂	標準品下塗
		アルカリ変性 フタル酸系		上塗	1 (15~30)	アクリル変性アルキド樹脂	標準品上塗 (屋内機器)
	輸出 標準塗装	—	2	下塗	2 (40~80)	変性エポキシ樹脂	輸出品
		変性エポキシ系		上塗	1 (15~30)	ビニール変性エポキシ塗料	
	特殊塗装 (含、防蝕耐熱) 1次プライマーと して変性エポキシ 樹脂1回塗布	変性 エポキシ系	3	下塗	1 (20~40)	ビニール変性エポキシ塗料	希薄な腐蝕性ガス 海岸地域 屋外多湿雰囲気 化学工業地帯
				上塗	2 (30~60)	ビニール変性エポキシ塗料	
		長油性フタル酸系 (合成樹脂調合)	7	下塗	2 (40~70)	鉛系サビ止ペイント	船舶 橋梁 海岸地域 屋外多湿雰囲気
				上塗	2 (30~60)	合成樹脂調合ペイント	
		塩化ゴム系	10	下塗	2 (40~70)	鉛系サビ止ペイント	船舶 橋梁 海岸地域 屋外多湿雰囲気
				中塗	1 (20~40)	フェノールM.I.O塗料	
				上塗	2 (40~70)	塩化ゴム塗料	
		フェノール系	7	下塗	2 (40~70)	鉛系サビ止ペイント	酸を使用する工場 屋内・化学工場 地帯
				上塗	2 (30~60)	フェノール樹脂エナメル	
		耐熱シルバー	7	下塗	1 (20~40)	鉛系サビ止ペイント	耐熱120℃加熱炉
	上塗			1 (15~30)	アルミニウムペイント		
	重防蝕塗装	エポキシ系	10	下塗	1 (50~60)	特殊浸透性エポキシアルミ塗料	化学プラント等 の 重防蝕塗装
				上塗	3 (120~240)	ポリアミド系エポキシ樹脂	
		ポリウレタン系	10	下塗	1 (50~60)	特殊浸透性エポキシアルミ塗料	化学プラント等 の 重防蝕塗装
				上塗	3 (45~90)	ポリイソシアネイト系ウレタン樹脂塗料	
	重防蝕塗装 (下地サンドブラ スト必要)	厚膜エポキシ系	12		5 (250~350)	厚膜型変性エポキシ樹脂塗料	水中機器 海洋構造物

- 注) 1. 塗装日数とは、特殊塗装の場合、標準塗装に比べてどれだけ余分に日数を要するかを示します。
 2. 当社標準塗装色は、ドナブルー (マンセル近似色 6.5PB 3.6/8.2) です。

■ 防錆基準

弊社における組立完成品に関しては、下記基準で防錆処置を施工して出荷しています。

1. 標準防錆仕様

(1) 外部防錆

工場出荷時、さび止め油を塗布して出荷しています。出荷後6ヶ月に1回は防錆状態を確認し、必要な場合は再防錆処置を行ってください。

(2) 内部防錆

防錆期間	6ヶ月
保管条件	湿気、塵埃、激しい温度変化、腐食性ガスなどのない環境であり、一般的な工場屋内又は倉庫内での保管とします。 出荷後2~3ヶ月毎に当社推奨潤滑油で5~10分間運転することとします。

2. 輸出防錆仕様

輸出品や標準防錆以上の仕様を必要とする場合は、長期防錆処置を施工致しますのでご照会ください。