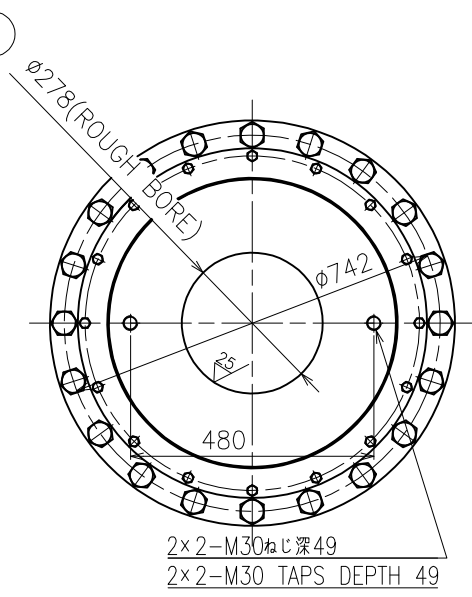
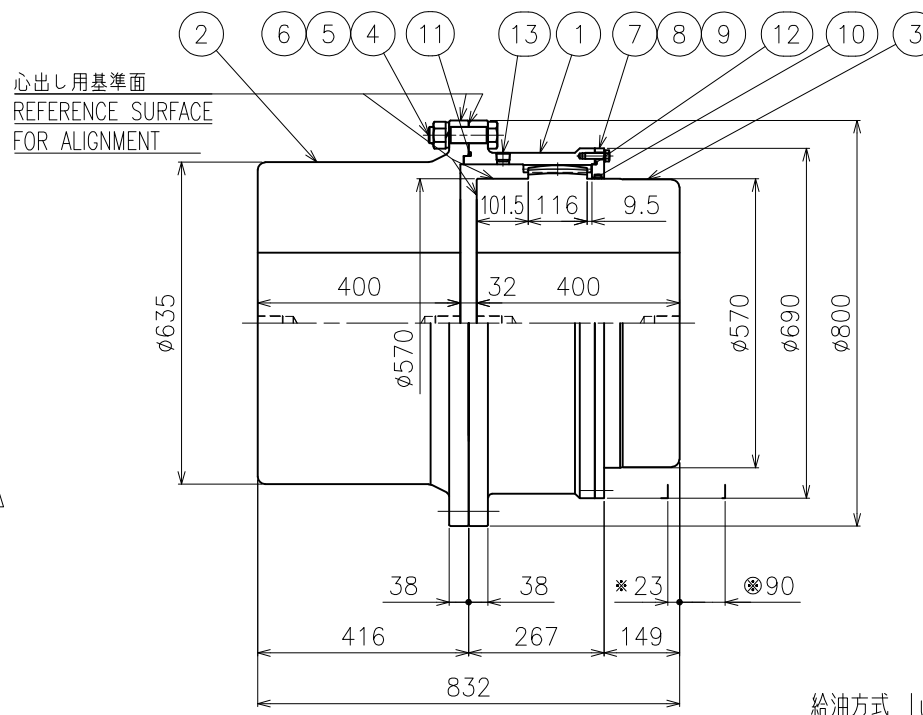


2x2-M30ねじ深49
2x2-M30 TAPS DEPTH 49

軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.
リジット側 RIGID SIDE
最大/最小 max./min. 450/280
カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE
最大/最小 max./min. 405/280

*は、心出し時のカップリングケース位置
* IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置
⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.



2x2-M30ねじ深49
2x2-M30 TAPS DEPTH 49
GD²: 451kg f · m² (中実 solid shaft)
質量 MASS: 2090kg (中実 solid shaft)

