



“注” 歯面にグリースを塗布して組込み下さい。  
 Apply grease to the face of the tooth before assembling.  
 グリース量 GREASE QUANTITY  
 上側 UPPER SIDE: 92g  
 下側 LOWER SIDE: 64g

GD<sup>2</sup>: 0.320kg f · m<sup>2</sup> (中実 solid shaft)  
 質量 MASS: 27kg (中実 solid shaft)

- \*は、心出し時のカップリングケース位置
- \*IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
- ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
- ◎IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

駆動機械 DRIVEN MACHINE	駆動機械 DRIVING MACHINE	使用回転速度 REVOLUTION	転送伝達力 TRANSMITTING POWER				
		m / n <sup>-1</sup>	k W				
13	PLAIN WASHER	GSMV010-1-1N#01	プラスチック PLASTIC	1			
12	MACHINE SCREW	GSMV010-1-1P#01	SUS304	1		M4×5L	
11	ロックワッシャー PLUG	1-5581Z-PT01	SCM435	4		R1/8	
10	スラストプレート THRUST PLATE	GSMV020-1-1J#01	SS400	1			
9	Oリング (G) O-RING (G)	1-4771U-G145	NBR	1		JIS G145	
8	O-RING (P) O-RING (P)	1-4772U-P120	NBR	2		JIS P120	
7	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10	SWRH	8		M10	
6	ロックワッシャー HEXAGON NUT	031H010R---NG	S45C	8		M10	
5	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM020-1-1E#01	SCM440H	8			
4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM020-1-1C#01	S45C	1			
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM020-1-1C#01	S45C	1			
2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GSSM020-1-1B#01/SMV200-1B01	S45C	1			
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM020-1-1A#01/SMV200-1A01	S45C	1			

この図面の所有権及び著作権は住友重機工業株式会社（以下「当社」）にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提供することを許さず、THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

表面粗さ記号	Ra	Rz	Rz (μm)	Rz (μm)
OLD	✓	25/16	✓	0.08-32
NEW	✓	25/16	✓	0.08-32

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
 最大 最小  
 max./min. 85/32  
 標準下穴 Stock Bore Dia. 30

SCALE	1:2.5	DATE	2019/04/24	セイサイGCカップリング組立図
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED	SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
M.Yuki	N.Kawamura		K.Miyasaka	TYPE GC-SMV200
DWG. No.				SMV200-1Y02S

住友重機工業株式会社  
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.