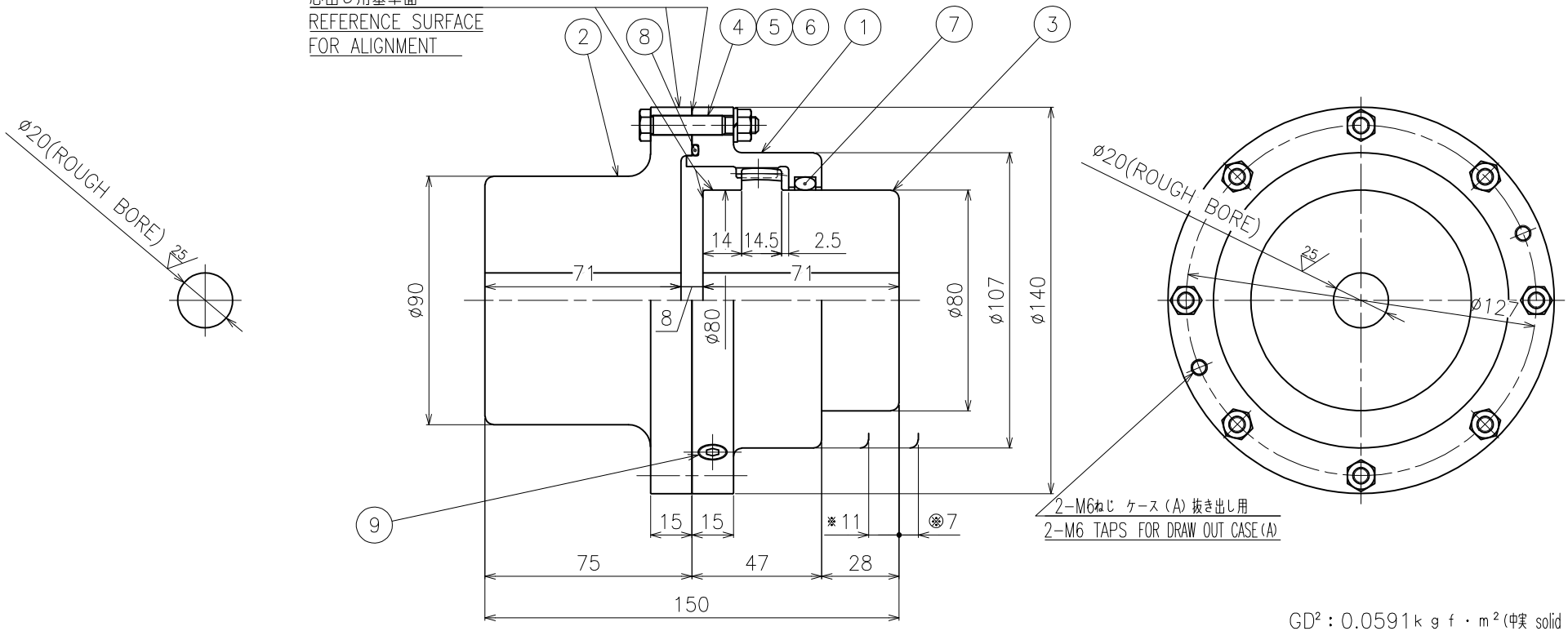
心出し用基準面
REFERENCE SURFACE
FOR ALIGNMENT



給油方式 Lubrication method
グリース Grease : 77g
ギヤ油 Gear oil : 0.085L

※は、心出し時のカップリングケース位置
※IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
⊛は、歯部点検時のカップリングケース位置
⊛IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
リジット側 RIGID SIDE
最大 max. / 最小 min. 63/22
カップリングセンタ側 COUPLING CENTER SIDE
最大 max. / 最小 min. 56/22

GD² : 0.0591kgf・m²(中実 solid shaft)
質量 MASS : 9.3kg(中実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	min⁻¹
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	kW

組立符号 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No. / 部品図面番号 DWG. No.	材質 MATERIAL	単位	合計 TOTAL	予備 SPARE	質量[kg] MASS	摘要 REMARKS
9	ロッカクアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01	SCM435		2		R1/8	
8	Oリング(G) O-RING(G)	1-4771U-G105	NBR		1		JIS G105	
7	Oリング(P) O-RING(P)	1-4772U-P080	NBR		1		JIS P80	
6	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M06	SWRH		8		M6	
5	ロッカクナット1シュ HEXAGON NUT	031H006R---NG	S45C		8		M6	
4	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM010-1-1E#01	SCM440H		8			
3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM014-1-1C#01	S45C		1			
2	リジット RIGID	GSEM014-1-1F#01	S45C		1			
1	カップリングケース(A) COUPLING CASE(A)	GSSM014-1-1A#01	S45C		1			

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHERPURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE

OLD	√	25/	1.6/	√Ry 0.8~3.2
NEW	√	√Ra 25	√Ra 1.6	√Rz 0.8~3.2

切削加工の普通公差(JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS

基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
L≦ 6	±0.1
6<L≦ 30	±0.2
30<L≦ 120	±0.3
120<L≦ 400	±0.5
400<L≦1000	±0.8
1000<L≦2000	±1.2

SCALE	1:1.5	DATE	2019/04/19
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
M.Yuki	N.Kawamura		K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-SEM140

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

DWG.NO.
SEM140-1Y02S

A3