



給油方式 Lubrication method
 グリス Grease : 130g
 ギヤ油 Gear oil : 0.14L

※は、心出し時のカップリングケース位置
 ※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
 ⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置
 ⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

GD² : 0.113kgf · m² (中実 solid shaft)
 質量 MASS : 14kg (中実 solid shaft)

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
 最大 最小 max./min. 65/22
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 20

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	min ⁻¹
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	kW

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数量	合 計 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	摘 要 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数量	合 計 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	摘 要 REMARKS
10	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	2				R1/8	5	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM016-1-1E#01		SCM440H	6				
9	Oリング (G) O-RING (G)	1-4771U-G115		NBR	1				JIS G115	4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM016-1-1C#01		S45C	1				
8	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P095		NBR	2				JIS P95	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM016-1-1C#01		S45C	1				
7	バネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M08		SWRH	6				M8	2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GSSM016-1-1B#01		S45C	1				
6	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H008R---NG		S45C	6				M8	1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM016-1-1A#01		S45C	1				

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の普通公差 (JIS B 0405-9) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.				
OLD	✓	2.5	1.6	√Ry 0.8~3.2	
NEW	✓	√Ra 2.5	√Ra 1.6	√Rz 0.8~3.2	

SCALE 1:2 DATE 2019/04/16

DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
M.Yuki	N.Kawamura		K.Miyasaka

住友重機械ギヤボックス株式会社
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
 TYPE GC-SSM160
 DWG.NO. SSM160-1Y02S