

選定表 (枠番別定格表)

スタンダードシリーズ定格表

枠番	減速比	入力回転数																入力許容最高 回転数 r/min	起動停止時 ピークトルク N・m
		3000r/min				2000r/min				1500r/min				1000r/min					
		許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED %	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED %	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED %	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED %		
6070	6	0.554	10.1	1080		0.347	9.43	1240		0.347	12.6	1360		0.347	18.9	1540		4000	29.7
	11	0.554	18.5	1330		0.347	17.3	1530		0.347	23.1	1680		0.347	34.6	1770		4000	45.0
	15	0.554	25.2	1400		0.347	23.6	1620		0.347	31.4	1770		0.331	45.0	1770		4000	45.0
	17	0.554	28.5	1480		0.347	26.8	1710		0.347	35.7	1770		0.292	45.0	1770		4000	45.0
	21	0.511	32.5	1490	50	0.320	30.5	1730	100	0.320	40.7	1770	100	0.236	45.0	1770	100	4000	45.0
	29	0.257	22.6	1520		0.226	29.7	1720		0.226	39.6	1770		0.171	45.0	1770		4000	45.0
	43	0.243	31.6	1510		0.170	33.1	1740		0.170	44.1	1770		0.115	45.0	1770		4000	45.0
	59	0.119	21.3	1590		0.100	26.8	1770		0.100	35.7	1770		0.084	45.0	1770		4000	45.0
	87	-	-	-		-	-	-		-	-	-		-	-	-		-	-
	6075	6	0.650	11.8	1080		0.407	11.1	1240		0.407	14.8	1350		0.407	22.1	1530		4000
11		0.650	21.7	1320		0.407	20.3	1520		0.407	27.1	1660		0.407	40.6	1770		4000	50.8
15		0.650	29.5	1390		0.407	27.7	1610		0.407	36.9	1750		0.407	55.4	1770		4000	60.0
17		0.650	33.5	1460		0.407	31.4	1700		0.407	41.8	1770		0.389	60.0	1770		4000	60.0
21		0.650	41.3	1460	50	0.407	38.8	1700	100	0.407	51.7	1770	100	0.315	60.0	1770	100	4000	60.0
29		0.325	28.5	1500		0.286	37.6	1700		0.286	50.2	1770		0.228	60.0	1770		4000	60.0
43		0.325	42.3	1480		0.226	44.1	1710		0.226	58.8	1690		0.154	60.0	1660		4000	60.0
59		0.162	28.9	1570		0.136	36.3	1770		0.136	48.4	1720		0.102	54.6	1630		4000	60.0
87		-	-	-		-	-	-		-	-	-		-	-	-		-	
6090		6	1.26	22.9	2230		1.15	31.2	2540		1.15	41.6	2780		1.15	62.4	3160		4000
	11	1.21	40.3	2820		1.15	57.2	3210		1.15	76.3	3340		1.15	114	3340		4000	150
	15	1.15	52.2	2830		1.15	78.0	3210		1.15	104	3340		1.10	150	3340		4000	150
	17	1.15	59.2	2850		1.15	88.7	3220		1.15	118	3340		0.972	150	3340		4000	150
	21	0.758	48.2	2880	50	0.758	72.2	3270	100	0.758	96.2	3340	100	0.758	144	3340	100	4000	150
	29	0.673	59.1	3060		0.625	82.3	3340		0.625	110	3340		0.570	150	3290		4000	150
	43	0.469	61.1	3340		0.435	84.9	3340		0.435	113	3340		0.384	150	3310		4000	150
	59	0.392	70.1	3340		0.309	82.7	3340		0.309	110	3340		0.273	146	3300		4000	146
	87	0.261	68.8	3340		0.211	83.3	3340		0.211	111	3340		0.190	150	3310		4000	150
	6095	6	1.66	30.2	2210		1.52	41.2	2520		1.52	55.0	2760		1.52	82.5	3110		4000
11		1.60	53.3	2800		1.52	75.6	3170		1.52	101	3340		1.52	151	3340		4000	200
15		1.52	69.1	2800		1.52	103	3160		1.52	137	3340		1.47	200	3340		4000	200
17		1.52	78.3	2820		1.52	117	3170		1.52	156	3340		1.30	200	3340		4000	200
21		1.51	96.0	2800	50	1.52	144	3140	100	1.52	192	3340	100	1.05	200	3340	100	4000	200
29		0.844	74.1	3040		0.784	103	3340		0.784	137	3320		0.709	187	3220		4000	200
43		0.650	84.7	3340		0.603	118	3340		0.603	157	3300		0.478	187	3240		4000	200
59		0.426	76.1	3340		0.384	103	3340		0.342	122	3340		0.273	146	3300		4000	146
87		0.325	85.6	3340		0.301	119	3340		0.270	142	3330		0.198	156	3300		4000	195

