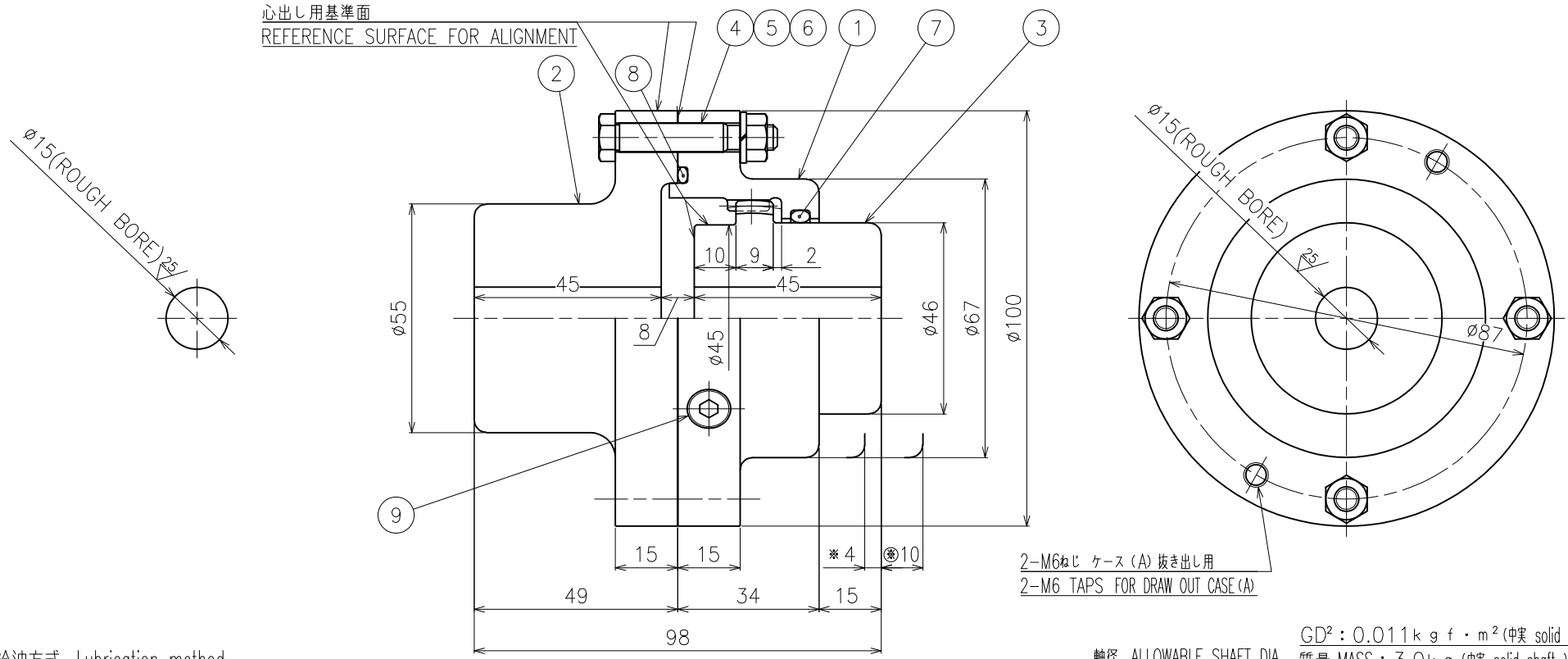

給油方式 Lubrication method

グリース Grease : 29g

ギヤ油 Gear oil : 0.032L

※は、心出し時のカップリングケース位置

※IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

㊟は、歯部点検時のカップリングケース位置

㊟IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジット側 RIGID SIDE

最大/最小 max./min. 40/17

カップリングセンタ側 COUPLING CENTER SIDE

最大/最小 max./min. 32/17

GD²: 0.011kgf・m²(中実 solid shaft)

質量 MASS: 3.0kg(中実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	min⁻¹
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	kW

ITEM	NAME OF PART	PART No. / DWG. No.	MATERIAL	単位	合計 TOTAL	予備 SPARE	数量 REQUIRED	質量[kg] MASS	REMARKS
9	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01	SCM435		2			R1/8	
8	Oリング(G) O-RING(G)	1-4771U-G065	NBR		1			JIS G65	
7	Oリング(P) O-RING(P)	1-4772U-P046	NBR		1			JIS P46	
6	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M06	SWRH		4			M6	
5	ロッカクナット1シュ HEXAGON NUT	031H006R---NG	S45C		4			M6	
4	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM010-1-1E#01	SCM440H		4				
3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM010-1-1C#01	S45C		1				
2	リジット RIGID	GSEM010-1-1F#01	GB-45(S45C相当) (Equivalent to S45C)		1				
1	カップリングケース(A) COUPLING CASE(A)	GSSM010-1-1A#01	S45C		1				

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHERPURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE

OLD	✓	25	1.6	Ry 0.8~3.2
NEW	✓	Ra 25	Ra 1.6	Rz 0.8~3.2

切削加工の普通公差(JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS

基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
L≦ 6	±0.1
6<L≦ 30	±0.2
30<L≦ 120	±0.3
120<L≦ 400	±0.5
400<L≦1000	±0.8
1000<L≦2000	±1.2

SCALE	1:1	DATE	2019/04/19
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
M.Yuki	N.Kawamura		K.Miyasaka

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-SEM100

DWG.NO. SEM100-1Y02S

A3