



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジッド側 RIGID SIDE

最大/最小 max./min. 105/42

カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE

最大/最小 max./min. 100/42

- ※は、心出し時のカップリングケース位置  
※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
- ⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置  
⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

9	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01	SCM435	2		R1/8
8	ゴムリング O-RING	1-4773U-3.5X169.5	NBR	1		線径 0.5 X 内径 169.5
7	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P145	NBR	1		JIS P145
6	パネサガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10	SWRH	10		M10

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	-------------	--------------	--------------	-----------------	----------------

5	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H010R---NG	S45C	10					M10
4	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM020-1-1E#01	SCM440H	10					
3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM022-1-1C#01	S45C	1					
2	リジッド RIGID	GSEM022-1-1F#01	S45C	1					
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM022-1-1A#01	S45C	1					

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE	切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m)	
	PERMISSIBLE FINISHING DEVIATIONS	許容差 TOL.
OLD	√Ry 0.8-3.2	1.0
NEW	√Ra 25	±0.1
	√Ra 1.6	±0.2
	√Rz 0.8-3.2	±0.3
	√Rz 0.8-3.2	±0.5

給油方式 Lubrication method  
グリース Grease : 270g  
ギヤ油 Gear oil : 0.29L

GD<sup>2</sup> : 0.579kg f · m<sup>2</sup> (中実 solid shaft)  
質量 MASS : 38kg g (中実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m / n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

SCALE	1:2.5	DATE	2019/04/19
DRAWN	M.Yuki	DESIGNED	N.Kawamura
INSPECTED		APPROVED	K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図  
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
TYPE GC-SEM224  
DWG. NO. SEM224-1Y02S