- 注) 1. 許容入力容量は効率を考慮した定格トルクの所用入力容量です。
 2. 定格トルクは出力軸における平均負荷トルクの許容値を示します。1000r/min 以下の入力回転数に対する定格トルクは 1000r/min の定格トルクと同じです。
 3. 許容ラジアル荷重は低速軸中央の値です。荷重点が中央位置以外の場合は 20 頁をご参照ください。
 4. 入力回転数 3000r/min 時の負荷時間率は、50% ED (10分サイクル) となります。
 5. 起動停止時ピークトルクは、サイクロ減速機の機械定格を示しており、通常の起動、停止時にかかるピークトルクの許容値を示します。
 6. 入力回転数が 3000r/min を超える場合の許容% ED はご照会ください。

選定表 (枠番別定格表)

スタンダードシリーズ定格表

枠番	減速比	入力回転数																許容最高 入力回転数 r/min	起動停止時 ピークトルク N・m
		3000r/min				2000r/min				1500r/min				1000r/min					
		許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED		
6100	6	2.64	48.0	3230		2.35	63.9	3690		2.35	85.2	4040		2.350	128	4590		4000	171
	11	2.64	88.0	4090		2.35	117	4660		2.35	156	5100		2.350	234	5400		4000	250
	15	2.64	120	4490		2.35	160	5110		2.35	213	5400		1.840	250	5400		4000	250
	17	2.23	115	4570		1.99	153	5210		1.99	205	5400		1.620	250	5400		4000	250
	21	2.03	129	4590	50	1.93	183	5210	100	1.93	245	5400	100	1.310	250	5400	100	4000	250
	29	1.23	108	4580		1.21	159	5210		1.21	212	5400		0.950	250	5400		4000	250
	43	0.811	106	4570		0.780	152	5210		0.780	203	5400		0.641	250	5400		4000	250
	59	0.603	108	4550		0.516	138	5200		0.516	184	5400		0.467	250	5400		4000	250
	87	0.560	148	4960		0.433	171	5400		0.433	228	5400		0.317	250	5400		4000	250
6105	6	3.57	64.9	3210		3.18	86.5	3660		3.18	115	4000		3.07	167	4540		4000	171
	11	3.57	119	4050		3.18	159	4610		3.18	212	5030		2.90	290	5400		4000	308
	15	3.57	162	4440		3.18	216	5040		3.18	288	5400		2.20	300	5400		4000	300
	17	2.76	142	4540		2.46	190	5170		2.46	253	5400		1.95	300	5400		4000	300
	21	2.44	155	4560	50	2.34	223	5170	100	2.34	297	5400	100	1.57	300	5400	100	4000	300
	29	1.62	142	4550		1.59	209	5170		1.59	279	5400		1.14	300	5400		4000	300
	43	1.22	159	4530		1.08	211	5170		1.08	281	5400		0.769	300	5400		4000	300
	59	0.796	142	4530		0.708	190	5160		0.694	248	5400		0.539	288	5290		4000	296
	87	0.650	171	4740		0.565	223	5400		0.516	272	5400		0.378	299	4830		4000	300
6120	6	-	-	-	-	4.85	132	4670		5.07	184	5100		5.07	276	5770		2400	366
	11	5.07	169	5190		5.07	253	5880		5.07	337	6420		5.07	506	7220		4000	525
	15	5.07	230	5740		5.07	345	6500		5.07	460	7070		3.86	525	8100		4000	525
	17	5.07	261	5790		5.07	391	6550		5.05	519	7120		3.37	520	8220		4000	520
	21	4.97	316	6340	50	3.96	377	7250	100	3.96	503	7900	100	2.74	522	9090	100	4000	522
	29	3.12	274	7000		2.99	394	7950		2.96	519	8670		1.98	520	9810		4000	520
	43	2.04	266	7950		1.91	373	9050		1.91	497	9810		1.35	525	9810		4000	525
	59	1.46	261	8300		1.30	348	9460		1.30	464	9810		0.981	525	9810		4000	525
	87	1.12	295	8390		0.944	372	9580		0.944	497	9810		0.665	525	9780		4000	525
6125	6	-	-	-	-	4.85	132	4670		6.96	253	5030		6.50	354	5690		2400	366
	11	6.92	231	5130		5.92	295	5840		5.92	394	6360		5.26	525	7200		4000	622
	15	6.45	293	5680		5.92	403	6440		5.92	537	7000		4.63	630	7990		4000	630
	17	6.17	318	5740		5.66	436	6510		5.66	582	7070		4.08	629	8120		4000	630
	21	6.01	382	6280	50	4.88	465	7170	100	4.88	620	7790	100	3.31	630	8990	100	4000	630
	29	3.77	331	6950		3.77	496	7860		3.59	630	8570		2.39	630	9810		4000	630
	43	2.50	326	7910		2.38	464	8970		2.38	619	9780		1.61	630	9810		4000	630
	59	1.82	325	8250		1.62	434	9390		1.62	578	9810		1.18	630	9810		4000	630
	87	1.22	321	8370		1.13	446	9530		1.05	553	9720		0.773	610	9600		4000	630

