

バックラッシ	初期出荷時で3分、15分以下です。
効率 ^{注)1}	90%以上 定格出力トルク時（減速比3.7, 5, 9）の場合
騒音値 ^{注)2}	70dB(A) 0.5m
潤滑方式	グリース潤滑 工場出荷時にグリースを充填しております。 そのままご使用できます。
減速方式	遊星歯車機構 1段形（減速比3.7, 5, 9） 2段形（減速比11, 15, 21, 33, 45, 81）
出力軸回転方向	入力軸の回転方向と同方向
材質	内歯付ケース・歯車 : クロームモリブデン鋼 継力バー・アダプタプレート : アルミニウム合金 出力軸・入力軸 : 炭素鋼
設置場所	屋内（塵埃の少ない、水のかからない場所）
周囲温度	0～40℃ 使用温度が上記の範囲外、または食品機械用途などの特殊グリース使用が必要とされる場合は、 ご照会ください。
周囲湿度	85%RH以下 ただし、結露しないこと。
標高	1000m以下
雰囲気	腐食性ガス、爆発性ガス、蒸気などが無いこと。塵埃を含まない換気の良い場所であること。
据付角度	制限無し
塗装	内歯付ケース部黒染処理 出荷時、出力軸に防錆処理を行っています。
実減速比	3.7は、3/11が実減速比になります。その他は、整数減速比となります。
減速機表面温度	80℃以下 連続運転で使用される場合は、ご照会ください。

注) 1. 効率は入力回転数、負荷トルク、グリース温度、減速比等により変化します。

2. 参考値です。機種や据付状況により異なります。