



給油方式 Lubrication method

グリース Grease : 150g × 2

ギヤ油 Gear oil : 0.17L × 2

※は、心出し時のカップリングケース位置

※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

◎は、歯部点検時のカップリングケース位置

◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

注) 全長の違いにより◎GCスペースの形状・材質及び、潤滑油量が変わります

(Note) Depending on total length, configuration and material of ◎GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

| 組立符号 ITEM | 部 品 名 NAME OF PART | 部品番号 PART No. | 部品図面番号 DWG. No. | 材 質 MATERIAL | 単 位 UNIT | 数 量 QUANTITY | 質量 [kg] MASS | 備 考 REMARKS | 組立符号 ITEM | 部 品 名 NAME OF PART | 部品番号 PART No. | 部品図面番号 DWG. No. | 材 質 MATERIAL | 単 位 UNIT | 数 量 QUANTITY | 質量 [kg] MASS | 備 考 REMARKS |
|--------------|----------------------------|------------------|--------------------|-----------------|-------------|-----------------|-----------------|----------------|--------------|------------------------------------|------------------|--------------------|-----------------|-------------|-----------------|-----------------|----------------|
| 11 | ロックアナツキプラグ PLUG | 1-5581Z-PT01 | | SCM435 | | 4 | | R1/8 | 6 | リーマボルト REAMER BOLT | GSSM020-1-1E#01 | | SCM440H | | 16 | | |
| 10 | リング (G) O-RING (G) | 1-4771U-G145 | | NBR | | 2 | | | 5 | GCスペース GC SPACER | | | STKM13A S25C | | 1 | | |
| 9 | リング (P) O-RING (P) | 1-4772U-P120 | | NBR | | 2 | | | 4 | カップリングセンター COUPLING CENTER | GSSM020-1-1C#01 | | S45C | | 1 | | |
| 8 | バネザガネ (2) SPRING WASHER | 1-4416Z-M10 | | SWRH | | 16 | | M10 | 3 | カップリングセンター COUPLING CENTER | GSSM020-1-1C#01 | | S45C | | 1 | | |
| 7 | ロックナット 1 シュ HEXAGON NUT | 031H010R---NG | | S45C | | 16 | | M10 | 2 | カップリングケース (A) COUPLING CASE (A) | GSSM020-1-1A#01 | | S45C | | 1 | | |
| | | | | | | | | | 1 | カップリングケース (A) COUPLING CASE (A) | GSSM020-1-1A#01 | | S45C | | 1 | | |

GD² : k g f · m²
質量 MASS : k g

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
最大 / 最小 85 / 32
標準穴径 Stock Bore Dia. 30

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| 被動機械 DRIVEN MACHINE | |
| 原動機械 DRIVING MACHINE | |
| 使用回転速度 REVOLUTION | m l n ⁻¹ |
| 称呼伝達力 TRANSMITTING POWER | k W |

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

| SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE | 切削加工の許容公差 (JIS B 0405-01) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS | |
|---------------------------------|---|---|
| | 基準寸法の区分 DIMENSION RANGE | 公差 TOL. |
| OLD | √ Ry 0.8-3.2 | 6 < L ≤ 30 ±0.1 30 < L ≤ 120 ±0.3 120 < L ≤ 400 ±0.5 400 < L ≤ 1000 ±0.8 1000 < L ≤ 2000 ±1.2 |
| NEW | √ Ra 1.6 | |

| | | | | |
|---|------------|------------|------------|--|
| SCALE | 1:2.5 | DATE | 2019/09/04 | セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SAM200 |
| | DRAWN | | DESIGNED | |
| | S.Chihashi | N.Kawanura | H.Hamamura | K.Miyasaka |
| 住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd. | | | | DWG.NO. SAM200-1Y02S |