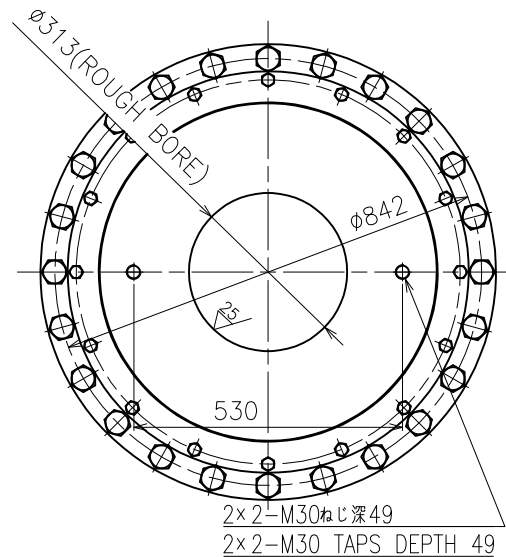
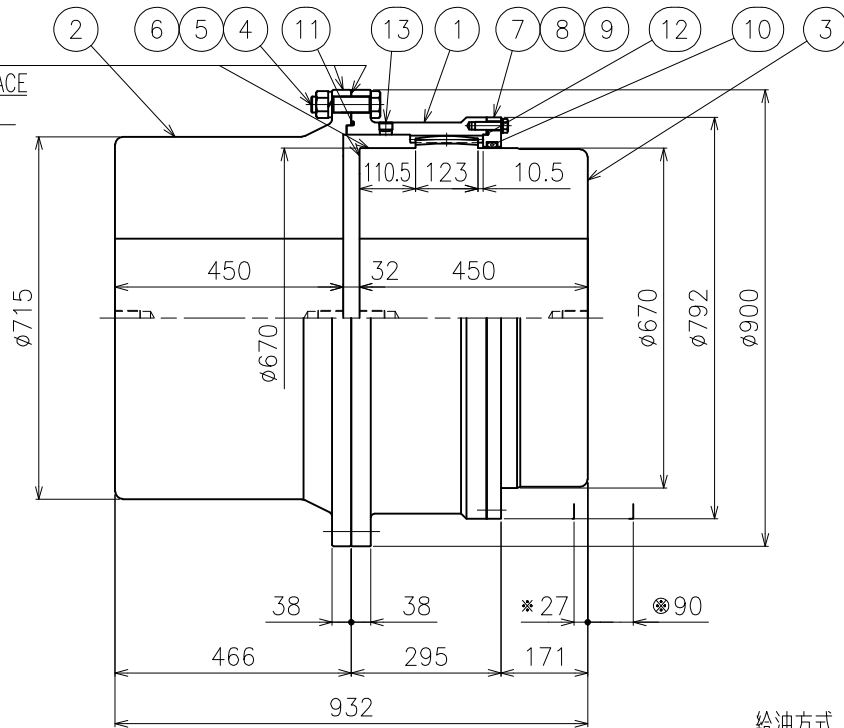


心出し用基準面
REFERENCE SURFACE
FOR ALIGNMENT



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジッド側 RIGID SIDE

最大/最小 max./min. 510/315

カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE

最大/最小 max./min. 475/315

- *は、心出し時のカップリングケース位置
- * IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
- ⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置
- ⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

給油方式 Lubrication method

グリス Grease : 13kg

ギヤ油 Gear oil : 14L

GD² : 74.3kg f · m² (実 solid shaft)
質量 MASS : 3020kg (実 solid shaft)

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n ⁻¹
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 画 TOTAL	予備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS
7	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM090-1-1D#01		SS400		1				6	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM090-1-1D#01		SS400		1			
6	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M30		SWRH		24				5	バネワッシャー (2) SPRING WASHER	1-4416Z-M30		SWRH		24			M30
5	ロックナット1.5 HEXAGON NUT	031H030R---NG		S45C		24				4	ロックナット1.5 HEXAGON NUT	031H030R---NG		S45C		24			M30
4	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM080-1-1E#01		SCM440H		24				3	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM080-1-1E#01		SCM440H		24			
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM090-1-1C#03		S45C		1				2	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM090-1-1C#03		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
2	リジッド RIGID	GCEM090-1-1F#03		S45C		1				1	リジッド RIGID	GCEM090-1-1F#03		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED
1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM090-1-1A#02		S45C		1				1	カップリングケース (A) COUPLING CASE (A)	GCCM090-1-1A#02		S45C		1			焼入れ QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE				切削加工の公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	寸法	公差	公差	公差	公差
OLD	NEW	公差	公差	公差	公差
✓	✓	25/1.6	1.6	√Ry 0.8-3.2	±0.1
					±0.2
					±0.3
					±0.5
					±0.8
					±1.2

SCALE 1:10 DATE 2019/08/26

DRAWN DESIGNED INSPECTED APPROVED

S.Ichihashi M.Shizuka H.Hamamura K.Miyasaka

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-CEMH900

DWG. NO. CEMH900-1Y02S