



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
 最小 140 最大 200  
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 139

GD<sup>2</sup> : k g f · m<sup>2</sup>  
 質量 MASS : k g

給油方式 Lubrication method  
 グリス Grease : 1300g × 2  
 ギヤ油 Gear oil : 1.4L × 2

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

※は、心出し時のカップリングケース位置  
 ※IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.  
 ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置  
 ◎IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

注) 全長の違いにより◎GCスペーサの形状・材質及び、潤滑油量が変わります  
 (Note) Depending on total length, configuration and material of ◎GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

14	ロックナット1シュ BUTTON HEAD SCREW	1-4230Z-M08X15	SCM435	16		M8×15L	7	ロックナット1シュ HEXAGON NUT	031H016R---NG	S45C	24		M16
13	ガスケット GASKET	GSSM040-1-2H#01	V#6500	2			6	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM035-1-1E#01	SCM440H	24		
12	アブラモレボウシカバー OIL SEAL PLATE	GSSM040-1-2G#01	SS400	2			5	GCスペーサ GC SPACER		STKM13A S25C	1		
11	プラグ PLUG	1-5581Z-PT02	SCM435	4		R1/4	4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM040-1-1C#01	S45C	1		
10	Oリング O-RING	1-4773U-3.5X324.6	NBR	2		線径 DA 穴径 I.D. 穴間径 O.D. φ3.5 X φ324.6	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM040-1-1C#01	S45C	1		
9	Oリング(P) O-RING (P)	1-4772U-P285	NBR	2		JIS P285	2	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GSSM040-1-1A#01	S45C	1		
8	バネワッシャー(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M16	SWRH	24		M16	1	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GSSM040-1-1A#01	S45C	1		

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	組 合 計 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	組 合 計 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	----------------	-------------	-----------------	----------------	--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	----------------	-------------	-----------------	----------------

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 9495-1) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2
NEW	✓	√Ra 25 / √Ra 1.6	√Rz 0.8-3.2

切 削 工 程 範 疇		許 容 誤 差	
基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	公差 TOL.	公差 TOL.	公差 TOL.
L ≤ 6	±0.1	6 < L ≤ 30	±0.2
30 < L ≤ 120	±0.3	120 < L ≤ 400	±0.5
400 < L ≤ 1000	±0.8	1000 < L ≤ 2000	±1.2

SCALE	1:5	DATE	2019/10/07
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
N.Kawamura	N.Kawamura		K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図  
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
 TYPE GC-SAM400  
 DWG.NO. SAM400-1Y02S