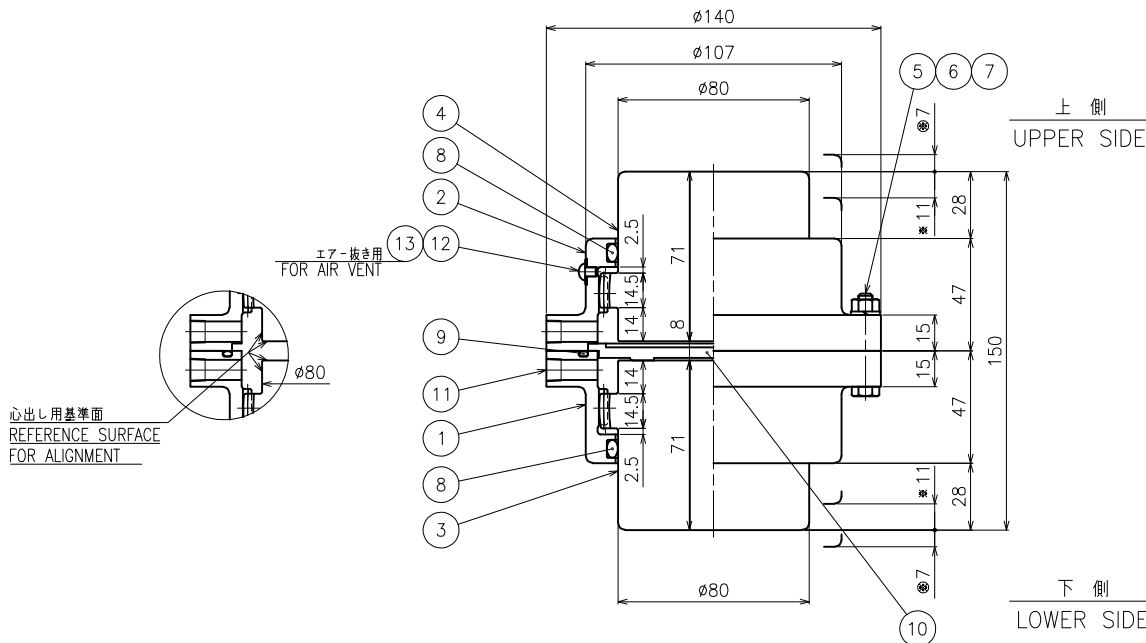


“注” 歯面にグリースを塗布して組込み下さい。  
 Apply grease to the face of the tooth before assembling.  
 グリース量 GREASE QUANTITY  
 上側 UPPER SIDE: 47g  
 下側 LOWER SIDE: 39g



GD<sup>2</sup>: 0.0621kgf·m<sup>2</sup>(中実 solid shaft)  
 質量 MASS: 9.5kg (中実 solid shaft)

\*は、心出し時のカップリングケース位置  
 \*IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.  
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置  
 ◎IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

部品番号 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図番 DWG. No.	材質 MATERIAL	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
13	PLAIN WASHER	GSMV010-1-1N#01		プラスチック PLASTIC	1	
12	MACHINE SCREW	GSMV010-1-1P#01		SUS304	1	M4×5L
11	ロックワッシャー PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	4	R1/8
10	スラストプレート THRUST PLATE	GSMV014-1-1J#01		SS400	1	
9	Oリング (G) O-RING (G)	1-4771U-G105		NBR	1	JIS G105
8	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P080		NBR	2	JIS P80
7	スプリングワッシャー SPRING WASHER	1-4416Z-M06		SWRH	8	M6
6	六角カットナット HEXAGON NUT	031H006R---NG		S45C	8	M6
5	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM010-1-1E#01		SCM440H	8	
4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM014-1-1C#01		S45C	1	
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM014-1-1C#01		S45C	1	
2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GSSM014-1-1B#01/SMV140-1B01		S45C	1	
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM014-1-1A#01/SMV140-1A01		S45C	1	

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあります。当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提供することを許さず、THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

表面粗さ記号	Ra	Rz	Rz	Rz	Rz	Rz	Rz	Rz	Rz
OLD	✓	25/	1.6/	✓	0.8-12	0.4	0.8	1.6	3.2
NEW	✓	✓	✓	✓	0.2-12	0.1	0.2	0.4	0.8

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
 最大 最小  
 max./min. 56/22  
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 20

SCALE 1:1.5 DATE 2019/04/24  
 DRAWN M.Yuki DESIGNED N.Kawamura INSPECTED APPROVED K.Miyasaka  
 住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.  
 セイサイGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
 TYPE GC-SMV140  
 DWG.No. SMV140-1Y02S