



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
 最小 min. 125 最大 max. 180
 標準下穴径 Stock Bore Dia. 124

給油方式 Lubrication method
 グリス Grease : 900g x 2
 ギヤ油 Gear oil : 1.0L x 2

GD² : k g f · m²
 質量 MASS : k g

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

*は、心出し時のカップリングケース位置
 *IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
 ⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置
 ⊗IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

注) 全長の違いにより⊗GCスペーサの形状・材質及び、潤滑油量が変わります
 (Note) Depending on total length, configuration and material of ⊗GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	組合計 TOTAL SPARE 数量 REQUIRED	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	組合計 TOTAL SPARE 数量 REQUIRED	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
14	ロックナット付ボタンボルト BUTTON HEAD SCREW	1-4230Z-M08X15		SCM435	16		M8 x 15L	7	ロックナット1シュ HEXAGON NUT	031H016R---NG		S45C	24		M16
13	ガスケット GASKET	GSSM035-1-2H#01		V#6500	2			6	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM035-1-1E#01		SCM440H	24		
12	アブラモレボウシカバー OIL SEAL PLATE	GSSM035-1-2G#01		SS400	2			5	GCスペーサ GC SPACER			STKM13A S25C	1		
11	プラグ PLUG	1-5581Z-PT02		SCM435	4		R1/4	4	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM035-1-1C#01		S45C	1		
10	Oリング O-RING	1-4773U-3.5X283		NBR	2		線径 DA 3.5 X 283	3	カップリングセンタ COUPLING CENTER	GSSM035-1-1C#01		S45C	1		
9	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P250		NBR	2		JIS P250	2	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM035-1-1A#01		S45C	1		
8	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M16		SWRH	24		M16	1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM035-1-1A#01		S45C	1		

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の許容公差 (JIS B 9495-1) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
OLD	✓	25	1.6
NEW	✓	Ra 25	Ra 1.6

公差範囲 DIMENSION RANGE	公差値 TOL.
0 < L ≤ 6	±0.1
6 < L ≤ 30	±0.2
30 < L ≤ 120	±0.3
120 < L ≤ 400	±0.5
400 < L ≤ 1000	±0.8
1000 < L ≤ 2000	±1.2

SCALE	1:5	DATE	2019/10/07
DRAWN	DESIGNED	INSPECTED	APPROVED
N.Kawamura	N.Kawamura		K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図
 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
 TYPE GC-SAM355

住友重機械ギヤボックス株式会社
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

DWG.NO. SAM355-1Y02S