

■サービスファクタ

被動機別サービスファクタ表

被動機	運転時間 (時間/日)																																
	3時間	10時間	24時間																														
クレーン	クレーンの分類はJIS規格「クレーン鋼構造部分の設計基準」によります。																																
<table border="1"> <tr> <th>クレーンの分類</th> <th>巻上</th> <th>横行</th> <th>走行</th> <th>旋回</th> <th>起伏</th> </tr> <tr> <td>I群</td> <td>1.00</td> <td>1.50</td> <td>1.25</td> <td>1.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>II群</td> <td>1.25</td> <td>1.50</td> <td></td> <td>1.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>III群</td> <td>1.50</td> <td>1.75</td> <td>1.25</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>IV群</td> <td>1.75</td> <td>2.00</td> <td>1.50</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	クレーンの分類	巻上	横行	走行	旋回	起伏	I群	1.00	1.50	1.25	1.00		II群	1.25	1.50		1.00		III群	1.50	1.75	1.25			IV群	1.75	2.00	1.50					
クレーンの分類	巻上	横行	走行	旋回	起伏																												
I群	1.00	1.50	1.25	1.00																													
II群	1.25	1.50		1.00																													
III群	1.50	1.75	1.25																														
IV群	1.75	2.00	1.50																														
コンベア (一般)																																	
均一荷重または一定搬送量 重荷重	1.00	1.00	1.25																														
変動搬送機	1.00	1.25	1.50																														
レシプロ、シェーカ	1.50	1.75	2.00																														
エレベータ																																	
エレベータ	1.50	1.50	1.50																														
エスカレータ	1.25	1.25	1.25																														
圧延機																																	
ドローベンチ台車・主駆動 ランアウトテーブル 逆転なし	1.50	1.50	1.50																														
グループ駆動	1.50	1.50	1.50																														
単独駆動	2.00	2.00	2.00																														
リバーシング	2.00	2.00	2.00																														
スラブプッシャ	1.50	1.50	1.50																														
せん断機	2.00	2.00	2.00																														
伸線機	1.25	1.25	1.25																														
線材巻取機	1.25	1.50	1.50																														
鉄鋼機械																																	
ブライドル	1.50	1.50	1.50																														
コイラー&アンコイラー	1.00	1.25	1.50																														
エッジトリマー	1.00	1.25	1.50																														
フラッター	1.25	1.25	1.50																														
ルーパー	1.50	1.50	2.00																														
ピンチロール	1.25	1.25	1.50																														
スクラップチョッパー	2.00	2.00	2.00																														
せん断機	2.00	2.00	2.00																														
スリッター	1.00	1.25	1.50																														
ミル、ロータリータイプ																																	
ボール、ロッド	2.00	2.00	2.00																														
セメントキルン	2.00	2.00	2.00																														
その他キルン	1.50	1.50	1.50																														
乾燥機、冷却機	1.50	1.50	1.50																														
水処理																																	
エアレータ	2.00	2.00	2.00																														
パースクリーン	1.25	1.25	1.25																														
ケミカルフィーダ	1.25	1.25	1.25																														
脱水スクリーン	1.50	1.50	1.50																														
スクラムプレイカー	1.50	1.50	1.50																														
ミキサー	1.50	1.50	1.50																														
汚泥かき寄せ機	1.25	1.25	1.25																														
シクナ	1.50	1.50	1.50																														
バキュームフィルター	1.50	1.50	1.50																														
押出機																																	
プラスチック	1.25	1.25	1.25																														
ゴム	1.50	1.50	1.50																														
フィーダ																																	
エプロン	1.00	1.25	1.50																														
ベルト	1.00	1.25	1.50																														
ディスク	1.00	1.00	1.25																														
レシプロ	1.50	1.75	2.00																														
スクリュウ	1.00	1.25	1.50																														

