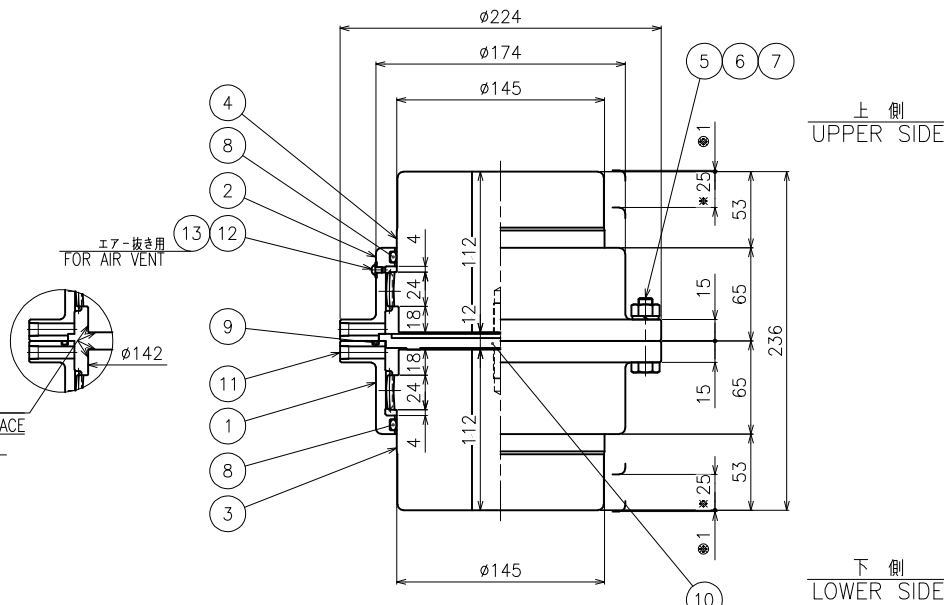
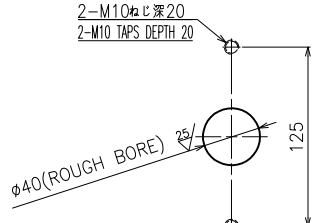


“注” 歯面にグリースを塗布して組込み下さい。
 Apply grease to the face of the tooth before assembling.
 グリース量 GREASE QUANTITY
 上側 UPPER SIDE: 140g
 下側 LOWER SIDE: 86g



上側
UPPER SIDE

下側
LOWER SIDE



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
 最大 最小
 max./min. 100/42
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 40

GD²: 0.611kgf・m²(中実 solid shaft)
 質量 MASS: 40kg (中実 solid shaft)

※は、心出し時のカップリングケース位置
 ※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
 ◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

部品番号 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図番 DWG. No.	材質 MATERIAL	質量 [kg] MASS	備註 REMARKS
13	ヒコザワネ PLAIN WASHER	GSMV010-1-1N#01		プラスチック PLASTIC	1	
12	ジュウシマルコネジ MACHINE SCREW	GSMV010-1-1P#01		SUS304	1	M4×5L
11	ロックワッシャープラグ LOCK WASHER PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	4	R1/8
10	スラストプレート THRUST PLATE	GSMV022-1-1J#01		SS400	1	
9	ゴムリング O-RING (P)	1-4773U-3.5X169.5		NBR	1	標準歯車組立図 図 1 (P)
8	ゴムリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P145		NBR	2	JIS P145
7	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10		SWRH	10	M10
6	ロッキングナット HEXAGON NUT	031H010R---NG		S45C	10	M10
5	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM020-1-1E#01		SCM440H	10	
4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM022-1-1C#01		S45C	1	
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM022-1-1C#01		S45C	1	
2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GSSM022-1-1B#01/SMV224-1B01		S45C	1	
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM022-1-1A#01/SMV224-1A01		S45C	1	

縮尺 SCALE	1:2.5	DATE	2019/04/24	セイサイGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING	
描画 DRAWN	M.Yuki	設計 DESIGNED	N.Kawamura	検査 INSPECTED	K.Miyasaka
DWG. No.				SMV224-1Y02S	

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提供することを許さず、THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

表面粗さ記号 SURFACE TEXTURE SYMBOLS	例 EXAMPLE		単位: μm (0.001mm) 単位: μm (0.001mm)	
	Ra	Rz	最大値 MAX.	標準値 STD.
OLD	25	1.6	32.0	30.0
NEW	1.6	0.25	32.0	30.0