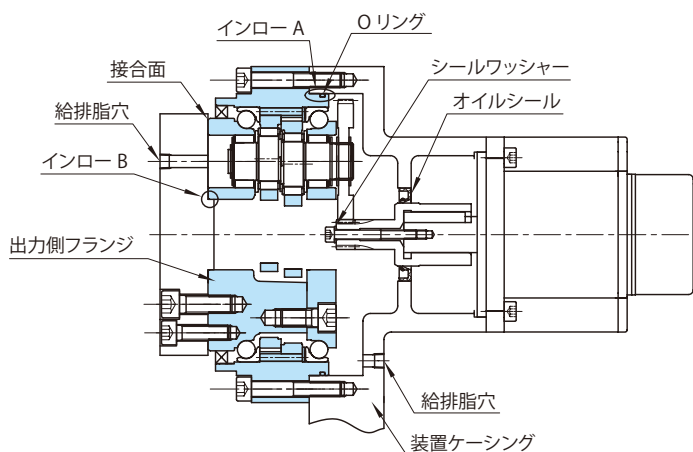


## 12. 設計上の注意

### 12-1. 組込方法と寸法精度

#### 組込例 1



●モータ等入力部はインロー A を基準に組み込んでください。

●減速機出力側の組み込みにはインロー B 又は D、ケースの組み込みにはインロー A 又は C を使用してください。

●水分やゴミの侵入を防ぐ為、接合面に液状パッキンを塗布してください。

#### 組込例 2

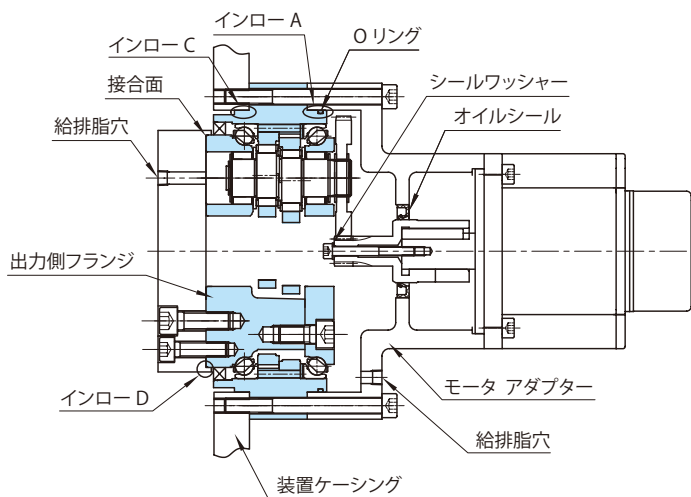


図 17 組込方法

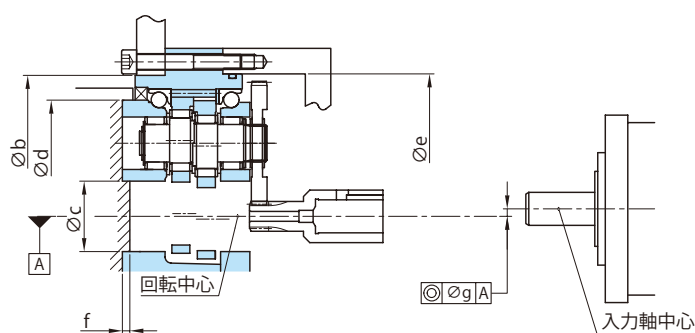


図 18 組込寸法精度

寸法精度は表 12 の許容値以内で設計してください。

表 12

枠番	取付部インロー				インロー深さ f	回転軸に対する 同軸度 g
	b	c	d	e		
UA15	$\varnothing 113 H7 / h7$	$\varnothing 28 H7 / h7$	$\varnothing 90 H7 / h7$	$\varnothing 113 H7 / h7$	6	$\varnothing 0.03$
UA25	$\varnothing 137 H7 / h7$	$\varnothing 32 H7 / h7$	$\varnothing 110 H7 / h7$	$\varnothing 137 H7 / h7$		
UA35	$\varnothing 160 H7 / h7$	$\varnothing 35 H7 / h7$	$\varnothing 130 H7 / h7$	$\varnothing 160 H7 / h7$		
UA45	$\varnothing 188 H7 / h7$	$\varnothing 47 H7 / h7$	$\varnothing 155 H7 / h7$	$\varnothing 188 H7 / h7$		
UA55	$\varnothing 208 H7 / h7$	$\varnothing 42 H7 / h7$	$\varnothing 174 H7 / h7$	$\varnothing 208 H7 / h7$	8	$\varnothing 0.03$
UA65	$\varnothing 255 H7 / h7$	$\varnothing 55 H7 / h7$	$\varnothing 210 H7 / h7$	$\varnothing 255 H7 / h7$		
UA80	$\varnothing 284 H7 / h7$	$\varnothing 62 H7 / h7$	$\varnothing 238 H7 / h7$	$\varnothing 284 H7 / h7$		
					10	$\varnothing 0.05$