



給油方式 Lubrication method
 グリース Grease : 130g
 ギヤ油 Gear oil : 0.14L

※は、心出し時のカップリングケース位置
 ※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
 ◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA. GD² : 0.183kg f · m² (中実 solid shaft)
 質量 MASS : 19kg (中実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m / n ⁻¹
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 量 TOTAL QUANTITY	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 量 TOTAL QUANTITY	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
9	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	2				R1/8	5	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H008R---NG		S45C	8				M8
8	Oリング (G) O-RING (G)	1-4771U-G130		NBR	1					4	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM016-1-1E#01		SCM440H	8				
7	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P105		NBR	1					3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM018-1-1C#01		S45C	1				
6	パネサガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M08		SWRH	8				M8	2	リジット RIGID	GSEM018-1-1F#01		S45C	1				
										1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM018-1-1A#01		S45C	1				

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	平均粗さ	最大粗さ	最大深さ	基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25/	1.6/	√Ry 0.8-3.2	L ≤ 6 ±0.1 6 < L ≤ 30 ±0.2 30 < L ≤ 120 ±0.3 120 < L ≤ 400 ±0.5 400 < L ≤ 1000 ±0.8 1000 < L ≤ 2000 ±1.2
NEW	✓	√Ra 25	√Ra 1.6	√Rz 0.8-3.2	

SCALE	1:2	DATE	2019/04/19	セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SEM180	
	DRAWN		DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
	M.Yuki		N.Kawamura		K.Miyasaka
住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.					