



軸径 ALLOWABLE SHAFT DIA.

リジッド側 RIGID SIDE

最大/最小 max./min. 400/250

カップリングセンター側 COUPLING CENTER SIDE

最大/最小 max./min. 360/250

- \*は、心出し時のカップリングケース位置  
\* IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT ALIGNMENT.
- ⊗は、歯部点検時のカップリングケース位置  
⊗ IS THE POSITION OF THE COUPLING CASE AT TOOTH CHECK.

GD<sup>2</sup> : 252kg f · m<sup>2</sup> (軟 solid shaft)  
質量 MASS : 1460kg (軟 solid shaft)

給油方式 Lubrication method  
グリス Grease : 7.0kg  
ギヤ油 Gear oil : 7.8L

被動側機械 DRIVEN MACHINE	
原動側機械 DRIVING MACHINE	
使用回転速度 REVOLUTION	m i n <sup>-1</sup>
称号伝達力 TRANSMITTING POWER	k W

組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 数 TOTAL QUANTITY	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	組立符号 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	部品番号 PART No.	部品図面番号 DWG. No.	材 質 MATERIAL	単 位 UNIT	計 数 TOTAL QUANTITY	予 備 SPARE	質量 [kg] MASS	備 考 REMARKS	
7	GCサイドカバー GC-SIDE COVER	GCCM071-1-1D#01		SS400		1				6	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M24		SWRH		24			M24	
5	ロックナット11 HEXAGON NUT	031H024R---NG		S45C		24				4	リーマボルト REAMER BOLT	GCCM056-1-1E#01		SCM440H		24			M24	
3	カップリングセンター COUPLING CENTER	GCCM071-1-1C#03		S45C		1				2	リジッド RIGID	GCEM071-1-1F#03		S45C		1			焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED	
1	カップリングケース(A) COUPLING CASE (A)	GCCM071-1-1A#02		S45C		1				8	六角ボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M12X040		SS400		12				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED
13	ロックアナツキプラグ PLUG	1-5581Z-PT06		SCM435		2				11	ゴムリング O-RING	1-4773U-5.7X589		NBR		1				
12	ゴムリング O-RING	1-4773U-4.0X562		NBR		1				10	ゴムリング O-RING	1-4773U-10X509		NBR		1				
9	バネザガネ(2) SPRING WASHER	1-4416Z-M12		SWRH		12				8	六角ボルト HEXAGON HEAD BOLT	1-4211A-M12X040		SS400		12				焼入れ焼戻し QUENCHED & TEMPERED

この図面の所有権及び著作権は住友重機械ギヤボックス株式会社にあり、当社の営業秘密に属するものである。許可なく複写し他の用途に使用し、又は第三者に提示することを禁ずる。  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES GEARBOX CO., LTD. AND IS CONFIDENTIAL. IT SHALL NOT BE REPRODUCED, NOR USED FOR ANY OTHER PURPOSE, NOR SUBMITTED TO OUTSIDE PARTIES WITHOUT OUR PERMISSION.

SURFACE TEXTURE SYMBOLS EXAMPLE		切削加工の普通公差 (JIS B 0405-m) PERMISSIBLE MACHINING DEVIATIONS	
粗さ	公差	基本寸法の区分 DIMENSION RANGE	許容差 TOL.
OLD	✓	25/1.6	√Ry 0.8-3.2
NEW	✓	√Ra 25	120 < L ≤ 400
			400 < L ≤ 1000
			1000 < L ≤ 2000
			L ≤ 6
			6 < L ≤ 30

SCALE	1:10	DATE	2019/08/26
DRAWN	S.Ichihashi	DESIGNED	M.Shizuka
INSPECTED	H.Hamamura	APPROVED	K.Miyasaka

セイサGCカップリング組立図  
SEISA GC COUPLING ASSEMBLY DRAWING  
TYPE GC-CEMH710  
DWG. NO. CEMH710-1Y02S

住友重機械ギヤボックス株式会社  
Sumitomo Heavy Industries Gearbox Co., Ltd.