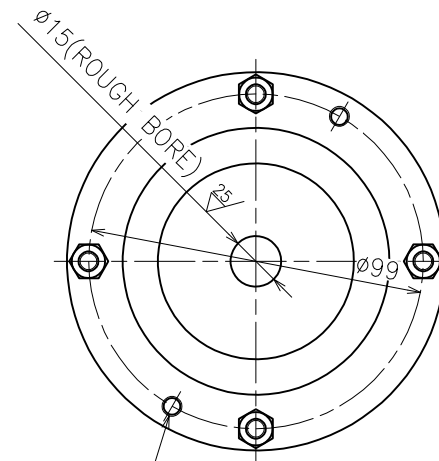
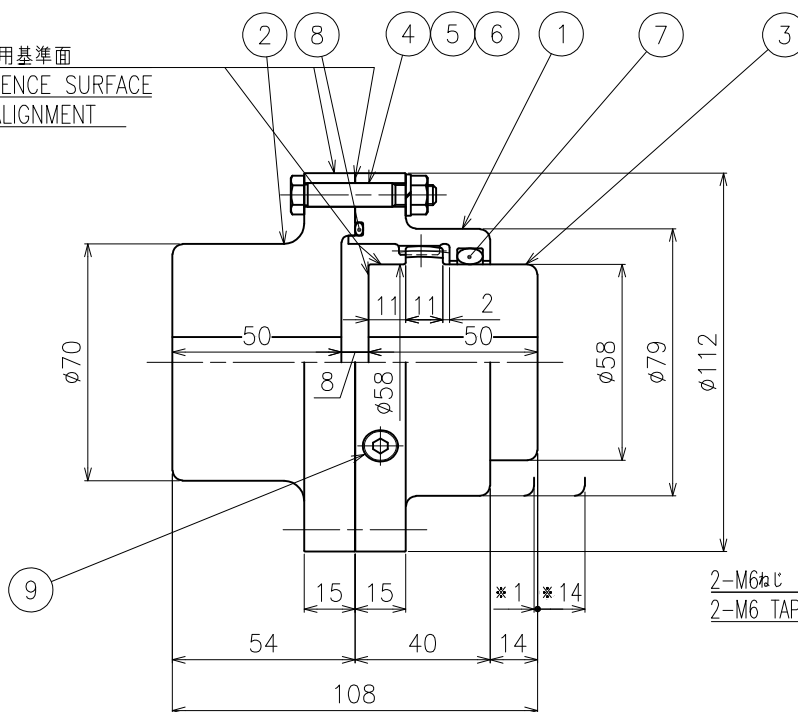
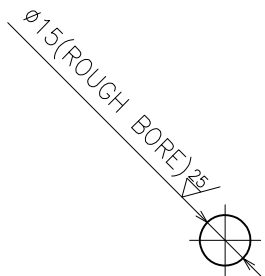


心出し用基準面  
REFERENCE SURFACE  
FOR ALIGNMENT



2-M6ねじ ケース (A) 抜き出し用  
2-M6 TAPS FOR DRAW OUT CASE (A)

給油方式 Lubrication method

グリス Grease : 38g

ギヤ油 Gear oil : 0.042L

※は、心出し時のカップリングケース位置

\*IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置

⊗IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジッド側 RIGID SIDE  
最大 / 最小 50 / 17

カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE  
最大 / 最小 40 / 17

GD<sup>2</sup> : 0.0197 kg f · m<sup>2</sup> (中実 solid shaft)

質量 MASS : 4.6 kg (中実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m / n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
9	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	2				R1/8	5	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H006R---NG		S45C	4				M6
8	リング (G) O-RING (G)	1-4771U-G075		NBR	1				JIS G75	4	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM010-1-1E#01		SCM440H	4				
7	リング (P) O-RING (P)	1-4772U-P058		NBR	1				JIS P58	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM011-1-1C#01		S45C	1				
6	パネサガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M06		SWRH	4				M6	2	リジッド RIGID	GSEM011-1-1F#01		08-45 (S45C) (Equivalent to S45C)	1				
										1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM011-1-1A#01		S45C	1				

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	公差	基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25 / 1.6 / √Ry 0.8-3.2	L ≤ 6 ±0.1 6 < L ≤ 30 ±0.2 30 < L ≤ 120 ±0.3 120 < L ≤ 400 ±0.5 400 < L ≤ 1000 ±0.8 1000 < L ≤ 2000 ±1.2
NEW	✓	√Ra 25 / √Ra 1.6 / √Rz 0.8-3.2	

SCALE	1:1.5	DATE	2019/04/19
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
M.Yuki	N.Kawamura		K.Miyasaka

住友重機械ギヤボックス株式会社  
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SEM112	
DWG. NO.	SEM112-1Y02S