給油方式 Lubrication method
グリス Grease: 10kg
ギヤ油 Gear oil: 11L

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| 被動側機械 DRIVEN MACHINE | |
| 原動側機械 DRIVING MACHINE | |
| 使用回転速度 REVOLUTION | m i n ⁻¹ |
| 称号伝達力 TRANSMITTING POWER | k W |

| 組立符号 ITEM | 部 品 名 NAME OF PART | 部品番号 PART No. | 部品図面番号 DWG. No. | 材 質 MATERIAL | 単 位 UNIT | 計 数 TOTAL QUANTITY | 予備 SPARE | 質量 [kg] MASS | 備 考 REMARKS | 組立符号 ITEM | 部 品 名 NAME OF PART | 部品番号 PART No. | 部品図面番号 DWG. No. | 材 質 MATERIAL | 単 位 UNIT | 計 数 TOTAL QUANTITY | 予備 SPARE | 質量 [kg] MASS | 備 考 REMARKS |
|--------------|-----------------------------|------------------|--------------------|-----------------|-------------|-----------------------|-------------|-----------------|--|--------------|------------------------------------|------------------|--------------------|-----------------|-------------|-----------------------|-------------|-----------------|-------------------------------|
| 13 | ロックアナツキプラグ PLUG | 1-5581Z-PT06 | | SCM435 | 2 | | | | R3/4 | 7 | GCサイドカバー GC-SIDE COVER | GCCM080-1-1D#01 | | SS400 | 1 | | | | |
| 12 | ゴムリング O-RING | 1-4773U-4.0X626 | | NBR | 1 | | | | 総径 O.D. 許容内径 I.D. 許容厚 THICKNESS φ1.0 X φ626 | 6 | バネザガネ (2) SPRING WASHER | 1-4416Z-M30 | | SWRH | 20 | | | | M30 |
| 11 | ゴムリング O-RING | 1-4773U-5.7X659 | | NBR | 1 | | | | 総径 O.D. 許容内径 I.D. 許容厚 THICKNESS φ5.7 X φ659 | 5 | ロックナット11シュ HEXAGON NUT | 031H030R---NG | | S45C | 20 | | | | M30 |
| 10 | ゴムリング O-RING | 1-4773U-10X569 | | NBR | 1 | | | | 総径 O.D. 許容内径 I.D. 許容厚 THICKNESS φ10 X φ569 | 4 | リーマボルト REAMER BOLT | GCCM080-1-1E#01 | | SCM440H | 20 | | | | |
| 9 | バネザガネ (2) SPRING WASHER | 1-4416Z-M12 | | SWRH | 16 | | | | M12 | 3 | カップリングセンター COUPLING CENTER | GCCM080-1-1C#03 | | S45C | 1 | | | | 焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED |
| 8 | ロックボルト HEXAGON HEAD BOLT | 1-4211A-M12X040 | | SS400 | 16 | | | | M12x40L | 2 | リジット RIGID | GCEM080-1-1F#03 | | S45C | 1 | | | | 焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED |
| 7 | GCサイドカバー GC-SIDE COVER | GCCM080-1-1D#01 | | SS400 | 1 | | | | | 1 | カップリングケース (A) COUPLING CASE (A) | GCCM080-1-1A#02 | | S45C | 1 | | | | 焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED |

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

| SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE | | 切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS | | |
|---------------------------------|----|--|-----------------|------|
| 粗さ | 公差 | 基本寸法の区分 DIMENSION RANGE | 許容差 TOL. | |
| OLD | ✓ | 25/1.6 | √Ry 0.8-3.2 | |
| NEW | ✓ | √Ra 25 | 1.0 < L ≤ 6 | ±0.1 |
| | | | 6 < L ≤ 30 | ±0.2 |
| | | | 30 < L ≤ 120 | ±0.3 |
| | | | 120 < L ≤ 400 | ±0.5 |
| | | | 400 < L ≤ 1000 | ±0.8 |
| | | | 1000 < L ≤ 2000 | ±1.2 |

| | | | |
|-------------|-----------|------------|------------|
| SCALE | 1:10 | DATE | 2019/08/26 |
| DRAWN | DESIGNED | INSPECTED | APPROVED |
| S.Ichihashi | M.Shizuka | H.Hamamura | K.Miyasaka |

セイサGCカップリング組立図
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING
TYPE GC-CEMH800
DWG. NO. CEMH800-1Y02S

住友重機械ギヤボックス株式会社
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.