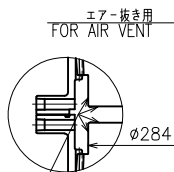
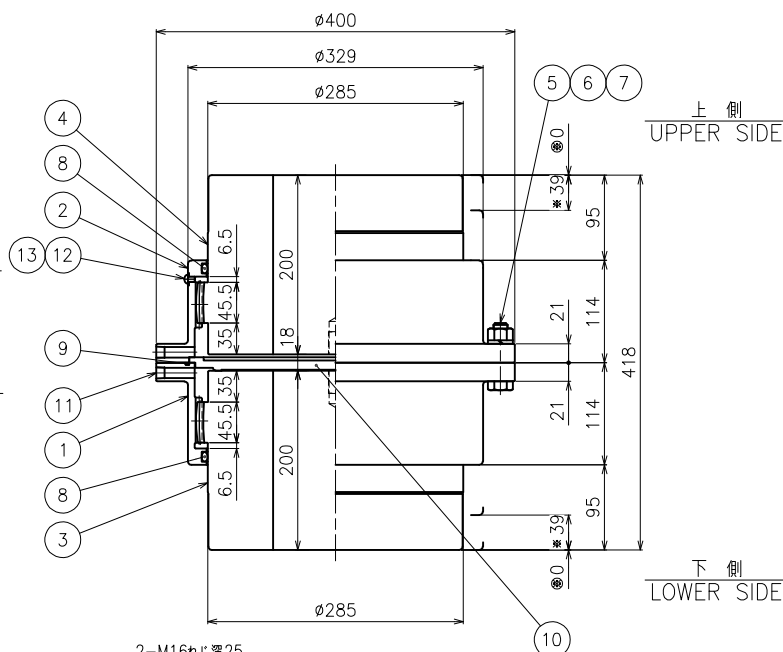


“注” 歯面にグリースを塗布して組込み下さい。
Apply grease to the face of the tooth before assembling.

グリース量 GREASE QUANTITY
上側 UPPER SIDE: 890g
下側 LOWER SIDE: 570g



心出し用基準面
REFERENCE SURFACE
FOR ALIGNMENT

GD²: 12.7kg·m²(中実 solid shaft)
質量 MASS: 246kg (中実 solid shaft)

- *は、心出し時のカップリングケース位置
- *IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
- ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
- ◎IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

部品番号 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図番 DWG. No.	材質 MATERIAL	質量 [kg] MASS	備 注 REMARKS
13	PLAIN WASHER	GSMV025-1-1N#01		プラスチック PLASTIC	1	
12	MACHINE SCREW	1-4131H-M06X08		SUS304	1	M6×8L
11	ロックワッシャー PLUG	1-5581Z-PT02		SCM435	4	R1/4
10	スラストプレート THRUST PLATE	GSMV040-1-1J#01		SS400	1	
9	ゴムリング O-RING	1-4773U-3.5X324.6		NBR	1	軸径公差 SHAFT DIA. TOLERANCE
8	O-RING (P)	1-4772U-P285		NBR	2	JIS P285
7	スプリングワッシャー SPRING WASHER	1-4416Z-M16		SWRH	12	M16
6	ロックワッシャー HEXAGON NUT	031H016R---NG		S45C	12	M16
5	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM035-1-1E#01		SCM440H	12	
4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM040-1-1C#01		S45C	1	
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM040-1-1C#01		S45C	1	
2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GSSM040-1-1B#01/SMV400-1B01		S45C	1	
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM040-1-1A#01/SMV400-1A01		S45C	1	

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

最大 最小
max./min. 200/140

標準下穴径 Stock Bore Dia. 139

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提供することを許さず、THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

表面粗さ記号	表面粗さ記号	表面粗さ記号	表面粗さ記号	表面粗さ記号
OLD	✓	25/	1.6/	0.8/32
NEW	✓	25/	1.6/	0.8/32

SCALE 1:4 DATE 2019/04/24
DRAWN M.Yuki DESIGNED N.Kawamura INSPECTED APPROVED K.Miyasaka
住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SMV400
DWG. NO. SMV400-1Y02S