



給油方式 Lubrication method

グリス Grease : 100g

ギヤ油 Gear oil : 0.11L

※は、心出し時のカップリングケース位置

※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置

⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数量 TOTAL REQUIRED	計 量 質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 数量 TOTAL REQUIRED	計 量 質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
9	ロックナット1個 PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	2		R1/8	5	ロックナット1個 HEXAGON NUT	031H008R---NG		S45C	6		M8
8	Oリング (G) O-RING (G)	1-4771U-G115		NBR	1			4	リーマボルト REAMER_BOLT	GSSM016-1-1E#01		SCM440H	6		
7	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P095		NBR	1			3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM016-1-1C#01		S45C	1		
6	パネサガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M08		SWRH	6		M8	2	リジッド RIGID	GSEM016-1-1F#01		S45C	1		
								1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM016-1-1A#01		S45C	1		

GD² : 0.111 kg f · m² (中実 solid shaft)

質量 MASS : 14 kg (中実 solid shaft)

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジッド側 RIGID SIDE

最大 / 最小 75 / 22

カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE

最大 / 最小 65 / 22

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m / n ⁻¹
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE	切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m)	
	PERMISSIBLE FINISHING DEVIATIONS	許容差 TOL.
OLD	√Ry 0.8-3.2	基本寸法の区分 DIMENSION RANGE
NEW	√Ra 1.6	L ≤ 6 ±0.1
	√Ra 1.6	6 < L ≤ 30 ±0.2
	√Ra 1.6	30 < L ≤ 120 ±0.3
	√Ra 1.6	120 < L ≤ 400 ±0.5
	√Ra 1.6	400 < L ≤ 1000 ±0.8
	√Ra 1.6	1000 < L ≤ 2000 ±1.2

SCALE	1:2	DATE	2019/04/19	セイサGCカップリング組立図	
	DRAWN		DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
	M.Yuki		N.Kawamura		K.Miyasaka
住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.				DWG. NO. SEM160-1Y02S	