

バックラッシ	初期出荷時で6分、15分以下です。
効率 ^{注)1}	86%以上 定格出力トルク時(減速比6, 8, 11, 15, 27の場合)の場合
騒音値 ^{注)2}	70dB(A) 0.5m
潤滑方式	グリース潤滑 工場出荷時にグリースを充填しております。 そのままご使用できます。
減速方式	出力段: 遊星歯車機構、入力段: ベベルギヤ 2段形 (減速比 6, 8, 11, 15, 27) 3段形 (減速比 23, 33, 45, 50, 63, 68, 99, 122, 135, 243)
出力軸回転方向	入力軸の回転方向と逆方向
材質	内歯付ケース・歯車・ベベルギヤ中間軸: クロームモリブデン鋼 継力バー・アダプタプレート・出力アダプター・ケーシング・外力バー: アルミニウム合金 出力軸・入力軸: 炭素鋼
設置場所	屋内(塵埃の少ない、水のかからない場所)
周囲温度	0~40℃ 一部温度制限のある組合せがあります。選定表1、2(E6~E12頁)でご確認ください。 使用温度が上記の範囲外、または食品機械用途などの特殊グリース使用が必要とされる場合は、 ご照会ください。
周囲湿度	85%RH以下 ただし、結露しないこと。
標高	1000m以下
雰囲気	腐食性ガス、爆発性ガス、蒸気などが無いこと。塵埃を含まない換気の良い場所であること。
据付角度	制限無し
塗装	内歯付ケース部黒染処理 出荷時、出力軸に防錆処理を行っています。
実減速比	E4頁をご参照ください。
減速機表面温度	80℃以下 連続運転で使用される場合は、ご照会ください。

注) 1. 効率は入力回転数、負荷トルク、グリース温度、減速比等により変化します。

2. 参考値です。機種や据付状況により異なります。