



給油方式 Lubrication method

グリース Grease : 65g

ギヤ油 Gear oil : 0.072L

※は、心出し時のカップリングケース位置

※IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置

⊗IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

最大/最小 max./min. 50/22

標準下穴径 Stock Bore Dia. 20

GD<sup>2</sup> : 0.0353kgf · m<sup>2</sup> (中実 solid shaft)

質量 MASS : 6.6kg (中実 solid shaft)

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数量	合 計 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	摘 要 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数量	合 計 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	摘 要 REMARKS
10	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	2				R1/8	5	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM010-1-1E#01	SCM440H		6				
9	Oリング (G) O-RING (G)	1-4771U-G090		NBR	1				JIS G90	4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM012-1-1C#01	S45C		1				
8	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P070		NBR	2				JIS P70	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM012-1-1C#01	S45C		1				
7	バネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M06		SWRH	6				M6	2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GSSM012-1-1B#01	S45C		1				
6	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H006R---NG		S45C	6				M6	1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM012-1-1A#01	S45C		1				

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の普通公差 (JIS B 0405-*) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.	表面粗さ Ra	表面粗さ Rz	公差 TOL.	許容差 TOL.
OLD	✓	25	1.6	√Ry 0.8~3.2	L ≤ 6 ±0.1 6 < L ≤ 30 ±0.2 30 < L ≤ 120 ±0.3
NEW	✓	Ro 25	Ro 1.6	√Rz 0.8~3.2	120 < L ≤ 400 ±0.5 400 < L ≤ 1000 ±0.8 1000 < L ≤ 2000 ±1.2

SCALE	1:1.5	DATE	2019/04/16	セイサGCカップリング組立図	
	DRAWN		DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
	M.Yuki		N.Kawamura		K.Miyasaka
<b>住友重機械ギヤボックス株式会社</b> <b>Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.</b>				DWG.NO.	
				SSM125-1Y02S	