

10-3. F2C タイプ

10-3-1 組込寸法精度

図 A-26 組込方法

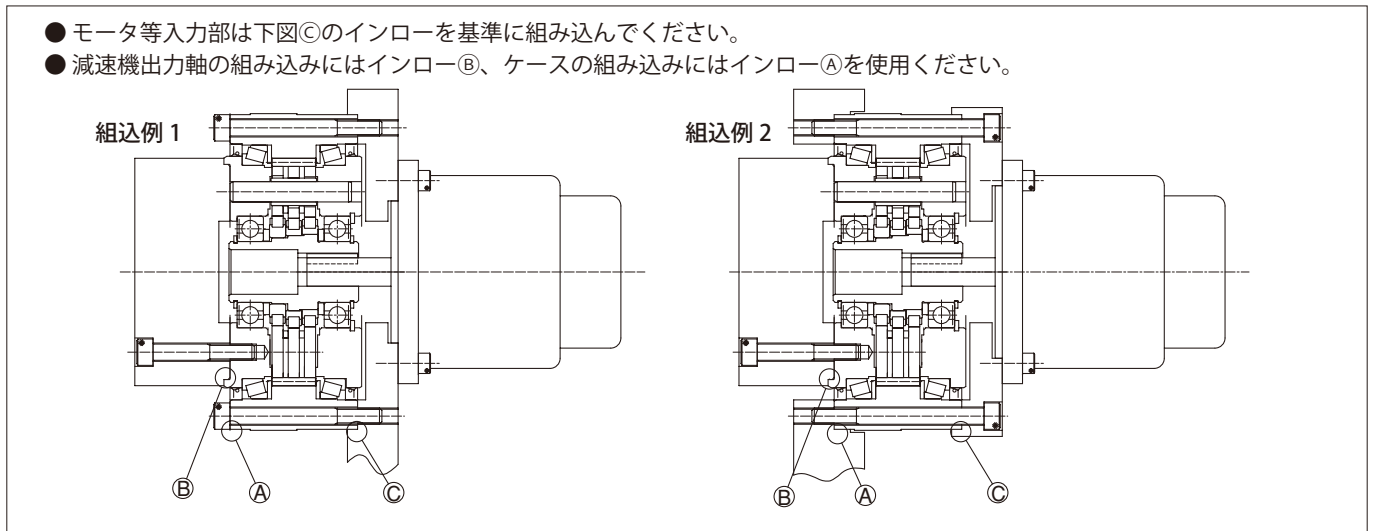


図 A-27 組込寸法精度

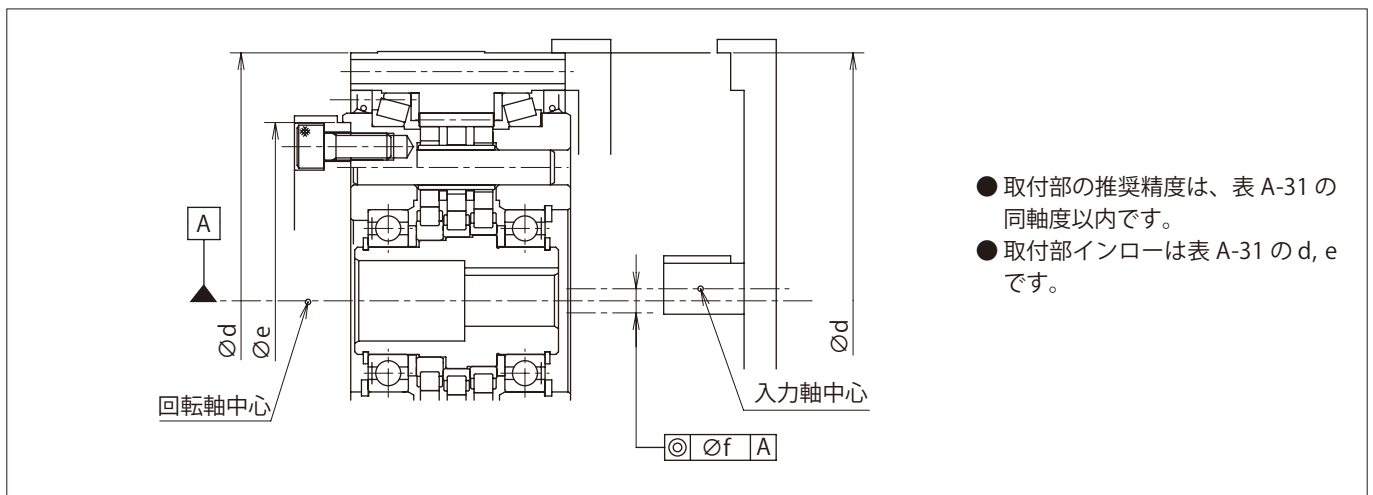


表 A-31

枠番	d	e	f
A15	125H7	84h7	0.03
A25	155H7	106h7	0.03
A35	185H7	133h7	0.03
A45	230H7	167h7	0.03

10-3-2. ボルト締付けトルク、許容伝達トルク

(1) ボルトによる許容伝達トルク

サイクロ減速機の出力側フランジ及び減速部をボルトで締結する場合のボルト本数、サイズ及び締付トルクを表 A-32 に示します。尚、この時表 A-33 の許容瞬間最大トルクを伝達することが可能です。

表 A-32

枠番	出力側フランジ締結			減速部締結		
	ボルト 本数-サイズ	ボルト締付トルク		ボルト 本数-サイズ	ボルト締付トルク	
		N・m	kgf・cm		N・m	kgf・cm
A15	12 - M6	15.7	160	16 - M6	12.8	130
A25	12 - M8	38.3	390	12 - M8	31.4	320
A35	12 - M10	76.5	780	16 - M8	31.4	320
A45	12 - M14	206	2100	12 - M12	107	1090

- ボルト：六角穴付ボルト JIS B1176 強度区分 12.9
- 緩み止め対策：接着剤（ロックタイト 262 等）あるいは、さらばね座金（JIS B1251、2 種）をご使用ください。

表 A-33

枠番	ボルトによる 許容伝達トルク	
	N・m	kgf・m
A15	736	75
A25	1678	171
A35	3384	345
A45	8525	869

- 摩擦係数：0.15