



許容軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

最小 最大  
min. 42 max. 100

標準下穴径 Stock Bore Dia. 40

※は、心出し時のカップリングケース位置

※IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置

⊗IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

注) 全長の違いにより⊗GCスペーサの形状・材質及び、潤滑油量が変わります

(Note) Depending on total length, configuration and material of ⊗GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

潤滑方式 Lubrication method

グリス Grease : 240g x 2

ギヤ油 Gear oil : 0.27L x 2

GD<sup>2</sup> : k g f · m<sup>2</sup>

質量 MASS : k g

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 数 TOTAL QUANTITY	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 数 TOTAL QUANTITY	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
14	ロックアナツキボタンボルト BUTTON HEAD SCREW	1-4230Z-M06X12		SCM435	16			M6 x 12L	7	ロックナット1シュ HEXAGON NUT	031H010R---NG	S45C	20					M10	
13	ガスケット GASKET			V#6500	2				6	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM020-1-1E#01	SCM440H	20						
12	アブラモレボウシカバー OIL SEAL PLATE			SS400	2				5	GCスペーサ GC SPACER		STKM13A S25C	1						
11	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	4			R1/8	4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM022-1-1C#01	S45C	1						
10	ゴムリング O-RING	1-4773U-3.5X169.5		NBR	2			軽線DA、内径DA 415 x ø169.5	3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM022-1-1C#01	S45C	1						
9	Oリング (P) O-RING (P)	1-4772U-P145		NBR	2			JIS P145	2	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM022-1-1A#01	S45C	1						
8	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10		SWRH	20			M10	1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM022-1-1A#01	S45C	1						

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の許容公差 (JIS B 9405-1) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	公差	基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	公差 TOL.
OLD	✓	25 / 1.6	√ Ry 0.8-3.2
NEW	✓	√ Ra 25 / √ Ra 1.6	√ Rz 0.8-3.2
			120 < L ≤ 400 ±0.5
			400 < L ≤ 1000 ±0.8
			1000 < L ≤ 2000 ±1.2

SCALE	1:3	DATE	2019/10/08	セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SAM224	
	DRAWN		DESIGNED		INSPECTED
	N.Kawamura		N.Kawamura		K.Miyasaka
DWG. NO.				SAM224-1Y02S	

住友重機械ギヤボックス株式会社  
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.