- 注) 1. 許容入力容量は効率を考慮した定格トルクの所用入力容量です。
 2. 定格トルクは出力軸における平均負荷トルクの許容値を示します。1000r/min 以下の入力回転数に対する定格トルクは 1000r/min の定格トルクと同じです。
 3. 許容ラジアル荷重は低速軸中央の値です。荷重点が中央位置以外の場合は 20 頁をご参照ください。
 4. 入力回転数 3000r/min 時の負荷時間率は、50% ED (10 分サイクル) となります。
 5. 起動停止時ピークトルクは、サイクロ減速機の機械定格を示しており、通常の起動、停止時にかかるピークトルクの許容値を示します。
 6. 入力回転数が 3000r/min を超える場合の許容% ED はご照会ください。

選定表 (枠番別定格表)

スタンダードシリーズ定格表

枠番	減速比	入力回転数																入力許容最高 回転数 r/min	起動停止時 ピークトルク N・m
		3000r/min				2000r/min				1500r/min				1000r/min					
		許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED %	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED %	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED %	許容 入力 容量 kW	定格 トルク N・m	許容 ラジアル 荷重 N	許容 %ED %		
6130	6	9.39	170	4740	50	9.39	256	5370	100	9.39	341	5850	100	9.24	503	6570	100	3600	555
	11	9.39	312	6010		9.39	469	6790		9.39	625	7380		7.82	780	8400		3600	780
	15	7.78	353	6420		7.78	530	7260		7.78	706	7900		5.73	780	9060		3600	780
	17	7.27	374	6900		7.27	561	7800		7.27	748	8490		5.06	780	9770		3600	780
	21	6.14	390	7400		6.14	585	8370		6.10	774	9110		4.09	780	10500		3600	780
	29	4.48	393	8150		4.48	590	9230		4.44	778	10100		2.96	780	11600		3600	780
	43	2.99	389	9290		2.99	584	10500		2.98	774	11500		2.00	780	13200		3600	780
	59	2.19	390	10200		2.19	585	11600		2.17	774	12700		1.59	851	14500		3600	912
	87	1.42	373	11800		1.42	560	13400		1.42	746	14600		1.07	848	14700		3600	848
6135	6	11.3	205	4710	50	11.3	308	5320	100	11.3	410	5770	100	10.1	551	6520	100	3600	607
	11	11.3	376	5960		11.3	564	6710		11.3	752	7270		9.42	940	8250		3600	940
	15	8.97	407	6380		8.97	610	7200		8.97	813	7820		6.91	940	8940		3600	940
	17	8.29	426	6860		8.29	639	7740		8.29	852	8410		6.09	940	9650		3600	940
	21	7.53	479	7340		7.53	718	8270		6.90	876	9030		4.93	940	10400		3600	940
	29	5.65	496	8080		5.65	743	9120		5.01	879	9990		3.57	940	11500		3600	940
	43	3.77	490	9220		3.77	735	10400		3.43	893	11400		2.41	940	13100		3600	940
