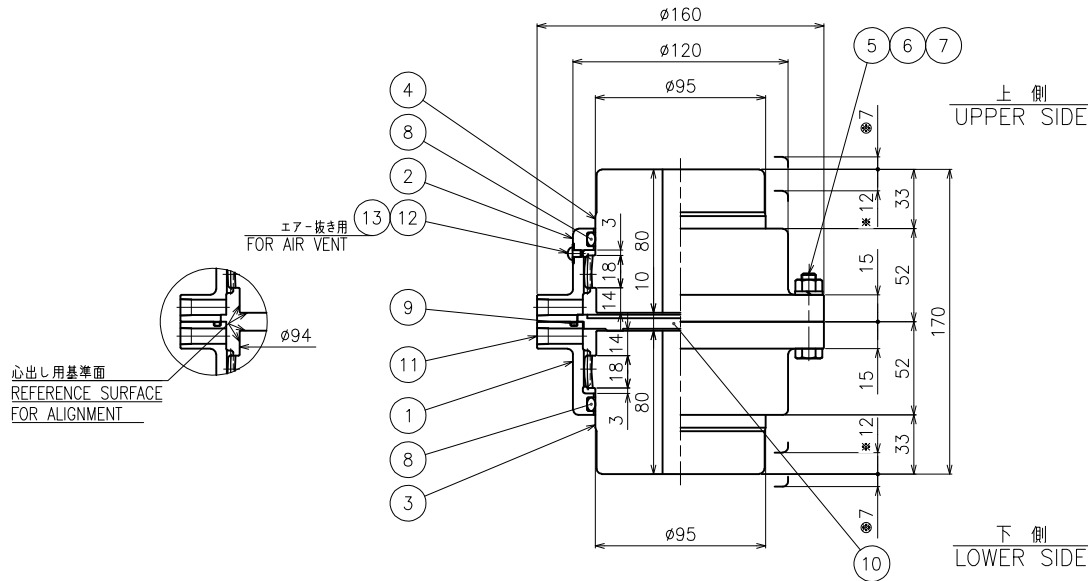


“注” 歯面にグリースを塗布して組込み下さい。  
 Apply grease to the face of the tooth before assembling.  
 グリース量 GREASE QUANTITY  
 上側 UPPER SIDE: 55g  
 下側 LOWER SIDE: 39g



GD<sup>2</sup>: 0.115 kg · m<sup>2</sup> (中実 solid shaft)  
 質量 MASS: 14 kg (中実 solid shaft)

駆動機械 DRIVEN MACHINE	駆動機械 DRIVING MACHINE	使用回転速度 REVOLUTION	転送伝達力 TRANSMITTING POWER
PLASTIC	SUS304	SCM435	SS400
13 PLAIN WASHER GSMV010-1-1N#01	12 MACHINE SCREW GSMV010-1-1P#01	11 ボックアッププラグ PLUG 1-5581Z-PT01	10 スラストプレート THRUST PLATE GSMV016-1-1J#01
9 O-RING (G) 1-4771U-G115	8 O-RING (P) 1-4772U-P095	7 スプリングワッシャー SPRING WASHER 1-4416Z-M08	6 六角ナット HEXAGON NUT 031H008R---NG
5 リーマボルト REAMER BOLT GSSM016-1-1E#01	4 カップリングセンター COUPLING CENTER GSSM016-1-1C#01	3 カップリングセンター COUPLING CENTER GSSM016-1-1C#01	2 カップリングケース (B) GSSM016-1-1B#01/SMV160-1B01
1 カップリングケース (A) GSSM016-1-1A#01/SMV160-1A01			

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提供することを許す。 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE	表面粗さの許容公差 (Rz) μm	表面粗さの許容公差 (Ra) μm
OLD	25/16/√Ry 0.8-32	6.3
NEW	√Rz 25/√Ra 16/√Ry 0.8-32	6.3

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
 最大 最小  
 max./min. 65/22  
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 20

SCALE 1:2	DATE 2019/04/24	SEISA GC カップリング組立図
DRAWN M.Yuki	DESIGNED N.Kawamura	INSPECTED K.Miyasaka
住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.		SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SMV160 DWG.No. SMV160-1Y02S