

## 10-2. F1C タイプ

### 10-2-1 組込寸法精度

図 A-24 組込方法

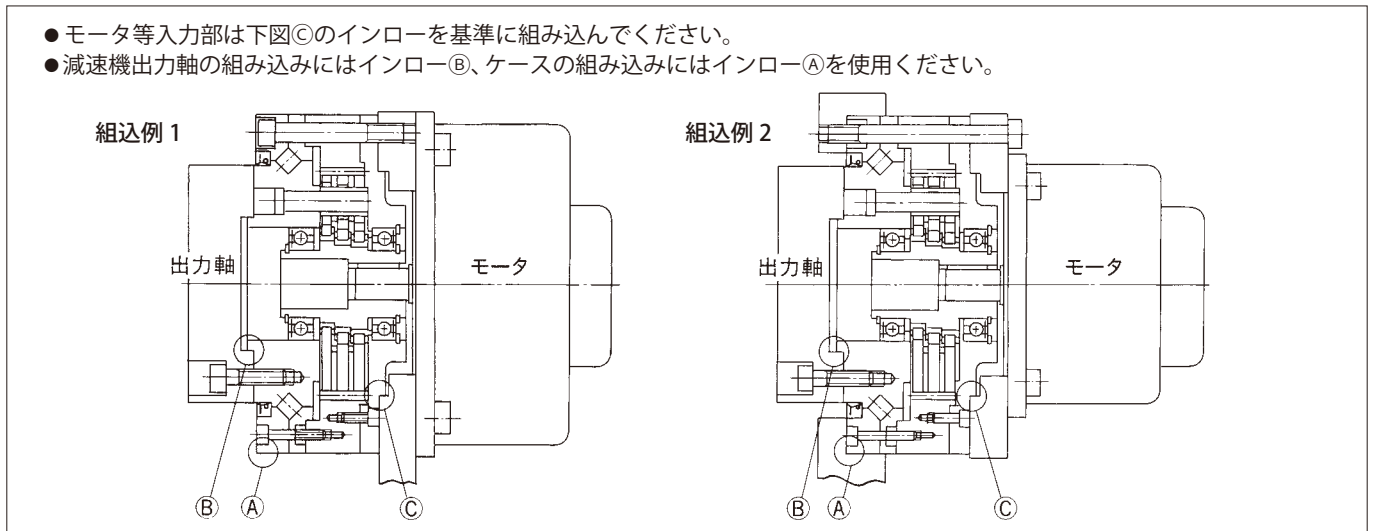


図 A-25 組込寸法精度

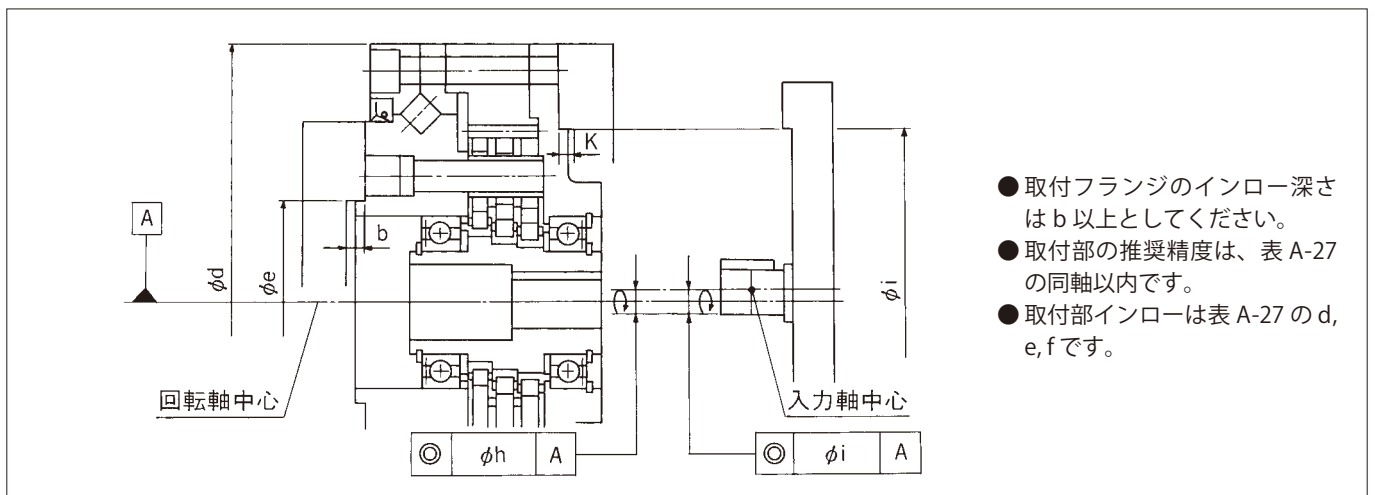


表 A-27

枠番	b 最小	k 最小	取付 インロー			回転軸に対する同軸度	
			d	e	f	h	i
A15	5	4	∅ 140H7	∅ 45H7	∅ 85H7	∅ 0.030	∅ 0.030
A25	6	5	∅ 170H7	∅ 60H7	∅ 110H7	∅ 0.030	∅ 0.030
A35	6	5	∅ 205H7	∅ 80H7	∅ 135H7	∅ 0.030	∅ 0.030

### 10-2-2. ボルト締付トルク、許容伝達トルク

#### (1) ボルトによる許容伝達トルク

サイクロ減速機の出力側フランジ及び減速部をボルトで締結する場合のボルト本数、サイズ及び締付トルクを表 A-28 に示します。尚、この時表 A-29 の許容瞬間最大トルクを伝達することが可能です。

表 A-28

枠番	出力側フランジ締結			減速部締結		
	ボルト 本数-サイズ	ボルト締付トルク N・m	ボルト締付トルク kgf・cm	ボルト 本数-サイズ	ボルト締付トルク N・m	ボルト締付トルク kgf・cm
A15	12 - M6	15.7	160	12 - M6	15.7	160
A25	12 - M8	38.3	390	12 - M8	38.3	390
A35	12 - M10	76.5	780	12 - M10	76.5	780

● ボルト：六角穴付ボルト JIS B1176 強度区分 12.9

● 緩み止め対策：接着剤（ロックタイト 262 等）あるいは、さらばね座金（JIS B1251、2 種）をご使用ください。

表 A-29

枠番	ボルトによる 許容伝達トルク	
	N・m	kgf・m
A15	932	95
A25	2090	213
A35	3885	396

● 摩擦係数：0.15