	59	2.52	450	10200		2.52	676	11500		2.50	893	12600		1.83	982	14400		3600	1050
	87	2.00	527	11700		2.00	791	13200		1.70	893	14500		1.24	979	14700		3600	979
6140	6	13.0	236	7500	50	13.0	355	8430	100	13.0	473	9150	100	12.4	675	10300	100	3600	717
	11	13.0	433	9310		13.0	650	10500		13.0	866	11300		12.2	1220	12700		3600	1230
	15	12.0	544	9960		12.0	817	11200		12.0	1090	12100		9.00	1230	13700		3600	1230
	17	10.1	518	10400		10.1	777	11700		10.1	1040	12700		7.94	1230	14300		3600	1230
	21	8.66	550	11200		8.66	825	12500		8.66	1100	13600		6.43	1230	15400		3600	1230
	29	5.95	522	12000		5.95	783	13500		5.95	1040	14700		4.66	1230	16000		3600	1230
	43	3.94	513	13500		3.94	769	15200		3.94	1030	16000		3.14	1230	16000		3600	1230
	59	2.96	528	16000		2.96	792	16000		2.96	1060	16000		2.29	1230	16000		3600	1230
	87	1.98	521	16000		1.98	781	16000		1.98	1040	16000		1.55	1230	16000		3600	1230
6145	6	14.9	270	7480	50	14.9	412	8400	100	15.1	550	9110	100	12.4	675	10300	100	3600	717
	11	15.1	504	9290		15.1	756	10400		15.1	1010	11300		12.2	1220	12700		3600	1290
	15	15.1	684	9910		15.1	1030	11100		14.9	1350	12000		10.0	1360	13600		3600	1360
	17	12.0	617	10400		12.0	925	11700		12.0	1230	12600		8.88	1370	14300		3600	1370
	21	9.61	610	11100		9.61	1080	12500		9.73	1240	13600		7.02	1340	15300		3600	1340
	29	7.53	661	12000		7.53	991	13400		7.53	1320	14600		5.21	1370	15800		3600	1370
	43	5.54	720	13400		5.54	1100	15000		4.79	1250	16000		3.51	1370	15700		3600	1370
	59	3.65	652	16000		3.65	978	16000		3.27	1170	16000		2.39	1280	16000		3600	1370
	87	2.48	652	16000		2.48	978	16000		2.21	1170	16000		1.58	1250	16000		3600	1250

- 注) 1. 許容入力容量は効率を考慮した定格トルクの所用入力容量です。
 2. 定格トルクは出力軸における平均負荷トルクの許容値を示します。1000r/min 以下の入力回転数に対する定格トルクは 1000r/min の定格トルクと同じです。
 3. 許容ラジアル荷重は低速軸中央の値です。荷重点が中央位置以外の場合は 20 頁をご参照ください。
 4. 入力回転数 3000r/min 時の負荷時間率は、50% ED (10分サイクル) となります。
 5. 起動停止時ピークトルクは、サイクロ減速機の機械定格を示しており、通常の起動、停止時にかかるピークトルクの許容値を示します。
 6. 入力回転数が 3000r/min を超える場合の許容% ED はご照会ください。
 7. ■部は低速軸水平方向の使用に限ります。