

選定表 3 (定格表)

表 B1 定格表

枠番	減速比	定格トルク (N・m) ^{注)1}		起動停止時 ^{注)2, 4} ピークトルク (N・m)	許容最高 ^{注)3} 入力回転数 (r/min)
		入力回転数 (r/min)			
		3000	2000		
PE10	3	3.4	3.4	10.0	6000
	5	2.8	2.8	8.5	
	9	2.3	2.3	7.2	
	15	4.0	4.0	12.0	
	20	5.0	5.0	15.0	
	25	6.2	6.2	19.0	
PE15	35	3.8	3.8	11.5	6000
	3	6.8	6.8	20.5	
	5	11.5	11.5	34.0	
	9	9.7	9.7	29.0	
	15	16.0	16.0	48.5	
	20	21.0	21.0	63.0	
	25	26.0	26.0	79.0	
	35	15.5	15.5	46.5	
PE20	45	9.5	9.5	28.5	6000
	81	9.7	9.7	29.0	
	3	18.0	18.0	54.5	
	5	23.5	23.5	70.5	
	9	18.0	18.0	54.5	
	15	30.0	30.0	91.0	
	20	40.5	40.5	120.0	
	25	50.5	50.5	150.0	
PE30	35	37.0	37.0	110.0	6000
	45	28.0	28.0	85.0	
	81	17.5	17.5	53.5	
	3	44.0	44.0	130.0	
	5	56.5	56.5	170.0	
	9	73.5	73.5	220.0	
	15	91.0	91.0	270.0	
	20	78.0	78.0	235.0	
PE30	25	65.0	65.0	195.0	6000
	35	71.0	71.0	210.0	
	45	91.0	91.0	270.0	
	81	43.0	43.0	130.0	

- 注) 1. 定格トルクは出力軸における平均負荷トルクの許容値を示します。2000 r/min 以下の入力回転数に対する定格トルクは、2000 r/min の定格トルクと同じです。
2. 運転サイクル中の起動・停止時に負荷するトルクの許容最大値です。
3. 連続運転条件下ではない許容最高入力回転数です。
4. 入力軸径によっては、許容できない場合があります。モータ取付方法 (F2、F3 頁) でご確認ください。