



給油方式 Lubrication method

グリース Grease : 34g × 2

ギヤ油 Gear oil : 0.038L × 2

※は、心出し時のカップリングケース位置

※IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.

※は、歯部点検時のカップリングケース位置

※IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

注) 全長の違いにより◎GCスペーサの形状・材質及び、潤滑油量が変わります

(Note) Depending on total length, configuration and material of ◎GC spacer and lubrication oil quantity will be changed.

組立符号 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材質 MATERIAL	数量 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	補要 REMARKS	組立符号 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材質 MATERIAL	数量 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	補要 REMARKS
11	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01		SCM435	4			R1/8	6	リーマボルト REAMER BOLT	GSSM010-1-1E#01		SCM440H	8			
10	リング (G) O-RING (G)	1-4771U-G075		NBR	2			JIS G75	5	GCスペーサ GC SPACER			STKM13A S25C	1			
9	リング (P) O-RING (P)	1-4772U-P058		NBR	2			JIS P58	4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM011-1-1C#01		S45C	1			
8	バネザガネ (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M06		SWRH	8			M6	3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GSSM011-1-1C#01		S45C	1			
7	ロックナット 1 シュ HEXAGON NUT	031H006R---NG		S45C	8			M6	2	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM011-1-1A#01		S45C	1			
									1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GSSM011-1-1A#01		S45C	1			

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

最大 / 最小 40 / 17

標準下穴径 Stock Bore Dia. 15

GD<sup>2</sup> : k g f · m<sup>2</sup>  
質量 MASS : k g

被動機械 DRIVEN MACHINE	
原動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m l n <sup>-1</sup>
称呼伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。 THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX Co., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE	切削加工の許容公差 (JIS B 0405-01) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
	基準寸法の区分 DIMENSION RANGE	公差 TOL.
OLD	6 < L ≤ 30	±0.1
	30 < L ≤ 120	±0.2
	120 < L ≤ 400	±0.3
	400 < L ≤ 1000	±0.5
	1000 < L ≤ 2000	±0.8
NEW	6 < L ≤ 30	±0.1
	30 < L ≤ 120	±0.2
	120 < L ≤ 400	±0.3
	400 < L ≤ 1000	±0.5
	1000 < L ≤ 2000	±0.8

SCALE	1:1.5	DATE	2019/09/03	セイサGCカップリング組立図 SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING TYPE GC-SAM112
	DRAWN		DESIGNED	
	S.Cihashi	N.Kawanura	H.Hamamura	K.Miyasaka
住友重機械ギヤボックス株式会社 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.				DWG.NO. SAM112-1Y02S