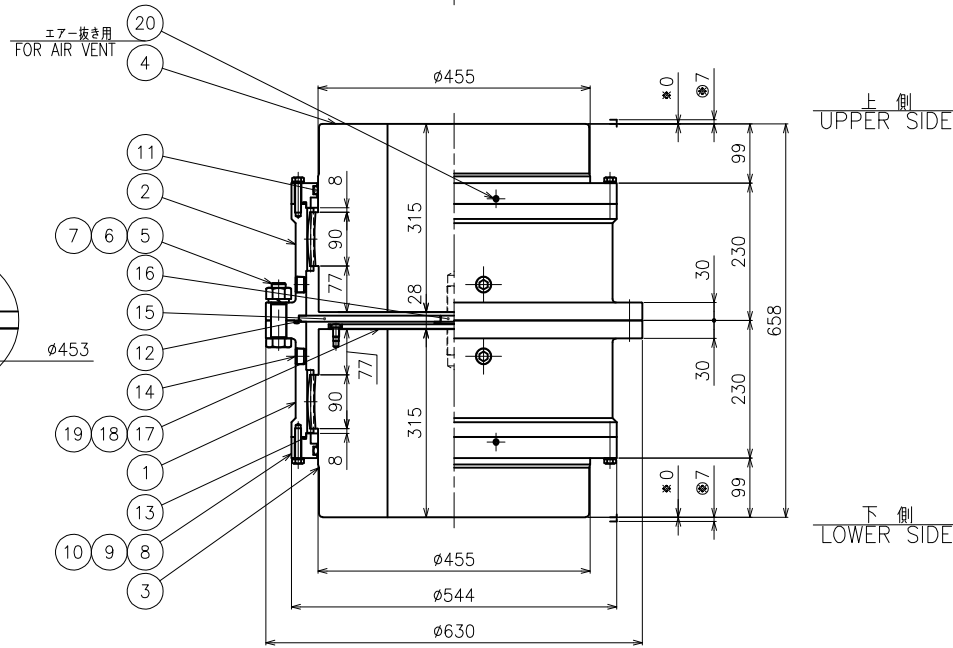


“注” 歯面にグリースを塗布して組込み下さい。  
 Apply grease to the face of the tooth before assembling.  
 グリース量 GREASE QUANTITY  
 上側 UPPER SIDE: 3.4k g  
 下側 LOWER SIDE: 2.8k g



心出し用基準面  
 REFERENCE SURFACE  
 FOR ALIGNMENT

GD<sup>2</sup>: 14.3k g f · m<sup>2</sup> (中実 solid shaft)  
 質量 MASS: 1040k g (中実 solid shaft)

- \*は、心出し時のカップリングケース位置
- \*IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
- ◎は、歯部点検時のカップリングケース位置
- ◎IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

駆動機械 DRIVEN MACHINE	
駆動機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
伝送伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

部品番号 ITEM	部品名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	材料 MATERIAL	数量 QTY	単位 UNIT	備考 REMARKS
20	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT01	SCM435	2		R1/8
19	ロックアナツキボタンスクリュー BUTTON HEAD SCREW	1-4230Z-M10X16	SCM435	12		M10x16L
18	ガスケット GASKET	GCCM063-1-2H#01	V#6500	1		
17	スラストプレート THRUST PLATE	GCMV063-1-1K#01	S45C	1		
16	スラストピン THRUST PIN	GCMV045-1-1M#01	S45C	1		
15	プレート PLATE	GCMV063-1-1L#01	SS400	1		
14	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT06	SCM435	4		R3/4
13	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X494	NBR	2		組立時、油圧機油に 漬けておく
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X519.3	NBR	1		組立時、油圧機油に 漬けておく
11	ゴムリング O-RING	1-4773U-10X454	NBR	2		組立時、油圧機油に 漬けておく
10	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M10	SWRH	24		M10
9	ロックナット HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M10X050	SS400	24		M10x50L
8	Gサイドカバー GC-SIDE COVER	GCMV063-1-1D#01	SS400	2		M24
7	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M24	SWRH	20		M24
6	ロックナット HEXAGON NUT	031H024R-NG	S45C	20		M24
5	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM056-1-1E#01	SCM440H	20		
4	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM063-1-1C#03	SCM435 (Equivalent to S45C)	1		熱処理済 QUENCHED & TEMPERED
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM063-1-1C#03	SCM435 (Equivalent to S45C)	1		熱処理済 QUENCHED & TEMPERED
2	カップリングケース (B) COUPLING CASE (B)	GCCM063-1-1B#02	SCM435 (Equivalent to S45C)	1		熱処理済 QUENCHED & TEMPERED
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM063-1-1A#02/CMVH630-1A01	SCM435 (Equivalent to S45C)	1		熱処理済 QUENCHED & TEMPERED

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

最大/最小 325/224

標準下穴径 Stock Bore Dia. 223

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複製し他の用途に使用し、又は第三者に提供することを許さず。THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

表面粗さ記号	Ra	Rz	Rz	Rz	Rz	Rz	Rz	Rz	Rz
OLD	✓	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2
NEW	✓	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2

SCALE	1:6	DATE	2019/09/17	セイサGCカップリング組立図	
DESIGNED	M.Yuki	INSPECTED	N.Kawamura	APPROVED	K.Miyasaka
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING				TYPE GC-CMVH630	
DWG. NO.				CMVH630-1Y02S	

住友重機械ギヤボックス株式会社  
 Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.