



給油方式 Lubrication method

グリース Grease : 90g x 2

ギヤ油 Gear oil : 0.10L x 2

※は、心出し時のカップリングケース位置

※ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

◎は、歯部点検時のカップリングケース位置

◎ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

注) 全長の違いにより◎GCスペースの形状・材質及び、潤滑油量が変わります

(Note) Depending on total length, configuration and material of ◎GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

11	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01	SCM435	4		R1/8
10	リング(G) O-RING (G)	1-4771U-G115	NBR	2		JIS G115
9	リング(P) O-RING (P)	1-4772U-P095	NBR	2		JIS P95
8	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M08	SWRH	12		M8
7	ロックナット1シユ HEXAGON NUT	031H008R---NG	S45C	12		M8

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.  
最大/最小 max./min. 65/22  
標準下穴径 Stock Bore Dia. 20

GD<sup>2</sup> : k g f · m<sup>2</sup>  
質量 MASS : k g

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m l n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

6	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM016-1-1E#01	SCM440H	12		
5	GCスペース GC SPACER		STKM13A S25C	1		
4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM016-1-1C#01	S45C	1		
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM016-1-1C#01	S45C	1		
2	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GSSM016-1-1A#01	S45C	1		
1	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GSSM016-1-1A#01	S45C	1		

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	部 数 QUANTITY	計 数 TOTAL	予 備 数 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	部 数 QUANTITY	計 数 TOTAL	予 備 数 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	-----------------	--------------	----------------	-----------------	----------------	--------------	-----------------------	------------------	--------------------	-----------------	-----------------	--------------	----------------	-----------------	----------------

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の許容公差 (JIS B 9405-1) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	公差	公差	公差
OLD	✓	25	1.6
NEW	✓	Ra 25	Rz 0.8-3.2

SCALE	1:2.5	DATE	2019/09/03
DRAWN	S. Ichihashi	DESIGNED	N. Kawamura
INSPECTED	H. Hamamura	APPROVED	K. Miyasaka

セイサGCカップリング組立図  
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
TYPE GC-SAM160

住友重機械ギヤボックス株式会社  
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

DWG. NO. SAM160-1Y02S