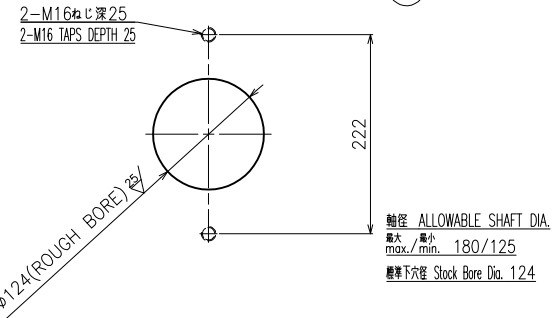
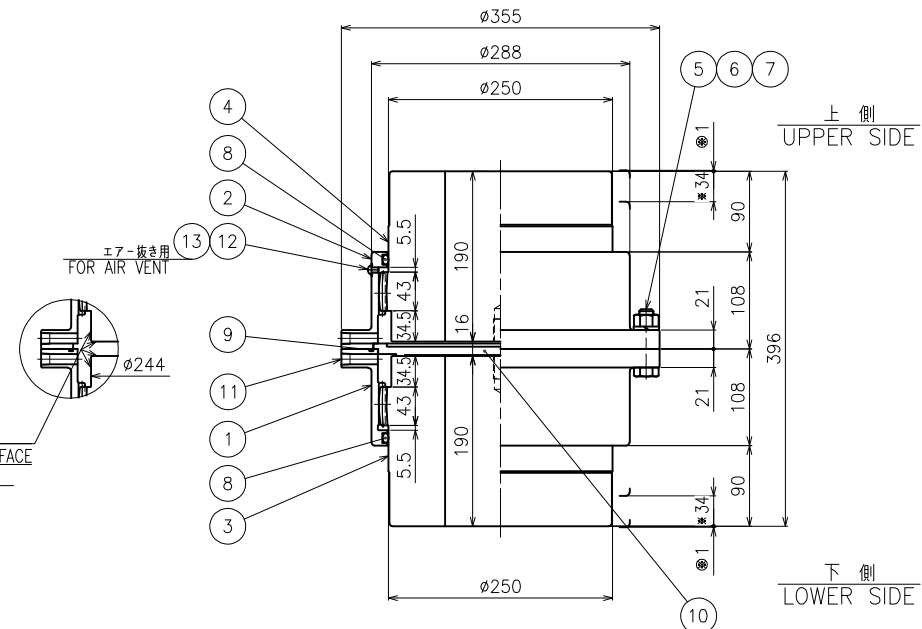


“注” 歯面にグリースを塗布して組込み下さい。
 Apply grease to the face of the tooth before assembling.
 グリース量 GREASE QUANTITY
 上側 UPPER SIDE: 640g
 下側 LOWER SIDE: 400g



GD²: 7.25kg·m² (中実 solid shaft)
 質量 MASS: 180kg (中実 solid shaft)

※は、心出し時のカップリングケース位置
 ※IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
 ◎IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

駆動機械 DRIVEN MACHINE	駆動機械 DRIVING MACHINE	使用回転速度 REVOLUTION	転送伝達力 TRANSMITTING POWER
		m / min ⁻¹	k W
13 PLAIN WASHER	GSMV025-1-1N#01	プラスチック PLASTIC	1
12 MACHINE SCREW	1-4131H-M06X08	SUS304	1
11 ボックアッププラグ PLUG	1-5581Z-PT02	SCM435	4
10 スラストプレート THRUST PLATE	GSMV035-1-1J#01	SS400	1
9 ゴムリング O-RING	1-4773U-3.5X283	NBR	1
8 O-RING (P)	1-4772U-P250	NBR	2
7 スプリングワッシャー SPRING WASHER	1-4416Z-M16	SWRH	12
6 六角ワッシャー HEXAGON NUT	031H016R---NG	S45C	12
5 リーマボルト REAMER BOLT	GSSM035-1-1E#01	SCM440H	12
4 カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM035-1-1C#01	S45C	1
3 カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM035-1-1C#01	S45C	1
2 カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GSSM035-1-1B#01/SMV355-1B01	S45C	1
1 カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM035-1-1A#01/SMV355-1A01	S45C	1

独立項目 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図番 DWG. No.	材質 MATERIAL	質量 [kg] MASS	備註 REMARKS
SCALE	1:4	DATE	2019/04/24	セイサGCカップリング組立図		
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED	SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING		
M.Yuki	N.Kawamura		K.Miyasaka	TYPE GC-SMV355		
				DWG. NO.	SMV355-1Y02S	

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提供することを許す。 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE	表面粗さの符号例	Ra [μm]	Rz [μm]	Rz [μm]
OLD	✓ 25/ 1.6/ √Ry 0.8-32	6.3	30	30.1
		6.3	30	30.2
		12.5	120	30.3
		12.5	400	30.5
NEW	✓ √Rz 25/ √Ry 1.6/ √Rz 0.8-32	25.0	1000	30.8
		1000	2000	31.2