



給油方式 Lubrication method
グリース Grease : 170g
ギヤ油 Gear oil : 0.18L

※は、心出し時のカップリングケース位置
※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
⊙は、歯部点検時のカップリングケース位置
⊙ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA. $GD^2 : 0.317 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (中実 solid shaft)
質量 MASS : 26kg (中実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m / n ⁻¹
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
9	ロックナット11シュ PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	2				R1/8	5	ロックナット11シュ HEXAGON NUT	031H010R---NG		S45C	8				M10
8	リング(G) O-RING (G)	1-4771U-G145		NBR	1					4	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM020-1-1E#01		SCM440H	8				
7	リング(P) O-RING (P)	1-4772U-P120		NBR	1					3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM020-1-1C#01		S45C	1				
6	パネサガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10		SWRH	8				M10	2	リジット RIGID	GSEM020-1-1F#01		S45C	1				
										1	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GSSM020-1-1A#01		S45C	1				

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	公差	公差	公差	基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25/	1.6/	L ≤ 6	±0.1
				6 < L ≤ 30	±0.2
				30 < L ≤ 120	±0.3
				120 < L ≤ 400	±0.5
				400 < L ≤ 1000	±0.8
				1000 < L ≤ 2000	±1.2
NEW	✓	√Ra 25	√Ra 1.6		

SCALE	1:2.5	DATE	2019/04/19	セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SEM200			
	DRAWN		DESIGNED	INSPECTED	APPROVED	DWG. NO.	SEM200-1Y02S
	M.Yuki		N.Kawamura		K.Miyasaka		
住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.							