被動機	運転時間 (時間/日)		
	3時間	10時間	24時間
ゴム			
ミキサー	1.75	1.75	2.00
ミキシングミル -2スムースロール	1.50	1.50	1.75
パッチドロップミル -2スムースロール	1.50	1.50	1.50
クラッカーウォーマー			
-2ロール: 1コルゲートロール	1.75	1.75	1.75
クラッカー 2コルゲートロール	2.00	2.00	2.00
ホールディング、フィード& ブレンドミル -2ロール	1.25	1.25	1.25
リファイナー -2ロール	1.50	1.50	1.50
カレンダー	1.50	1.50	1.50
製紙機械			
抄紙機含め全種	2.00	2.00	2.00
アジテータ			
液体	1.00	1.00	1.25
液体と固体	1.00	1.25	1.50
液体-濃度変化あり	1.00	1.25	1.50
ミキサー			
コンクリート	1.25	1.25	1.50
クラッシャー			
鉱石用	2.50	2.50	2.50
ブロワ			
遠心力	1.00	1.00	1.25
ローブ	1.00	1.25	1.50
ベーン	1.00	1.25	1.50
コンプレッサ			
遠心式	1.00	1.00	1.25
ローブ	1.00	1.25	1.50
レシプロ、多気筒	1.50	1.50	1.75
レシプロ、単気筒	1.75	1.75	2.00
ファン			
遠心式	1.00	1.00	1.25
クーリングタワー	※	※	※
押込式	1.25	1.25	1.25
吸込式	1.50	1.50	1.50
工業、鉱山	1.50	1.50	1.50
ポンプ			
遠心式	1.00	1.00	1.25
スクリュウポンプ	1.25	1.25	1.50
ギヤポンプ	1.25	1.25	1.50
しゅんせつ機			
ケーブルリール	1.25	1.25	1.50
コンベア	1.25	1.25	1.50
カッタヘッド駆動用	2.00	2.00	2.00
ポンプ	2.00	2.00	2.00
スクリーン	1.75	1.75	2.00
スタッカ	1.25	1.25	1.50
ウインチ	1.25	1.25	1.50
発動機	1.00	1.00	1.25
ハンマミル	1.75	1.75	2.00
砂糖			
ビートストライサ	2.00	2.00	2.00
ケンナイフ	1.50	1.50	1.50
クラッシャ	1.50	1.50	1.50
ミル	1.75	1.75	1.75

- 注) 1. 表の値は、AGMA規格および当社の経験に基づいています。
 2. 表の値は、電動モータの場合を示します。多気筒エンジンの場合は、上記のSFに0.25を加算して下さい。
 3. 特殊な使用条件の場合や安全基準の指定がある場合にはお問合せ下さい。
 4. ※: SFの値は、お問合せ下さい。



左ページにない被動機については、下表を参照して下さい。

原動機	運転時間	荷重の性質		
		均一荷重 U	軽衝撃 M	重衝撃 H
電動機	3時間/日	1.00	1.00	1.50
	10時間/日	1.00	1.25	1.75
	24時間/日	1.25	1.50	2.00
内燃機関 (多気筒)	3時間/日	1.00	1.25	1.75
	10時間/日	1.25	1.50	2.00
	24時間/日	1.50	1.75	2.25

注) 運転時間が3時間/日を下まわる場合や原動機が内燃機関(単気筒)の場合にはお問合せ下さい。

温度補正係数 K1

1時間当りの 負荷時間率	K1				
	周囲温度(°C)				
	10以下	20	30	40	50
100%	1.15	1.00	0.85	0.70	0.55
80%	1.35	1.20	1.00	0.80	0.65
60%	1.55	1.40	1.15	0.95	0.75
40%	1.75	1.60	1.35	1.10	0.90
20%	1.95	1.80	1.50	1.20	1.00

注) 連続運転時間が2時間以上ある場合は負荷時間率100%として下さい。

温度補正係数 K2

据付場所	風速	K2
屋内・狭小	$\geq 0.5\text{m/s}$	0.7
屋内・開放 (通常工場内)	$\geq 1.4\text{m/s}$	1.0
屋外・直射日光無し	$\geq 3.7\text{m/s}$	1.4

オーバーハング係数 K3

オーバーハングメンバー	K3
スプロケット(単列)	1
スプロケット(複列)	1.25
歯車	1.25
Vベルト	1.5
平ベルト	2.5

プレミアム効率三相モータは、始動トルク・停動トルク(最大トルク)が従来のモータよりも大きくなっています。
商用電源直入で始動・停止を伴う運転の場合は、サービスファクタを再検討する必要がありますのでご照会ください。