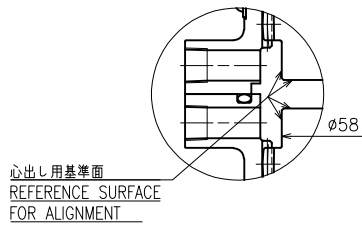
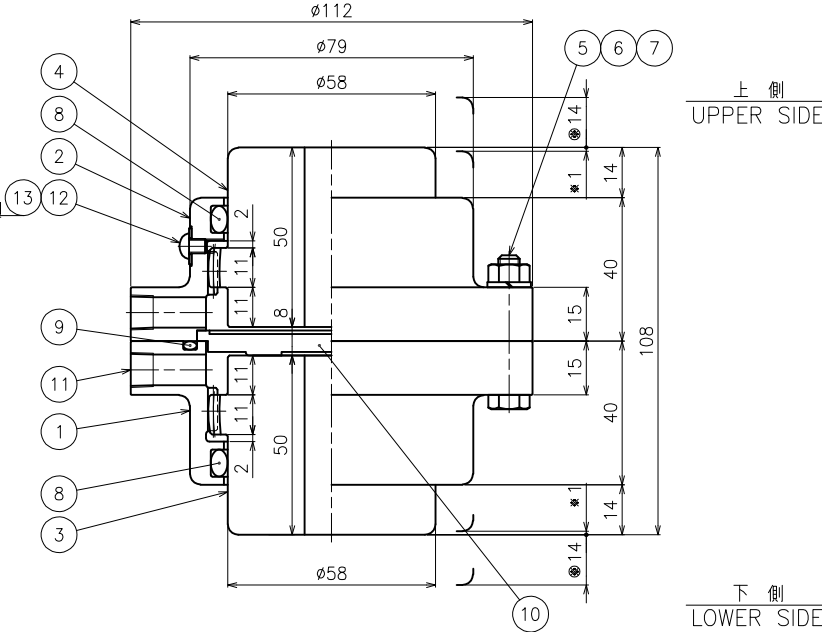


“注” 歯面にグリースを塗布して組込み下さい。
Apply grease to the face of the tooth before assembling.
グリース量 GREASE QUANTITY
上側 UPPER SIDE: 20g
下側 LOWER SIDE: 16g



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

最大/最小 max./min. 40/17

標準下穴径 Stock Bore Dia. 15

GD²: 0.0200kg f · m²(中空 solid shaft)
質量 MASS: 4.4kg (中空 solid shaft)

*は、心出し時のカップリングケース位置
*IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
◎IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

部品番号 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図番 DWG. No.	材質 MATERIAL	質量 [kg] MASS	備註 REMARKS
13	PLAIN WASHER	GSMV010-1-1N#01		プラスチック PLASTIC	1	
12	MACHINE SCREW	GSMV010-1-1P#01		SUS304	1	M4×5L
11	ロックワッシャリブ PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	4	R1/8
10	スラストプレート THRUST PLATE	GSMV011-1-1J#01		SS400	1	
9	O-RING (G)	1-4771U-G075		NBR	1	JIS G75
8	O-RING (P)	1-4772U-P058		NBR	2	JIS P58
7	SPRING WASHER	1-4416Z-M06		SWRH	4	M6
6	ロックワッシャT1シユ HEXAGON NUT	031H006R---NG		S45C	4	M6
5	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM010-1-1E#01		SCM440H	4	
4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM011-1-1C#01		S45C	1	
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM011-1-1C#01		S45C	1	
2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GSSM011-1-1B#01/SMV112-1B01		S45C	1	
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM011-1-1A#01/SMV112-1A01		S45C	1	

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあります。当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提供することを許さず、THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.													
表面粗さ記号の例	Ra0.025	Ra0.1	Ra0.3	Ra0.5	Ra1.0	Ra2.5	Ra5.0	Ra10.0	Ra20.0	Ra40.0	Ra80.0	Ra160.0	Ra320.0

SCALE	1:1	DATE	2019/04/24	セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING			
DRAWN	M.Yuki	DESIGNED	N.Kawamura	INSPECTED	K.Miyasaka	APPROVED	TYPE GC-SMV112
DWG. No.				SMV112-1Y02S			

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.