



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジッド側 RIGID SIDE

最大/最小 max./min. 200/125

カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE

最大/最小 max./min. 180/125

※は、心出し時のカップリングケース位置  
 ※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.  
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置  
 ◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

9	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT02	SCM435	2		R1/4
8	ゴムリング O-RING	1-4773U-3.5X283	NBR	1		眼線径 穴内径 63.5 X 4283
7	リング (P) O-RING (P)	1-4772U-P250	NBR	1		JIS P250
6	パネサガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M16	SWRH	12		M16

5	ロックナット 1 シュ HEXAGON NUT	031H016R---NG	S45C	12		M16
4	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM035-1-1E#01	SCM440H	12		
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM035-1-1C#01	S45C	1		
2	リジッド RIGID	GSEM035-1-1F#01	S45C	1		
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM035-1-1A#01	S45C	1		

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	公差	基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25/1.6 √Ry 0.8-3.2	L ≤ 6 ±0.1 6 < L ≤ 30 ±0.2 30 < L ≤ 120 ±0.3 120 < L ≤ 400 ±0.5 400 < L ≤ 1000 ±0.8 1000 < L ≤ 2000 ±1.2
NEW	✓	√Ra 25 √Ra 1.6 √Rz 0.8-3.2	

給油方式 Lubrication method  
 グリース Grease : 1000g  
 ギヤ油 Gear oil : 1.1L

GD<sup>2</sup> : 7.5 kg f · m<sup>2</sup> (中実 solid shaft)  
 質量 MASS : 184 kg (中実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m / n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

SCALE	1:4	DATE	2019/04/19
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
M.Yuki	N.Kawamura		K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SEM355	
DWG. NO.	SEM355-1Y02S

**住友重機械ギヤボックス株式会社**  
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.